ERKO®

2013

СЕРТИФИКАТЫ

CERTYFIKAT

TÜV NORD

dla Systemu Zarządzania wg
EN ISO 9001 : 2008

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak Spółka Jawna Bracia Pętlak
ul. Ks. Jana Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo
Polska

Projektowanie i rozwój, produkcja i sprzedaż złączek kabli i końcówek elektrycznych, narzędzi specjalnych i urządzeń dla branży elektrycznej. Produkcja i sprzedaż części metalowych, narzędzi i urządzeń dla przemysłu lotniczego.

CERTYFIKAT
CERTIFICATE

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak
Spółka Jawna Bracia Pętlak
ul. Ks. Jana Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo

ISO 9001:2008
ISO 14001:2004

Zakres certyfikacji:
PROJEKTOWANIE, PRODUKCJA I SPRZEDAŻ OSPRZĘTU ELEKTROINSTALACYJNEGO, NARZĘDZI I URZĄDZEŃ DO PRAC ELEKTRYCZNYCH, OPRZYRZĄDOWANIA DO PRODUKCJI CZĘŚCI LOTNICZYCH ORAZ PRODUKCJA I SPRZEDAŻ CZĘŚCI METALOWYCH DLA PRZEMYSŁU LOTNICZEGO I MOTORYZACYJNEGO

Scope of certification:
DESIGN, MANUFACTURE AND SALE OF ELECTRICAL EQUIPMENT,TOOLS AND DEVICES FOR ELECTRICAL WORKS, INSTRUMENTATION FOR MANUFACTURE OF AIRCRAFT PARTS AS WELL AS MANUFACTURE AND SALE OF METAL PARTS FOR AIRCRAFT AND AUTOMOTIVE INDUSTRIES

Pierwotne wydanie Certyfikatu: 27.03.1994
Certyfikat jest ważny do: 03.07.2015
Nr Certyfikatu: AC- 001

PCA
IAF

Gdańsk, 24.07.2012

Instytut Elektrotechniki
Electrotechnical Institute

ATEST
ATTESTATION

Nr/No. 0862/2/NBR/09

Zakłady Metalowe ERKO
R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak
ul. Ks. Jana Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo

CERTYFIKAT / CERTIFICATE
Nr/No. DN/066/2012

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak
Spółka Jawna Bracia Pętlak
ul. Ks. Jana Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo

CERTYFIKAT / CERTIFICATE
Nr/No. DN/067/2012

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak
Spółka Jawna Bracia Pętlak
ul. Ks. Jana Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo

CERTYFIKAT / CERTIFICATE
Nr/No. DN/013/2012

Zakłady Metalowe ERKO
R. Pętlak, Spółka Jawna Bracia Pętlak
ul. Ks. Jana Hanowskiego 7
11-042 JONKOWO KOŚCIELNA

Zestawy do bezpiecznego cięcia kabli
Devices for Safe Cutting of Cable

IAF
PCA
CERTIFICATE OF CONFORMITY

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut
ZEICHENGENEHMIGUNG
MARKS APPROVAL
VDE

Металлозавод Р.Пентляк полное товарищество Братья Пентляк

ERKO®

Нашей миссией является удовлетворение потребностей Клиентов в сфере производства и поставки высококачественного электрооборудования. Высокая квалификация персонала, ответственность, профессиональная этика и почитание законов, всё это является фундаментом фирмы ERKO уже более 30 лет. Эти принципы позволяют нам строить продолжительные партнёрские взаимоотношения с клиентами и достигать успехов на рынке.

Постоянно повышаем уровень качества своих изделий и услуг, а также расширяем диапазон нашей деятельности благодаря постепенной и безопасной стратегии развития фирмы, основанной на росте компетенции персонала. Это гарантирует самое высокое качество на этапах проектирования, конструирования, производства, продажи и сервиса.

Директор фирмы

Пётр Пентляк

Местонахождение в Ёнково

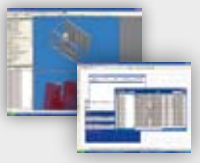
Производственное отделение в Челюсницы

2011 Получен сертификат качества (для авиапроизводства) AS 9100.

2010 Членство Товарищества Авиационной Долины (Aviation Valley), начато изготовление частей для авиадвигателей.

2008 Интенсивное развитие фирмы с помощью средств полученных от Европейского Союза. Звание Лидер Новаторства Вармии и Мазур.

2007 Внедрение информатических систем класса ERP в управление производством.



2003 Закупка цифровых обрабатывающих центров. Внедрение и сертификация ISO 14001, ГОСТ Р, УкрСЕПРО.

1997 Начато производство гидравлических инструментов.

1994 Получен первый в Польше Сертификат в соответствии с PN-ISO 9001.

1987 Открыто отделения в Челюсницы.

1986 Начато производсво кабельных наконечников и инструментов для польских верфей.

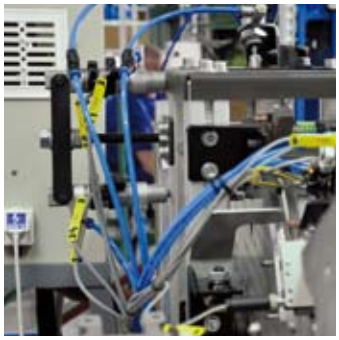
1981 Основание фирмы ERKO.

1938 Отец основателя – Пётр Пентляк создаёт кузницу, в которой учит ремеслу своих сыновей.

Надёжность соединений

Производство.
Высокое качество
и новаторство.

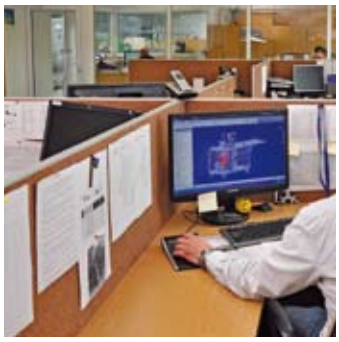
Логистика. Всегда
вовремя.



Заводские склады
и интернет-
магазин. Всё под
рукой.

Сервис. Быстро и
профессионально.

Технический отдел.
Возможно всё!



Обслуживание
клиента.
Компетенция.

Основные сферы деятельности

Индекс	стр.
508	93
512	93
513	93
514	93
517	93
519	92
520	92
521	92
522	92
2T 6,3-6	93
A 11-6	11
A 22-2	11
AC	93
ACB	86
ACK	87
ACK-F	91
ACL	85-86
ACL-F	91
ACP	87
AE 22-05	11
AH 200 RT	52
AH 300 R3	52
AH 300-R	52
AH 300-RM	52
AH 300-RD	52
AH 500	48
AH 550	48
AH 450-B	48
ALC	82
ALD	82
ALD-F	91
ALD-S	91
ALG	92
ALG-F	91
ALR	84
ALR-F	91
ALS	83
ALS-F	91
ALT	92
ALX	92
ALY	92
AR	80
AR-F	91
ARC	81
ARG	92
ARL	92
AS	81
AS-F	91
CAK	93
D 11-6	12
E 11-6	12
EL	94
EPZ 300 НОВИНКА	17
ETA 66	11
GC 100	26
GC 50	26
GC 100-H 700-E	26
GC 50-H 700-E	26
GL 6	41
GLP	40
GLR 6 НОВИНКА	40
GLS	40
GO 300	19
GR 1	51
GRD 1	51
GRM 1	51
GRT 1	51
GU 120	18
GU 300	20
GU 625	21
GW 2	38
GW	38
GZ 300 НОВИНКА	16
H 700	48
HC 125	42
HD 160	46
HD 163	46
HD 164	46
HGD 102	42
HGD 103	42
HGD 104	42
HGD 105	42
HGD 121	42
HGD 125	42
HGP 5010	43
HR 100	18
HR 300	19
HRZ 300 НОВИНКА	16
HSE 100	41
HSK 5010 НОВИНКА	43
KC 45	78
KC 90	79
KCL	76
KCM	92
KCM-F	90
KCR	77
KCR-F	90
KCS	72-73
KCS 45	74
KCS 90	75
KET 2	94
KLA	68
KLB	71
KLD	72
KLE	69
KLK	71
KLN	76
KLN-F	90
KLN-S	90
KLP-F	90
KLR	70
KLR-F	90
KLS	70
KLS-F	90
KLT	92
KLX	92
KLY	92
KNA	58
KNE	59
KNP	68
KNV	59
KOA	54-55
KOE	56-57
KOP	67
KOV	58
KWA	60
KWE	60
KWV	61
LI03	93
LK	94
MK	67
M KE	32
M KW	32
M PBW	32
M TEL	32
M TNO	32
M TNOK	32
M UM	32
MS	66
MSE	66
NI 28	31
NMS	31
NOPK 4,8	33
OA	19
OE	19
OF	19
OK	19
OPK	33
OR	19
OS	19
OT	19
P 1	15
PK 95	15
POK ZS	89
PP 8	21
PP 19	22
PPH 11	22
PPH 12	22
PPH 13	22
PR 33 НОВИНКА	8
PR 50	14
PR 50-D	14
PR 95A	14
PR 120	14
PR 120-D	14
PR 150	14
PR 150-D	14
PR 240	18
PRZ 240 НОВИНКА	16
R 01	50
R 1	50
R 1S	50
R 2	50
R 50	15
RA 16	11
RC 15	24
RC 15S	24
RC 20	24
RC 27	24
RC 38	25
RC 52	25
RC 100	25
RD 1	50
RD 2	50
RDO 1	50
RE 6	12
RE 16	12
RM 1	50
RM 2	50
RT 1	50
RT 2	50
RTC	34
RTCK	34
S 11-6	13
S 33-1	13
S 44-2	13
S 55	13
SA	15
SC	94
SD	15
SE	15
SH 400	44
SH 400PLC	44
SH 401PLC-E	45
SH 401PLC-K	45
SH 403	45
SH 404	45
SH 405	45
SH 406PLC	45
SH 407	45
SH 408	45
SH 408PLC	45
SH 409PLC	45
SH 415PLC	45
SH 418PLC	45
SH 600	43
SH 610	43
SH 611	43
SH 612	43
SI 6	30
SI 10	30
SI 10S	29
SI 28	30
SIO 13	30
SK	15
SK 1	12
SK 2N	12
SKN	89
SKS	88
SR 01	51
SR 1	51
SR 2	51
ST	15
STL 200	29
STS 160	28
STSI 160	29
STW 160	28
SUN 160	28
SUN 180	28
SW 300	38
SZN	88
SZS	88
T 3	10
T 6,3-6	93
T 10 НОВИНКА	9
T 10-16V	9
T 11-16	9
T 16	10
T 22-6	9
T 25-35	10
T 50	10
TA	62-63
TC 6	10
TE	64
TEL	94
TL 6,3-2	93
TP	65
TS	67
TSE	66
TV	65
UA	18
UDF	20
UE	18
UF	18
UK	20
UR	20
US 1	14
US 1-D	14
US 2	14
US 2-D	14
US 3	14
US 3-D	14
US 4	14
USD	20
USM	18
UT	18
UX	21
UZS 1	89
WB 1	52
WB 6	52
WB 7	52
WH 100	38
WHP 1	38
WIK	31
WIP	31
WK	37
WO	36
WO-H	37
WO-K	36
WO-R	36
WO-Z	36
WO-Z4	36
WON	37
WP	37
ZA НОВИНКА	17
ZE НОВИНКА	17
ZF НОВИНКА	17
ZS НОВИНКА	17
ZT НОВИНКА	17
ZW-2	93

Инструменты для опрессовки стр. 8 - 22

Инструменты для резки стр. 24 - 26

Электромонтажные инструменты и оснащение стр. 28 - 34

Инструменты для вырезания отверстий стр. 36 - 38

Обработка токопроводящих и монтажных шин стр. 40 - 46

Гидравлические приводы стр. 48

Технология соединений REKIN® стр. 50 - 52

Кабельные наконечники и соединители стр. 54 - 93

Однократная вмятина – для медных наконечников без изоляции (по DIN 46234) и штыревых наконечников (по DIN 46230), диапазон сечений 0,5-120 мм², а также медных трубчатых наконечников, диапазон сечений 0,5-6 мм² (нп.; KOA, KWA, KLA).

Овальные «слёзка» - для медных изолированных кольцевых наконечников (по DIN 46237 и DIN 46234), медных изолированных штыревых наконечников (по DIN 46230 и DIN 46231), диапазон сечений 0,5-120 мм² (нп.; KOE, KWE), а также коннекторных наконечников (MSE, TSE).

Трапеция - для медных втулочных наконечников (по DIN 46228 ч. 1; ч. 4), а также медных двойных втулочных наконечников, диапазон сечений 0,5-185 мм² (нп. TA, TE, TV).

Квадрат - для медных втулочных наконечников (по DIN 46228 ч. 1; ч. 4), а также медных двойных втулочных наконечников, диапазон сечений 0,5-6 мм² (нп. TA, TE, TV).

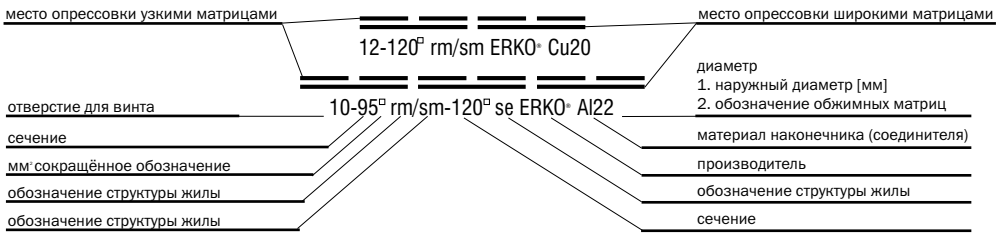
С завёрткой на жиле провода и изоляции - для латунных наконечников (по DIN 46247, DIN 46248 и DIN 46225), диапазон сечений 0,5-6 мм² (нп. MS, TS, KOP, KNP).

Круглое формирование секторных алюминиевых жил для алюминиевых наконечников, диапазон сечений 25 – 300 re, 16 – 240 rm.
re – сечение однопроволочной жилы в мм², rm - сечение многопроволочной жилы в мм².

Шестиугольник - для медных и алюминиевых наконечников и соединителей: диапазон сечений 6-625 мм² (профиль по DIN 48083).

ОПРЕССОВКА НАКОНЕЧНИКОВ И СОЕДИНИТЕЛЕЙ

1. Подобрать подходящий наконечник..
2. Определить вид опрессовки.
3. Снять изоляцию с провода на длине, соответствующей трубчатой части наконечника.
4. Перед опрессовкой необходимо очистить провод от окислов и коррозийных налётов.
5. Ввести провод до конца трубчатой части наконечника или сужения соединителя..
6. Подобрать подходящий инструмент и матрицы (см. последнюю колонку в таблице размеров наконечников).
7. Опрессовку проводить до момента, когда сойдутся обжимные матрицы либо сработает предохранительный клапан гидравлического насоса или агрегата.
8. Опрессовка может быть однократная (нп.: KOA, KOE) или многократная (нп.: KCR, KLA).
   Для медных и алюминиевых наконечников (по DIN) место опрессовки обозначает маркировка (см. ниже)



9. Необходимо, безусловно, соблюдать нижеуказанное направление опрессовки наконечников и соединителей.

Внимание:
Рекомендуем применять наконечники и инструменты нашего производства. Система наконечников и инструментов ERKO гарантирует высокое качество опрессовки. Применение изделий других производителей (выполненных по другим нормам) может быть причиной низкого качества соединения кабеля с наконечником.

Инструменты для опрессовки

Ручные пресса	стр. 8 - 16
Гидравлические инструменты и головки	стр. 16 - 21
Пневматические пресса	стр. 21- 22

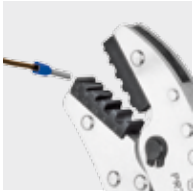
Универсальный ручной пресс PR 33

НОВИНКА

Универсальный пресс для наконечников:
- неизолированных и изолированных от 0,5 ÷ 6 мм²
- втулочных от 0,5 ÷ 35 мм²

Свойства:
- легко заменяемые матрицы (таблица ниже)
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку
- высокая повторяемость и точность выполненной опрессовки
- двухкомпонентные ручки
- комплектация матриц по заказу клиента
- возможность приобрести пресс с набором матриц в практичном футляре

Длина: 220 мм; Масса (без матриц): 0,5 кг



Набор PR 33-Z5

Набор PR 33-Z5 (содержит 5кпл. матриц): PR 33-A6, PR 33-E6, PR 33-T6, PR 33-T16, PR 33-S6

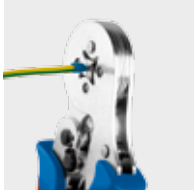
Матрицы для универсального ручного пресса PR 33

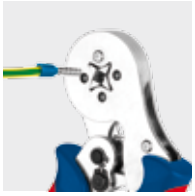
Тип матрицы		Наконечник	Описание	Диапазон [мм²]	Форма опрессовки
	PR_33-A6		Для всех типов наконечников и соединителей без изоляции (за исключением втулочных и коннекторных)	0,5÷6	
	PR_33-E6		Для всех типов изолированных наконечников и соединителей (за исключением втулочных)	0,5÷6	
	PR_33-T6		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников	0,5÷6	
	PR_33-T16		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников	6÷16	
	PR_33-T35		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников	25÷35	
	PR_33-S6		Для коннекторных неизолированных наконечников	0,5÷6	

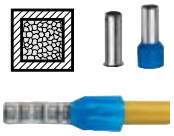
Ручной пресс T 10

Пресс для наконечников:
- втулочных неизолированных (TA)
- втулочных изолированных (TE, TV)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 10 мм².
Длина: 180 мм, Масса: 0,42 кг







Форма опрессовки наконечника на проводе.

НОВИНКА

Ручной пресс T 22-6

Пресс для наконечников:
- втулочных неизолированных (TA)
- втулочных изолированных (TE, TV)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм².
Длина: 200 мм, Масса: 0,45 кг

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 0,75	
2	1 ÷ 1,5	
3	2,5	
4	4	
5	6	

Форма опрессовки наконечника на проводе.

Ручной пресс T 11-16

Пресс для наконечников:
- втулочных неизолированных (TA)
- втулочных изолированных (TE, TV)

Диапазон проводов от 6 ÷ 16 мм².
Длина: 210 мм, Масса: 0,55 кг

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	6	
2	10	
3	16	

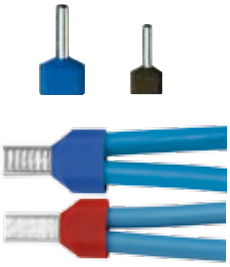
Форма опрессовки наконечника на проводе.

Ручной пресс T 10-16V

Пресс для наконечников:
- втулочных двойных изолированных (TV)

Диапазон проводов 2x10мм² и 2x16мм².
Длина: 210 мм, Масса: 0,55 кг

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	2x10	
2	2x16	



Форма опрессовки наконечника на проводе.

Ручной пресс T 25-35

Пресс для наконечников:
- втулочных неизолированных (TA)
- втулочных изолированных (TE)

Диапазон проводов от 25 ÷ 35 мм².
Длина: 210 мм, Масса: 0,55 кг

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	25	
2	35	

Форма опрессовки наконечника на проводе.

Ручной пресс T 50

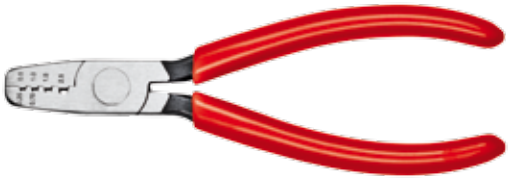
Пресс для наконечников:
- втулочных неизолированных (TA)
- втулочных изолированных (TE)

Диапазон проводов до 50 мм².
Длина: 210 мм, Масса: 0,55 кг

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	50	

Форма опрессовки наконечника на проводе.

Ручные щипцы T 3



Щипцы для наконечников:
- втулочных неизолированных (TA)
- втулочных изолированных (TE, TV)

Диапазон проводов от 0,25 ÷ 2,5 мм².
- однокомпонентная изоляция ПВХ
- обработаны штамповкой

Длина: 150 мм, Масса: 140 г

Форма опрессовки наконечника на проводе.

Торцевые щипцы TC 6

Торцевые щипцы для наконечников:
- втулочных неизолированных (TA)
- втулочных изолированных (TE, TV)

Диапазон проводов от 0, 5 ÷ 6 мм².
- однокомпонентная изоляция ПВХ
- обработаны штамповкой

Длина: 180 мм, Масса: 235 г

Форма опрессовки наконечника на проводе.

Щипцы T 16

Щипцы для наконечников:
- втулочных неизолированных (TA)
- втулочных изолированных (TE, TV)

Диапазон проводов от 0,25 ÷ 16 мм².
- однокомпонентная изоляция ПВХ
- обработаны штамповкой

Длина: 180 мм, Масса: 250 г

Форма опрессовки наконечника на проводе.

Ручной пресс A 22-2

Пресс для наконечников и соединителей:
- кольцевых (KOA), вилочных (KNA), штыревых (KWA) неизолированных
- трубчатых неизолированных соединителей (KLA)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 2,5 мм² .
ВНИМАНИЕ: не применять для втулочных и коннекторных наконечников
Длина: 200 мм, Масса: 0,45 кг

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷1	
2	1,5 ÷2,5	

Форма опрессовки наконечника на проводе.

Ручной пресс A 11-6

Пресс для наконечников и соединителей:
- кольцевых (KOA), вилочных (KNA), штыревых (KWA) неизолированных
- трубчатых соединителей (KLA), трубчатых наконечников (KCS от 2,5 ÷ 6 мм²)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм² .
Длина: 210 мм, Масса: 0,55 кг

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷1	
2	1,5 ÷2,5	
3	4 ÷6	

Форма опрессовки наконечника на проводе.

Ручной пресс AE 22-05

Пресс для наконечников:
- кольцевых неизолированных и изолированных (KOA, KOE)
- вилочных неизолированных и изолированных (KNA, KNE)

Диапазон проводов от 0,1 ÷ 0,5 мм² .
Длина: 200 мм, Масса: 0,45 кг

Гнездо №	Вид наконечников и диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	KOA, KNA 0,1 ÷ 0,5	
2	KOE, KNE 0,1 ÷ 0,5	

Форма опрессовки наконечника на проводе.

Клещи ETA 66

Клещи для наконечников:
- кольцевых неизолированных (KOA)
- вилочных неизолированных (KNA)
- штыревых неизолированных (KWA)

Диапазон проводов от 0,14 ÷ 6 мм² .
- Втулочных неизолированных и изолированных (TA, TE, TV, TP)

Диапазон проводов от 0,75 ÷ 16 мм².
ВНИМАНИЕ: не следует применять для трубчатых наконечников. Не является профессиональным инструментом, не рекомендуется применять для интенсивных работ
Длина: 190 мм, Масса: 0,29 кг

Форма опрессовки наконечника на проводе.

Ручной пресс RA 16

Пресс для наконечников и соединителей:
- кольцевых (KOA), вилочных (KNA), штыревых (KWA) неизолированных
- трубчатых соединителей (KLA), трубчатых наконечников (KCS от 2,5 ÷ 6 мм²)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 16 мм² .
Длина: 280 мм, Масса: 0,53 кг

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	
4	10	
5	16	

Форма опрессовки наконечника на проводе.

Ручной пресс E 11-6

Пресс для наконечников и соединителей:
- кольцевых (KOE, KOV), вилочных (KNE, KNV), штыревых (KWE, KWV) изолированных
- трубчатых изолированных соединителей (KLE, KLK)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм².
Длина: 210 мм, Масса: 0,55 кг

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	

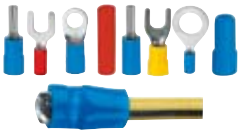
Форма опрессовки наконечника на проводе.

Ручной пресс RE 6

Пресс для наконечников и соединителей:
- кольцевых (KOE, KOV), вилочных (KNE, KNV), штыревых (KWE, KWV) изолированных
- трубчатых изолированных соединителей (KLE, KLK)
- коннекторных наконечников (MSE, TSE)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм².
ВНИМАНИЕ: не применять для наконечников типа TE, TV и TP.
Длина: 280 мм, Масса: 0,53 кг

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5÷2,5	
3	4 ÷ 6	



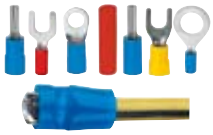
Форма опрессовки наконечника на проводе.

Ручной пресс RE 16

Пресс для наконечников и соединителей:
- кольцевых (KOE, KOV), вилочных (KNE, KNV), штыревых (KWE, KWV) изолированных
- трубчатых изолированных соединителей (KLE)

Диапазон проводов от 10 ÷ 16 мм².
Длина: 280 мм, Масса: 0,53 кг

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	10	
2	16	



Форма опрессовки наконечника на проводе.

Ручной пресс D 11-6

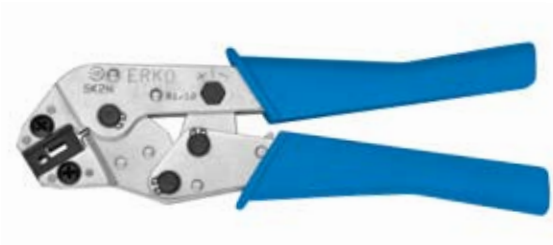
Пресс для соединителей:
- трубчатых неизолированных (тип KLD)

Диапазон проводов от 1,5 ÷ 6 мм².
Длина: 210 мм, Масса: 0,55 кг

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	1,5 ÷ 2,5	
2	4	
3	6	

Форма опрессовки наконечника на проводе.

Ручной пресс SK 1, SK 2N



Пресс для наконечников:
- угловых (тип MK)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 2,5 мм².
ВНИМАНИЕ: может применяться исключительно для наконечников выполненых по норме DIN 46346-B.
Длина: 200 мм, Масса:0,45 кг

Praska	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
SK 1	0,5 ÷ 1,0	
SK 2N	1,5÷2,5	

Форма опрессовки наконечника на проводе.

Ручной пресс S 33-1

Пресс для наконечников:
- коннекторных неизолированных (MS, TS)

Диапазон проводов от 0,14 ÷ 1,0 мм².
ВНИМАНИЕ: применять исключительно для наконечников выполненных по норме DIN 46247, 46248.
Длина: 200 мм, Масса: 0,45 кг

Гнездо №	Для каблей с сечением жилы [мм²]	Форма опрессовки
1	0,14 ÷ 0,25	
2	0,25 ÷ 0,5	
Гнездо №	**Для наконечников**	
3	MS 2,8-1	

Форма опрессовки наконечника на проводе.

Ручной пресс S 11-16

Пресс для наконечников:
- коннекторных неизолированных (MS, TS)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм².
ВНИМАНИЕ: применять исключительно для наконечников выполненных по норме DIN 46247, 46248.
Длина: 210 мм, Масса: 0,55 кг

Гнездо №	Для наконечников MS и TS	Форма опрессовки
1	6,3 ÷ 1	
2	4,8÷2; 6,3÷2	
3	6,3 ÷ 6	

Форма опрессовки наконечника на проводе.

Ручной пресс S 44-2

Пресс для наконечников:
- захватных (тип KOP, KNP)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 2,5 мм².
ВНИМАНИЕ: применять исключительно для наконечников выполненных по норме DIN 46225.
Длина: 210 мм, Масса: 0,55 кг

Гнездо №	Для наконечников KOP и KNP	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1,0	
2	1,5÷2,5	

Форма опрессовки наконечника на проводе.

Клещи S 55

Клещи для наконечников:
- коннекторных неизолированных (тип MS, TS)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм².
Толщина материала до 0,45 мм.
ВНИМАНИЕ: не применять для наконечников KOP и KNP (необходима отдельная опрессовка наконечника на жиле и изоляции кабеля). Не предназначены для работы на производстве, не рекомендуется применять для интенсивных работ.
Длина: 220 мм, Масса: 0,26 кг

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²] опрессовка		Форма опрессовки
	на жиле	на изоляции	
1	0,5 ÷ 1,0	–	
2	1,5÷2,5	0,5 ÷ 1,0	
3	2,5÷6	1,5 ÷ 2,5	
4	–	2,5 ÷ 6	

Форма опрессовки наконечника на проводе.

Ручные пресса PR 50, PR 50D

Пресс для наконечников и соединителей:
- трубчатых Cu выполненных не по стандарту DIN (KCS, KLA, KLR, KLS, KLB)
- трубчатых Cu выполненных по стандарту DIN (KLN, KCL, KCR, KC)

Диапазон проводов от 6 ÷ 50 мм².
Оснащена оборотными матрицами типа US1 или US1-D
Длина: 390 мм, Масса: 1,7 кг

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
US1		Для наконечников и соединителей Cu выполненных не по стандарту DIN (нп. KCS) от 6 ÷ 50 мм².Дискриминант набитый на матрицах указывает сечение провода Cu.	
US1-D		Для наконечников и соединителей Cu выполненных по стандарту DIN (нп.. KCS) от 6 ÷ 50 мм². Дискриминант набитый на матрицах указывает приблизительный внешний диаметр наконечника в мм.	

Ручные пресса PR 120, PR 120D, PR 150, PR 150D

Пресс для наконечников и соединителей:
- трубчатых Cu выполненных не по стандарту DIN (KCS, KLA, KLR, KLS, KLB)
- трубчатых Cu выполненных по стандарту DIN (KLN, KCL, KCR, KC)

Диапазон проводов от 10 ÷ 150 мм².
Оснащена оборотными матрицами типа US2, US2-D, US3, US3-D
Длина:650 мм, Масса: 4,3 кг

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
US2		Для наконечников и соединителей Cu выполненных не по стандарту DIN (нп. KCS) от 25 ÷ 150 мм². Дискриминант набитый на матрицах указывает сечение провода Cu.	
US2-D		Для наконечников и соединителей Cu выполненных по стандарту DIN (нп. KCR) от 25 ÷ 150 мм². Дискриминант набитый на матрицах указывает приблизительный внешний диаметр наконечника в мм.	
US3		Для наконечников и соединителей Cu выполненных не по стандарту DIN (нп. KCS) от 10 ÷ 120 мм². Дискриминант набитый на матрицах указывает сечение провода Cu.	
US3-D		Для наконечников и соединителей Cu выполненных по стандарту DIN (нп. KCR) от 10 ÷ 120 мм². Дискриминант набитый на матрицах указывает приблизительный внешний диаметр наконечника в мм.	

Ручной пресс PR 95A

Пресс для наконечников и соединителей:
- трубчатых Al выполненных не по стандарту DIN (ARC, ARG, ALC)
- трубчатых Al выполненных по стандарту DIN (AR)

Диапазон проводов от 16 ÷ 95 мм²
Оснащена оборотными матрицами US4
Длина: 650 мм, Масса: 4,3 кг

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
US4		Для наконечников и соединителей Al от 16 ÷ 95 мм² . Дискриминант набитый на матрицах указывает приблизительный внешний диаметр наконечника в мм.	

Дискриминант	Наконечник по DIN (нп. AR)	Наконечник ARC	Наконечник ARG
10	–	25	–
12	16; 25	35	16
14	35	50	25
16	50	70	35
18	70	95	50
22	95	–	–

Ручной пресс R 50

Пресс для наконечников и соединителей:
- неизолированных (за исключением втулочных) (матрицы SA) от 10 ÷ 50 мм²
- изолированных (за исключением втулочных) (матрицы SE) от 10 ÷ 50 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ST) от 25 ÷ 120 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы SD) от 6 ÷ 50 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы SD) от 16 ÷ 50 мм²

Длина: 575 мм, Масса: 2,7 кг

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
SA		Для кольцевых неизолированных наконечников Cu от 10 ÷ 50 мм².	
SE		Для изолированных наконечников и соединителей Cu (за исключением втулочных) от 10 ÷ 50 мм².	
ST		Для втулочных неизолированных и изолированных от 25 ÷ 120 мм²	

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
SD		Для трубчатых наконечников и соединителей Cu от 6 ÷ 50 мм² Для трубчатых наконечников и соединителей Al от 16÷50 мм².	

Тип матрицы	Дискриминант	Тип наконечников - сечение				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
SD	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25

Пресс для рифления PK 95

Пресс для соединителей троссов воздушных линий AL и AFL (матрицы SK).
Диапазон проводов от 16 ÷ 95 мм².
Длина: 650 мм, Масса: 3,9 кг

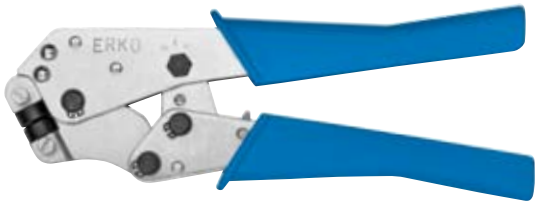
Тип матрицы	Сечение соединителей AL	Сечение соединителей AFL
SK 16	16	–
SK 25	25	16
SK 35	35	25
SK 50	50	35
SK 70	70	50
SK 95	95	70

Форма опрессовки.wania.

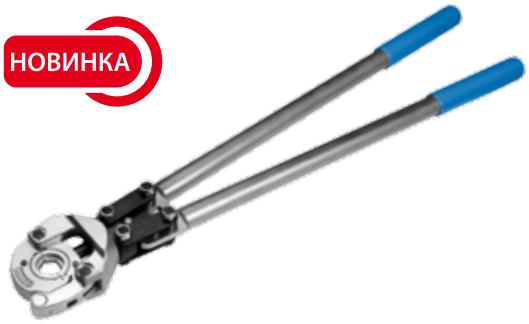
Пломбир P 1

Пломбир для пломб из пластмассы или олова. В стандарте без обжимных матриц. На заказ выполняем матрицы с выбранным обозначением.
Длина: 210 мм, Масса: 0,55 кг
Виды матриц:

- KPCD - обозначение вогнутой формы
- KPCF - обозначение выпуклой формы
- KPC - без обозначения

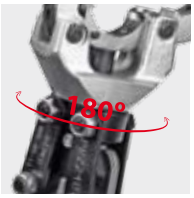


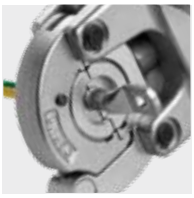
Ручной пресс PRZ 240



Пресс для наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от 10 ÷ 120 мм^2
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от 10 ÷ 120 мм^2
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от 25 ÷ 185 мм^2
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 6 ÷ 185 мм^2
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 16 ÷ 240 мм^2

Предназначен для средне и мало интенсивных монтажных работ.
Опрессовочные матрицы - стр.17.
Размеры: 751x153x60 мм; Масса (без матриц): 5,2 кг;





Гидравлическая головка GZ 300

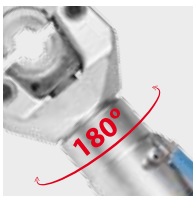
Гидравлическая головка для наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от 10 ÷ 120 мм^2
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от 10 ÷ 120 мм^2
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от 25 ÷ 185 мм^2
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 6 ÷ 300 мм^2
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 16 ÷ 240 мм^2
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы ZF) от 16 ÷ 240 мм^2

Взаимодействует с гидравлическим насосом H 700, а также гидравлическим агрегатом AH 500 и AH 550.
Предназначена для интенсивных монтажных работ.
Опрессовочные матрицы - стр.17.
Размеры: 129x69x235 мм; Масса (без матриц): 2,6 кг; Сила нажим: 79,2 кН;
Давление: 630 бар

Гидравлический пресс HRZ 300

Гидравлический ручной пресс для наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от 10 ÷ 120 мм^2
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от 10 ÷ 120 мм^2
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от 25 ÷ 185 мм^2
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 6 ÷ 300 мм^2
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 16 ÷ 240 мм^2
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы ZF) от 16 ÷ 240 мм^2

Предназначен для средне интенсивных монтажных работ. Оборотная (на 180°) головка с защёлкой облегчает работу в труднодоступных местах.
Опрессовочные матрицы - стр.17.
Размеры: 129x69x410 мм; Масса (без матриц): 4,5 кг; Сила нажима: 66,6 кН;
Давление: 530 бар



ERKO EQUIPMENT

Электропресс EPZ 300

Электропресс для наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от 10 ÷ 120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от 10 ÷ 120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от 25 ÷ 185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 6 ÷ 300 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 16 ÷ 240 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы ZF) от 16 ÷ 240 мм²

Свойства:
- ёмкий аккумулятор (литий-ионный) – позволяет выполнить до 250 циклов опрессовки без необходимости зарядки
- время опрессовки наконечника 3÷6 секунд
- автоматический выключатель заканчивающий рабочий цикл после выполнения опрессовки
- оборотная головка (на 270°) с защёлкой
- электронный контроль и регистрация правильности цикла
- автоматический контроль давления
- индикация необходимости периодического осмотра и разрядки батареи
- включает установочный диск с программным обеспечением, которое позволяет получить информацию о правильности опрессовки и количестве выполненных циклов
- в наборе есть кабель mini-USB и програмное обеспечение

Опресовочные матрицы – таблица ниже.
Масса: 4,2 кг (с аккумулятором); Сила нажима: 67 кН

Опрессовочные матрицы для прессов PRZ 240, HRZ 300, EPZ 300 и головки GZ 300

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
ZA		Для неизолированных кольцевых наконечников Cu от 10 ÷ 120 мм²	
ZE		Для изолированных наконечников и соединителей Cu от 10 ÷ 120 мм²	
ZT		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников Cu от 25 ÷ 185 мм².	
ZF		Для круглого формирования секторных жил Al от 16 ÷ 240 мм².	

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
ZS		Для трубчатых наконечников и соединителей Cu от 6 ÷ 300 мм². Для трубчатых наконечников и соединителей Al от 16 ÷ 240 мм².	

Тип матрицы	Дискриминант	Тип наконечников - сечение				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
ZS	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95;120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		

основной комплект ZS для наконечников выполненных по норме DIN - 12 размеров
расширинный комплект ZS-K – 17 размеров

Гидравлический пресс HR 100-U

Ручной, гидравлический пресс для наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы UA) от 10÷120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы UE) от 10÷120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы UT) от 25÷185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы USM) от 6÷120 мм²
- трубчатые Al на жилах кабелей и проводов (матрицы USM) от 16 ÷ 120 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы UF) от 16 ÷ 120 мм²

Опрессовочные матрицы – таблица ниже.
Предназначен для средне и мало интенсивных монтажных работ.
Длина: 375 мм; Масса: 3,4 кг; Сила нажима: 47 кН

Гидравлическая головка GU 120

Ручной, гидравлический пресс для наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы UA) от 10÷120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы UE) от 10÷120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы UT) от 25÷185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы USM) от 6÷120 мм²
- трубчатые Al на жилах кабелей и проводов (матрицы USM) от 16 ÷ 120 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы UF) от 16 ÷ 120 мм²

Взаимодействует с гидравлическим насосом H 700, а также гидравлическим агрегатом AH 500 и AH 550.
Предназначена для интенсивных монтажных работ.
Опрессовочные матрицы – таблица ниже.
Длина: 205 мм.; Масса (без матриц): 1,85 кг; Сила нажима: 80 кН

Опрессовочные матрицы для пресса HR 100-U и гидравлической головки GU 120

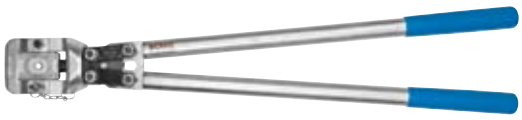
Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
UA		Для неизолированных кольцевых наконечников Cu от 10 ÷ 120 мм².	
UE		Для изолированных наконечников и соединителей Cu от 10 ÷ 120 мм².	
UT		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников Cu от 25 ÷ 185 мм².	
UF		Для круглого формирования секторных жил Al от 16 ÷ 120 мм².	

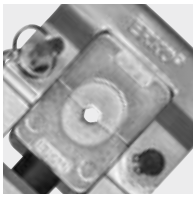
Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
USM		Для трубчатых наконечников и соединителей Cu от 6 ÷ 120 мм². Для трубчатых наконечников и соединителей Al от 16 ÷ 120 мм².	

Тип матрицы	Дискриминант	Тип наконечников - сечение				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
USM	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70

основной комплект USM для наконечников выполненных по норме DIN - 8 размеров
расширинный комплект USM-K – 11 размеров

Ручной пресс PR 240





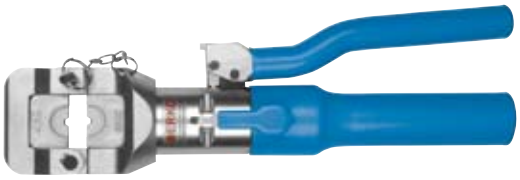
Пресс для наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы OA) от 10÷120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы OE) от 10÷120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы OT) от 25÷185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 6÷185 мм²
- трубчатые Al на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 16 ÷ 240 мм²

Предназначен для средне и мало интенсивных монтажных работ.
Опрессовочные матрицы - стр.19.
Длина: 750 мм, Масса: 5,2 кг

Гидравлический пресс HR 300

Гидравлический ручной пресс для наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы OA) от 10 ÷ 120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы OE) от 10 ÷ 120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы OT) от 25 ÷ 185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 6 ÷ 300 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 16 ÷ 300 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрица OF) от 16 ÷ 240 мм²
- плоское формирование жил Al (матрица OR) от 25 ÷ 120 мм²
- пробивка отверстий в листовой стали (вкладыш OK)

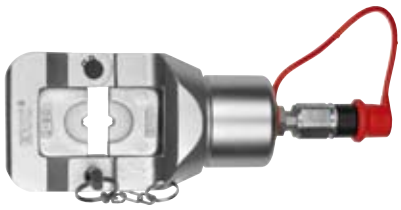
Оснащён оборотной головкой. Быстрая двухконтурная работа, быстрый подъезд (низкое давление), дожим (высокое давление).
Предназначен для средне и мало интенсивных монтажных работ.
Опрессовочные матрицы – таблица ниже.
Длина - 415 мм; Масса - 4,2 кг; Сила нажима – 98 кН



Гидравлическая головка GO 300

Предназначена для опрессовки наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы OA) от 10 ÷ 120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы OE) от 10 ÷ 120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы OT) от 25 ÷ 185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 6 ÷ 300 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 16 ÷ 300 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы OF) от 16 ÷ 240 мм²
- плоское формирование жил Al (матрица OR) от 25 ÷ 120 мм²
- пробивка отверстий в листовой стали (вкладыш OK)

Взаимодействует с гидравлическим насосом H 700, а также гидравлическим агрегатом AH 500 и AH 550.
Предназначена для средне интенсивных монтажных работ.
Опрессовочные матрицы – таблица ниже.
Длина: 250 мм; Масса (без матриц): 2,5 кг; Сила нажима: 98 кН
На заказ изготовим держатель для крепления головки.



Опрессовочные матрицы для прессов PR240, HR 300 и головки GO 300.

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
OA		Для неизолированных кольцевых наконечников Cu от 10 ÷ 120 мм².	
OE		Для изолированных наконечников и соединителей Cu от 10 ÷ 120 мм².	
OT		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников Cu от 25÷ 185 мм².	
OF		Для круглого формирования секторных жил Al от 16 ÷ 240 мм².	

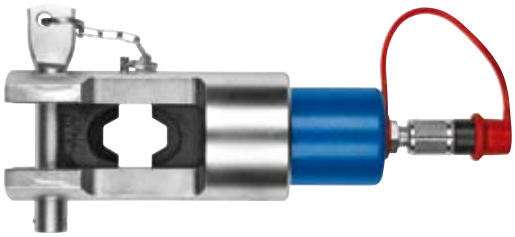
Тип матрицы	Описание
OR	Для оконцевания секторных алюминиевых кабелей без применения наконечника; плоское формирование жилы сечением от 25 ÷ 120 мм². После плоского сформирования жилы следует выполнить в ней отверстие вкладышем OK.
OK	Для оконцевания секторных алюминиевых кабелей без применения наконечника. Выполняет отверстие в жиле секторного алюминиевого кабеля, которая ранее была расплощена вкладышем OR, а также для пробивки отверстий в листовой стали. • сечение формируемых жил Al: 25 ÷ 120 мм² • максимальные размеры листовой стали: 5x30 мм • стандартные вкладыши: OK 8,5 – ∅ 8,5 мм OK 10,5 – ∅ 10,5 мм OK 12,5 – ∅ 12,5 мм На заказ можем выполнить вкладыши для пробивки иных диаметров, но не более ∅ 12,5 мм.

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
OS		Для трубчатых наконечников и соединителей Cu от 6 ÷ 300 мм². Для трубчатых наконечников и соединителей Al от 16 ÷ 300 мм² .	

Тип матрицы	Дискриминант	Тип наконечников - сечение				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
OS	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95; 120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		
	34			300		240

основной комплект OS для наконечников выполненных по норме DIN - 13 размеров
расширинный комплект OS-K – 18 размеров

Гидравлическая головка GU 300



Гидравлическая головка для наконечников и соединителей:
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы USD) от 6÷300 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы USD) от 16÷300 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы UDF) от 16÷240 мм²
- плоское формирование секторных жил Al (матрицы UR) от 25÷120 мм²
- вырезка отверстий в листовой стали (вкладыш UK)

Взаимодействует с гидравлическим насосом H 700, а также гидравлическим агрегатом AH 500 и AH 550.
Предназначена для интенсивных монтажных работ.
Опрессовочные матрицы – таблица ниже.
Длина: 280 мм; Масса (без матриц): 3,9 кг; Сила нажиму: 112 кН

Опрессовочные матрицы для головки GU 300

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
UDF		Для круглого формирования секторных алюминиевых жил от 16 ÷ 240 мм².	
UR		Для оконцевания секторных алюминиевых кабелей без применения наконечника; плоское формирование жилы сечением от 25 ÷ 120 мм². После плоского сформирования жилы следует выполнить в ней отверстие вкладышем UK.	
UK		Для оконцевания секторных алюминиевых кабелей без применения наконечника. Выполняет отверстие в жиле секторного алюминиевого кабеля, которая ранее была расплощена вкладышем UR, а также для пробивки отверстий в листовой стали. • сечение формируемых жил Al: 25 ÷ 120 мм² • максимальные размеры листовой стали: 5x30 мм • стандартные вкладыши: - UK 8,5 – ∅ 8,5 мм - UK 10,5 – ∅ 10,5 мм - UK 12,5 – ∅ 12,5 мм На заказ можем выполнить вкладыши для пробивки иных диаметров, но не более ∅ 12,5 мм.	

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
USD		Для трубчатых наконечников и соединителей Cu от 6 ÷ 300 мм². Для трубчатых наконечников и соединителей Al от 16 ÷ 300 мм².	

Тип матрицы	Дискриминант	Тип наконечников - сечение				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
USD	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95; 120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		
	34			300		240

основной комплект USD для наконечников выполненных по норме DIN - 13 размеров
расширинный комплект USD-K – 18 размеров

Гидравлическая головка GU 625

Гидравлическая головка для наконечников и соединителей:
- трубчатых Cu и Al на жилах кабелей и проводов (матрицы UX) от 300 ÷ 625 мм²

Взаимодействует с гидравлическим насосом H 700, а также гидравлическим агрегатом AH 500 и AH 550.
Предназначена для интенсивных монтажных работ.
Максимальный внешний диаметр наконечника (соединителя): 52 мм
Опрессовочные матрицы – таблица ниже.
Длина: 340 мм; Масса (без матриц): 9,5 кг; Сила нажима: 190 кН

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
UX		Для трубчатых наконечников и соединителей с внешним диаметром до 52 мм. Поскольку для одного и того же сечения кабеля можно применить наконечники с различной толщиной стенки (нп. выполненные по норме DIN или PN), то матрицы обозначаются дискриминантом, величина которого соответствует внешнему диаметру наконечника в мм.	

Дискриминант матриц – внешн. диаметр наконечника [мм]	Пример наконечника
32	KCR 300
34	KCS 400
38	KCR 400
42	KCR 500
44	KCR 625
52	AR 625

Пневматический пресс PP 8

Пневматический пресс для наконечников:
- кольцевых, вилочных, штыревых, коннекторных, трубчатых без изоляции
- кольцевых, вилочных, штыревых, коннекторных, трубчатых с изоляции
- втулочных без изоляции
- втулочных с изоляцией

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 25 мм² .
- пресс взаимодействует с головкой тип PPH 11, PPH 12
- резка медных многопроволочных проводов без изоляции ПВХ в диапазоне до 25 мм² (головка PPH 13)
- на заказ оснащается контроллёром опрессовки SP1
- скорость 50 циклов/мин (производительность зависит от оператора)

Опрессовочные матрицы - стр. 22.
Питание: воздух под давлением 0,6 ÷ 0,8 МПа

Пневматический пресс PP 19

Пневматический пресс для наконечников:
- кольцевых, вилочных, штыревых, коннекторных, трубчатых без изоляции
- кольцевых, вилочных, штыревых, коннекторных, трубчатых с изоляции
- втулочных без изоляции
- втулочных с изоляцией

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 25 мм^2 .
- пресс взаимодействует с головкой тип PPH 11, PPH 12
- резка медных многопроволочных проводов без изоляции ПВХ в диапазоне до 25 мм^2 (головка PPH 13)
- на заказ оснащается контроллёром опрессовки SP1
- скорость 25 циклов/мин (производительность зависит от оператора)

Опрессовочные матрицы - таблица ниже.
Питание: воздух под давлением 0,6 ÷ 0,8 МПа

Блок управления SP 1

Блок управления для пневматических прессов PP 8 и PP 19, является контроллёром правильности выполнения цикла опрессовки наконечников и соединителей.
Электрическое питание: 230V AC
Рабочий показатель: воздух под давлением 0,5 ÷ 1,0 МПа
Управление: 24V DC (электрическая педаль)

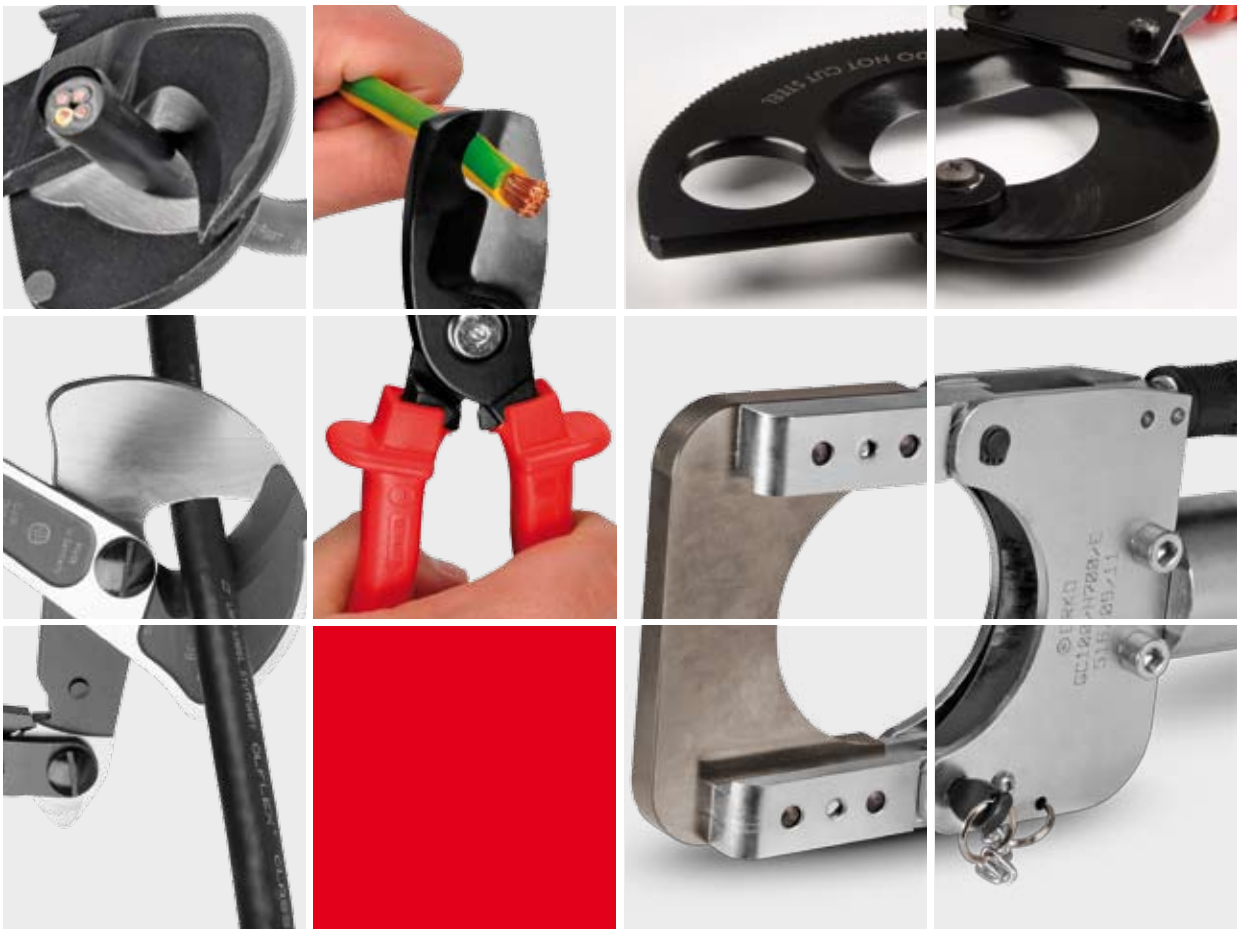
Головки для пневматических прессов

Тип головки	Тип матрицы	Тип наконечников	Диапазон проводов [мм^2]	Форма опрессовки
PPH 11 Оснащена матрицами в соответствии с заказом клиента (не рекомендуется для PP 19)	E 11-6-MZ		1 ÷ 6	
	A 11-6-MZ		1 ÷ 6	
	S 11-6-PP-8		0,75 ÷ 6	
	T 22-6-R11-MZ		0,5 ÷ 6	
	T 11-16 MZ		6, 10, 16	
	T 25-35-MZ		25 i 35	
	T 50-MZ		50	
	S 44-2-MZ		0,5 ÷ 2,5	

Тип головки	Тип матрицы	Тип наконечников	Диапазон проводов [мм^2]	Форма опрессовки
PPH 12 Оснащена матрицами в соответствии с заказом клиента Описание	SA		10 ÷ 25 мм^2	
	SE		10 ÷ 25 мм^2	
	ST		10 – 50 мм^2	
	SD		10 ÷ 25 мм^2	

Тип головки	Описание
PPH 13	Диапазон резки до 25 мм^2 многопроволочных медных проводов.

Инструменты для резки



Ножницы	стр. 24 - 25
Гидравлические головки	стр. 26
Наборы для безопасной резки	стр. 26

Ножницы для резки кабелей RC 15

Ножницы для резки кабеля и снятия изоляции:
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 15 мм
- сечение до 50 мм²

Особенности:
- лезвия выполнены из специальной, обработанной термически легированной стали.
- Резка без раздавливания и деформации кабеля

ВНИМАНИЕ: не применять для резки кабелей усиленных и бронированных стальной лентой или троссом, а также холоднокатанных медных проводов.
Длина: 170 мм; Масса: 210 г

Ножницы с пружиной для резки кабелей RC 15 S

Ножницы для резки кабеля и снятия изоляции:
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 15 мм
- сечение до 50 мм²

Особенности:
- лезвия выполнены из специальной, обработанной термически легированной стали.
- специальный профиль лезвий облегчает резку одной рукой
- резка без раздавливания и деформации кабеля

ВНИМАНИЕ: не применять для резки кабелей усиленных и бронированных стальной лентой или троссом, а также холоднокатанных медных проводов.
Длина: 170 мм; Масса: 210 г

Ножницы для резки кабелей RC 20

Ножницы для резки кабеля и снятия изоляции:
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 20 мм
- сечение до 70 мм²

Особенности:
- лезвия выполнены из специальной, обработанной термически легированной стали.
- Двойной профиль лезвий облегчает резку толстых кабелей
- Надрез кабеля в внешнем гнезде , резка во внутреннем, ближе оси оборота

ВНИМАНИЕ: не применять для резки кабелей усиленных и бронированных стальной лентой или троссом, а также холоднокатанных медных проводов.
Длина: 200 мм; Масса: 340 г

Ножницы для резки кабелей RC 27

Ножницы для резки кабеля и снятия изоляции:
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 27 мм
- сечение до 150 мм²

Особенности:
- лезвия имеют новую геометрию, которая позволяет применять меньше силы необходимой для разреза кабеля
- рычаги выполнены из специальной алюминиевой трубки

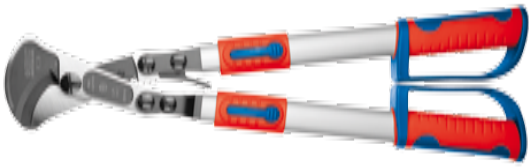
ВНИМАНИЕ: не применять для резки кабелей усиленных и бронированных стальной лентой или троссом.
Длина: 500 мм; Масса: 1,1 кг

Ножницы для резки кабелей RC 38

Ножницы для резки:
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр от 28÷38 мм
- сечение до 280 мм²

Особенности:
- соответствующая геометрия лезвий обеспечивает очень высокое качество резки
- телескопические, алюминиевые рычаги длиной 550÷700 мм
- храповой механизм

ВНИМАНИЕ: не применять для резки тросов и проволоки.
Масса: 1,98 кг

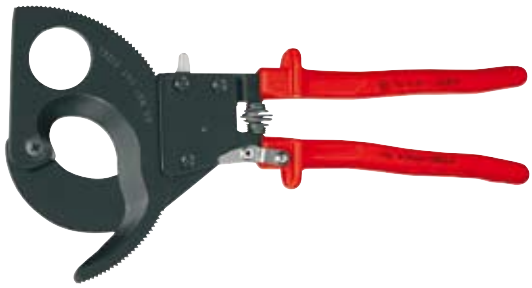


Ножницы для резки кабелей RC 52

Ножницы для резки:
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 52 мм
- сечение до 380 мм²

Особенности:
- лезвия выполнены из специальной, обработанной термически легированной стали.
- двухэтапный храповой механизм позволяет резать кабеля различных диаметров, минимализирует силу необходимую для разера кабеля
- ножницы подходят для работ в труднодоступных местах
- возможна работа одной рукой

ВНИМАНИЕ: не применять для резки усиленных кабелей и стальных троссов.
Длина: 280 мм; Масса: 854 г



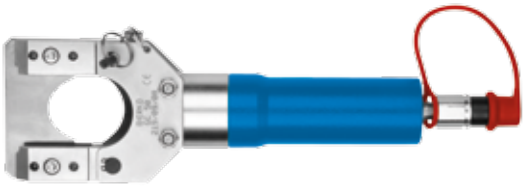
Ножницы для резки кабелей RC 100

Ножницы для резки:
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 100 мм
- сечение до 960 мм²

Особенности:
- лезвия выполнены из специальной, обработанной термически легированной стали.
- двухэтапный храповой механизм позволяет резать кабеля различных диаметров, минимализирует силу необходимую для разера кабеля
- ножницы подходят для резки кабелей воздушных линий и работ в труднодоступных мест

ВНИМАНИЕ: не применять для резки усиленных кабелей и стальных троссов, но пригодны для резки бронированных стальной лентой кабелей.
Длина: 720 мм; Масса: 5,64 кг

Гидравлическая головка GC 50



Головка для резки:
- кабелей Al и Cu
- внешний диаметр до 50 мм
- в случае проводов усиленных проволокой (в том числе AFL) или стальной лентой, максимальный диаметр не может превышать 30 мм

Взаимодействует с гидравлическим насосом H 700, а также гидравлическим агрегатом AH 500 и AH 550.
Длина: 355 мм; Масса: 3,4 кг; Сила нажима: 80 кН

Пример среза.

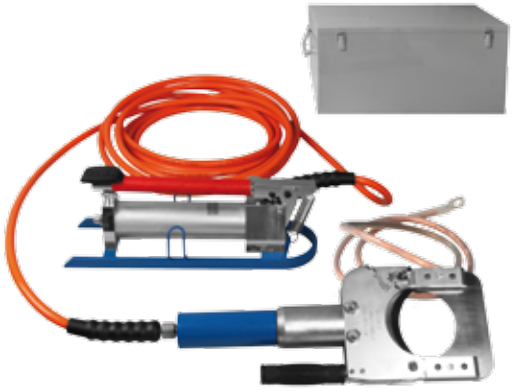
Гидравлическая головка GC 100

Головка для резки:
- кабелей Al и Cu
- внешний диаметр до 96 мм

ВНИМАНИЕ: не применять для резки проводов воздушных линий с несущим стальным троссом.
Взаимодействует с гидравлическим насосом H 700, а также гидравлическим агрегатом AH 500 и AH 550.
Длина: 455 мм; Масса: 7,0 кг; Сила нажима: 80 кН

Пример среза.

Наборы для безопасной резки GC 50-H700-E, GC 100-H700-E

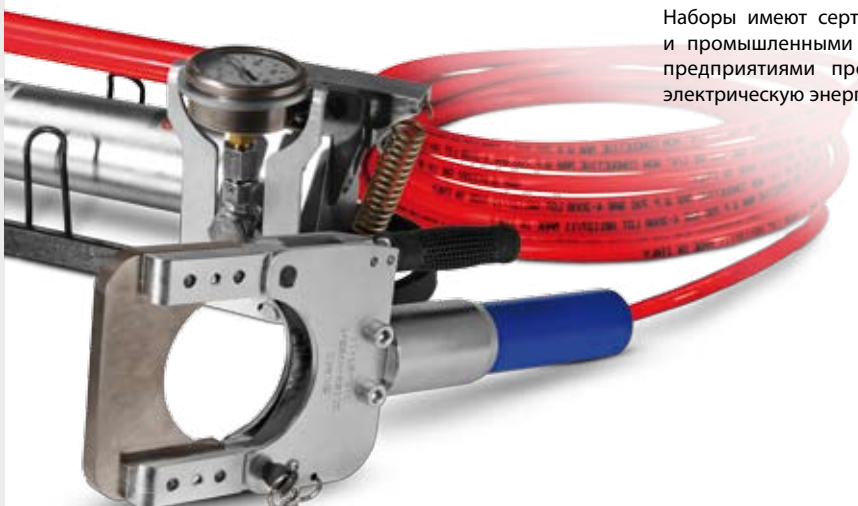


Наборы для безопасной резки кабелей и проводов Al и Cu в которых невозможно однозначно определить наличие напряжения. Укомплектованы головкой, ножным насосом с манометром, заземляющим проводом, гидравлическим шлангом (10м – на заказ возможна другая длина). Максимальное наминальное напряжение – 60 кВ. На заказ оснащаем заземляющим штырем (оцинкованная сталь, длина : 0,82 м; 16мм; масса: 2,5 кг).
Технические данные:

GC 50-H 700-E
Максимальный диаметр провода 50 мм, не бронированный или бронированный стальной лентой.
В случае проводов усиленных проволокой или стальной лентой, максимальный диаметр не должен превышать 30 мм.
Масса насоса: 9,2 кг; Масса головки: 3,6 кг; Сила нажима: 80 кН

GC 100-H 700-E
Максимальный диаметр провода 96 мм, не бронированный или бронированный стальной лентой.
ВНИМАНИЕ: не применять для проводов усиленных стальной проволокой.
Масса насоса: 9,2 кг; Масса головки: 7 кг; Сила нажима: 80 кН

Наборы имеют сертификат допускающий к эксплуатации энергетическими и промышленными предприятиями, электростанциями, а также другими предприятиями производящими, пересылающими или использующими электрическую энергию.



Заземляющий штырь – на заказ

Электромонтажные инструменты и оснащение

Щипцы для резки и снятия изоляции	стр. 28 - 29
Съёмники изоляции	стр. 30
Монтажные ножи	стр. 31
Отвёртки	стр. 31
Пояса для монтажников	стр. 32
Сумки для монтажников	стр. 32
Кабельные стяжки	стр. 33
Термоусадочные трубки	стр. 34

Универсальные щипцы SUN 160

1000 V

Щипцы для электромонтажных работ и резки твёрдой и очень твёрдой проволоки:
- диаметр проволоки средней твёрдости - 2,5 мм
- диаметр твёрдой проволоки - 1,8 мм
- диаметр кабеля Al и Cu - 10,0 мм
- сечение кабеля Al и Cu - 16,0 мм²

Особенности:
- твёрдость лезвий около 60 HRc
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- материал: хромванадиевая сталь
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзования ладони и перескока искры с инструмента на руку

Длина: 160 мм; Масса: 210 г

Универсальные щипцы SUN 180

1000 V

Щипцы для электромонтажных работ и резки твёрдой и очень твёрдой проволоки:
- диаметр проволоки средней твёрдости - 2,8 мм
- диаметр твёрдой проволоки - 2,5 мм

Особенности:
- твёрдость лезвий около 60 HRc
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- материал: хромванадиевая сталь
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзования ладони и перескока искры с инструмента на руку

Длина: 180 мм; Масса: 265 г

Выгнутые щипцы STW 160

1000 V

Многофункциональные удлинённые щипцы для электромонтажных работ под напряжением до 1000 В:
- диаметр мягкой проволоки - 2,5 мм
- диаметр проволоки средней твёрдости - 1,6 мм

Особенности:
- полукруглые губы
- резка проводов
- материал: хромванадиевая сталь
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзования ладони и перескока искры с инструмента на руку

Длина: 160 мм; Масса: 145 г

Бокорезы STS 160

1000 V

Бокорезы для резки мягкой и твёрдой проволоки:
- диаметр мягкой проволоки - 4 мм
- диаметр проволоки средней твёрдости - 2,8 мм
- диаметр твёрдой проволоки - 2 мм

Особенности:
- твёрдость лезвий около 60 HRc
- материал: хромванадиевая сталь
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзования ладони и перескока искры с инструмента на руку

Длина: 160 мм; Масса: 200 г

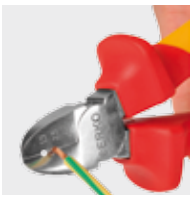
Бокорезы STSI 160

Бокорезы для резки мягкой проволоки и снятия изоляции:
- диаметр мягкой проволоки - 2 мм
- диаметр снятия изоляции – 1,5мм и 2,5мм

Особенности:
- твёрдость лезвий около 60 HRc
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- материал: хромванадиевая сталь
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзования ладони и перескока искры с инструмента на руку

Длина: 160 мм; Масса: 220 г

1000 V



Щипцы STL 160

Щипцы для электромонтажных работ, а также для резки провода мягкого и средней твёрдости:
- диаметр мягкой проволоки - 2,8 мм
- диаметр проволоки средней твёрдости - 1,8 мм

Особенности:
- твёрдость лезвий около 60 HRc
- полукруглые длинные губы
- захватная поверхность с поперечной зубчатостью
- материал: хромванадиевая сталь
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзования ладони и перескока искры с инструмента на руку

Длина: 200 мм; Масса: 190 г

1000 V

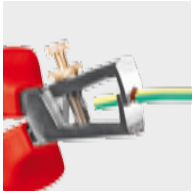
Щипцы SI 10S

Щипцы для снятия изоляции, а также резки проводов и проволоки под напряжением 1000 В:
- Снятие изоляции с проводов до 10 мм^2

Особенности:
- простая регулировка
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзования ладони и перескока искры с инструмента на руку
- обработаны штамповкой

Длина: 160 мм; Масса: 165 г

1000 V



Съёмник изоляции SI 6

Инструмент для снятия изоляции и резки:
- одно, много и тонкожильных проводов
- проводов с изоляцией из искуственного материала или резины
- проводов сечением от 0,2 ÷ 6 мм²
- длина снятия изоляции регулируется от 5 ÷ 12 мм
- автоматическая регуляция силы нажима ножей
- резка кабелей Cu и Al до 2 мм²
- автоматическое приспособление ножей к толщине кабеля
- корпус выполнен из материала усиленного стекловолокном

ВНИМАНИЕ: не применять для резки стальных троссов.
Длина: 200 мм; Масса: 125 г

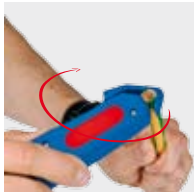
Съёмник изоляции SI 10

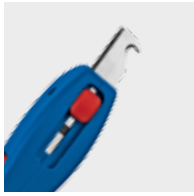
Инструмент для снятия изоляции и резки:
- одно, много и тонкожильных проводов
- проводов с изоляцией из искуственного материала или резины
- проводов сечением от 0,08 ÷ 10 мм²
- плоских однослойных кабелей шириной до 10 мм
- длина снятия изоляции регулируется от 3 ÷ 18 мм
- автоматическая регуляция силы нажима ножей
- резка кабелей Cu и Al до 10 мм² (для однопроволочных кабелей – до 6 мм²)
- автоматическое приспособление ножей к толщине кабеля
- заменяемые губы и ножи
- корпус выполнен из материала усиленного стекловолокном

ВНИМАНИЕ: не применять для резки стальных троссов.
Длина: 195 мм; Масса: 210 г

Съёмник изоляции SI 28

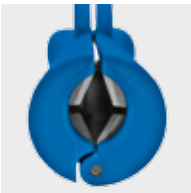
Инструмент для снятия изоляции со всех популярных круглых проводов:
- сечение проводов от 4 ÷ 28 мм²
- корпус выполнен из материала усиленного стекловолокном





Съёмник изоляции SIO 13

Инструмент для снятия внешней изоляции:
- сечение проводов от 8 ÷ 13 мм²
- двухэлементный корпус выполнен из материала усиленного стекловолокном
- пружина и блокировка открытия



Нож для снятия изоляции NI 28

Нож для снятия изоляции со всех популярных круглых проводов:
- сечение проводов от 4 ÷ 28 мм²
- корпус выполнен из ударостойчивого материала
- запасные лезвия внутри ручки

Длина: 170 мм; Масса: 80 г

Монтажный складной нож NMS

Монтажный нож для надрезания и снятия изоляции проводов:
- лезвия выполнены из нержавеющей стали с повышенной прочностью
- имеет специальное место для надрезания и снятия изоляции

Изолированная плоская отвёртка WIP

Изолированная отвёртка для винтов с желобком. Стержень: чёрный, изолированный. Рабочая часть: DIN 5264-A, воронёная. Ручка: двухкомпонентная. Норма: DIN EN 60900

Индекс		Наконечник стержня Толщина [мм]	Наконечник стержня Ширина [мм]	Длина стержня [мм]	Длина ручки [мм]
WIP 2,5-80	⊖	0,4	2,5	80	84
WIP 3,5-100	⊖	0,6	3,5	100	84
WIP 4,0-100	⊖	0,8	4,0	100	84
WIP 5,5-125	⊖	1,0	5,5	125	98
WIP 6,5-150	⊖	1,2	6,5	150	98
WIP 8,0-175	⊖	1,2	8,0	175	108

1000 V

Изолированная крестовая отвёртка WIK

Изолированная крестовая отвёртка для винтов с перекрёстным углублением Phillips/Pozidriv. Стержень: чёрный, изолированный. Рабочая часть: DIN 5264-PH/PZ, ISO 8764-PH/PZ воронёная. Ручка: двухкомпонентная. Норма: DIN EN 60900

Индекс		Наконечник стержня [мм]	Длина стержня [мм]	Длина ручки [мм]
WIK PH1-80	⊕	PH1	80	84
WIK PH2-100	⊕	PH2	100	98
WIK PZ1-80	⊕	PZ1	80	84
WIK PZ2-100	⊕	PZ2	100	98

1000 V

⊕ PH Phillips ⊕ PZ Pozidriv

Наборы отвёрток

WIPPH_K

Набор содержит 6 шт. отвёрток: 4 плоские отвёртки WIP и 2 крестовые отвёртки PH Phillips

WIP_2,5-80 Плоская изолированная отвёртка
WIP_3,5-100 Плоская изолированная отвёртка
WIP_4,0-100 Плоская изолированная отвёртка
WIP_5,5-125 Плоская изолированная отвёртка
WIK_PH1-80 Крестовая изолированная отвёртка PH ⊕
WIK_PH2-100 Крестовая изолированная отвёртка PH ⊕

WIPPZ_K

Набор содержит 6 шт. отвёрток: 4 плоские отвёртки WIP и 2 крестовые отвёртки PZ Pozidriv

WIP_2,5-80 Плоская изолированная отвёртка
WIP_3,5-100 Плоская изолированная отвёртка
WIP_4,0-100 Плоская изолированная отвёртка
WIP_5,5-125 Плоская изолированная отвёртка
WIK_PZ1-80 Крестовая изолированная отвёртка PZ ⊕
WIK_PZ2-100 Крестовая изолированная отвёртка PZ ⊕

Набедренный укрепленный пояс M PBW

НОВИНКА

- пояс позволяет настроить набор в соответствии с индивидуальными потребностями
- включает черный пояс из натуральной кожи
- с внутренней стороны встроена мягкая ткань для лучшей циркуляции воздуха, что особенно удобно при высокой нагрузке пояса
- с внешней стороны сделан из полиэстера
- усилен нитями

длина: 1380 мм

Комплектация на заказ

Кабура для отвёрток M KW

- выполнена из полиэстера
- маленькие кармашки для бит
- кожаный ремешок для фиксации шуруповёрта в кабуре
- держатель для кабеля шуруповёрта
- выполнение укреплено нитями.

Карман электрика M KE

- выполнен из полиэстера
- вместительный внутренний карман
- металлический держатель на цепочке, на котором можно повесить изоленту
- кожаные держатели для отвёрток и ножа
- укреплён нитями.

Вертикальный чехол для телефона M TEL

- превосходная защита телефона во время работы
- заслонка закрываемая на застёжку-липучку
- металлическая защёлка позволяющая подвесить чехол
- резиновый держатель для ручки с боковой стороны чехла
- выполнение из полиэстера.

Держатель молотка M_UM

- выполнен из полиэстера
- колеблющийся держатель позволяет удерживать инструмент всегда в вертикальном положении
- металлические клипсы, упрощающие вложение молотка боком,
- выполнение укреплено нитями

Сумка с укреплённым каркасом M TNO

НОВИНКА

Сумка с укреплённым каркасом:
- выполнена из высококачественного полиэстера
- внутренние отделения на инструменты
- карман для документов с лицевой стороны сумки
- регулируемый, съёмный ремень
- ручка облегчающая ношение
- металлические защёлки помогают быстро открывать и закрывать сумку, с ключём
- дополнительно укреплена нитями,
- алюминиевые укрепления на гранях предохраняют сумку от повреждений и деформаций,

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 500x250x250мм;

Сумка для инструментов M TNOK

НОВИНКА

- Открытая сумка для инструментов:
- металлическая ручка с мягким покрытием захвата для комфортного ношения
- регулируемый, съёмный ремень
- многочисленные внешние и внутренние карманы
- укреплённое дно предохраняющее инструменты
- съёмная верхняя заслона

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 450x285x335мм

Кабельные стяжки OPK

Кабельные стяжки предназначены для связывания, фиксации и соединения:
- протяжки электрических кабелей
- неоткрываемых креплений

Особенности:
- материал –полиамид 66
- белый цвет – для внутреннего применения
- чёрный цвет – для внешнего применения (устойчив к ультрофиолетовому излучению)
- зелёный цвет - для внешнего применения (устойчив к долговременному ультрофиолетовому излучению)
- соответствие с стандартами ЕС

Свойства		
Физические	Устойчивость к внешним воздействиям	да
	Устойчивость к огню (использование материалов классифицированных UL94V2)	да
	Поглащение влаги при эксплуатации с относительной влажностью воздуха 50%.	2,7%
Температурные	Температура эксплуатации	-40°C ÷ +85°C
	Температура монтажа	-10°C ÷ +60°C
	Максимальная кратковременная температура	+110°C
	Температура плавления	+256°C
Химические	Устойчивость к воздействию масел, жиров, чистящих средств, нефтяных продуктов, хлоровых растворителей и алкоголей	да
	Устойчивость к фенолу	нет

Индекс для белого цвета	Индекс для чёрного цвета	Индекс для зелёного цвета	Размеры (длин. х шир.) [мм]	Максимальный диаметр связки	Устойчивость к разрыву [кг]
OPK 2,4-80-N/100	OPK 2,4-80-C/100		80x2,4	15	8,0
OPK 2,5-100-N/100	OPK 2,5-100-C/100		100x2,5	22	8,1
OPK 2,5-140-N/100	OPK 2,5-140-C/100		140x2,5	33	8,1
OPK 2,5-160-N/100	OPK 2,5-160-C/100		160x2,5	38	8,1
OPK 2,5-200-N/100	OPK 2,5-200-C/100		200x2,5	53	8,1
OPK 3,6-140-N/100	OPK 3,6-140-C/100	OPK 3,6-140-UV/100	140x3,6	33	18,2
OPK 3,6-200-N/100	OPK 3,6-200-C/100		200x3,6	53	18,2
OPK 3,6-290-N/100	OPK 3,6-290-C/100		290x3,6	76	18,2
OPK 3,6-360-N/100	OPK 3,6-360-C/100		360x3,6	102	18,2
OPK 4,8-160-N/100	OPK 4,8-160-C/100		160x4,8	38	22,2
OPK 4,8-200-N/100	OPK 4,8-200-C/100	OPK 4,8-200-UV/100	200x4,8	50	22,2
OPK 4,8-250-N/100	OPK 4,8-250-C/100		250x4,8	65	22,2
OPK 4,8-290-N/100	OPK 4,8-290-C/100		290x4,8	76	22,2
OPK 4,8-360-N/100	OPK 4,8-360-C/100		360x4,8	102	22,2
OPK 4,8-430-N/100	OPK 4,8-430-C/100		430x4,8	110	25,8
OPK 4,8-530-N/100	OPK 4,8-530-C/100		530x4,8	140	25,8
OPK 7,6-200-N/100	OPK 7,6-200-C/100		200x7,6	50	54,4
OPK 7,6-250-N/100	OPK 7,6-250-C/100	OPK 7,6-250-UV/100	250x7,6	65	54,4
OPK 7,6-290-N/100	OPK 7,6-290-C/100		290x7,6	76	54,4
OPK 7,6-360-N/100	OPK 7,6-360-C/100		360x7,6	102	54,4
OPK 7,6-450-N/100	OPK 7,6-450-C/100		450x7,6	132	54,4
OPK 7,6-540-N/100	OPK 7,6-540-C/100		540x7,6	140	54,4
OPK 9,0-530-N/100	OPK 9,0-530-C/100		530x9,0	140	79,8
OPK 9,0-780-N/100	OPK 9,0-780-C/100		780x9,0	228	79,8

Инструмент NOPK 4,8

Инструмент для автоматической затяжки и срезки кабельной стяжки в процессе одной операции:
- для стяжек шириной от 2,2 ÷ 4,8 мм
- выполнен из лакированной стали

Длина: 160 мм; Масса: 350 г

Тонкостенные термоусадочные трубки RTC

Термоусадочные трубки для изоляции, предохранения от механических повреждений и идентификации кабелей и проводов:

- уменьшают диаметр в процессе усадки, принимают форму предмета
- устойчивы к переменным атмосферным условиям
- очень хорошо предохраняют от влажности
- устойчивы к плесени, химическим веществам и коррозии
- имеют самозатухающие свойства в соответствии с требованиями нормы UL 94-HB
- соответствуют директивам REACH и RoHS
- не имеет галогенных связей

*mix- включает красный, синий, белый и жёлтый цвета

Свойства		
Физическе	Устойчивость к растяжимости	10 Н/мм²
	Растягивание при срыве	200%
	Изменение длины	≤+5%, ≤-10%
	Поглащение воды	<0,5%
	Плотность	1.20 g/см³
Температурные	Рабочая температура	-30°C до +105°C
	Наименьшая температура усадки	>90°C
	Температурный шок (4ч. в температуре 250°C)	не течёт, не лопается, не растворяется
	Тепловой износ(168 ч.В температуре 175°C)	удлинение 100%
	Эластичность при низких температурах (-55°C)	не лопается
	Температура складирования	рекомендуется ≤40°C
Электрические	Электрическая прочность	20 кВ/м

Индекс	Цвет	Min. ∅ до усадки [мм]	Max. ∅ после усадки [мм]	Толщина стенки после усадки [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTC 1,6-0,8-C/1 RTC 1,6-0,8-M/1	чёрная mix*	1,60	0,80	0,43	100
RTC 3,2-1,6-C/1 RTC 3,2-1,6-M/1 RTC 3,2-1,6-ZZT/1	чёрная mix* жёлто-зелёная	3,20	1,60	0,51	100
RTC 4,8-2,4-C/1 RTC 4,8-2,4-M/1	чёрная mix*	4,80	2,40	0,51	40
RTC 6,4-3,2-C/1 RTC 6,4-3,2-M/1 RTC 6,4-3,2-ZZT/1	чёрная mix* жёлто-зелёная	6,40	3,20	0,65	40
RTC 9,5-4,8-C/1 RTC 9,5-4,8-M/1 RTC 9,5-4,8-ZZT/1	чёрная mix* жёлто-зелёная	9,50	4,80	0,65	20
RTC 12,7-6,4-C/1 RTC 12,7-6,4-M/1 RTC 12,7-6,4-ZZT/1	чёрная mix* жёлто-зелёная	12,7	6,40	0,65	20
RTC 19,1-9,5-C/1 RTC 19,1-9,5-M/1	чёрная mix*	19,1	9,50	0,77	10
RTC 25,4-12,7-C/1 RTC 25,4-12,7-M/1	чёрная mix*	25,4	12,7	0,89	10

Тонкостенная термоусадочная трубка с клеем RTCK

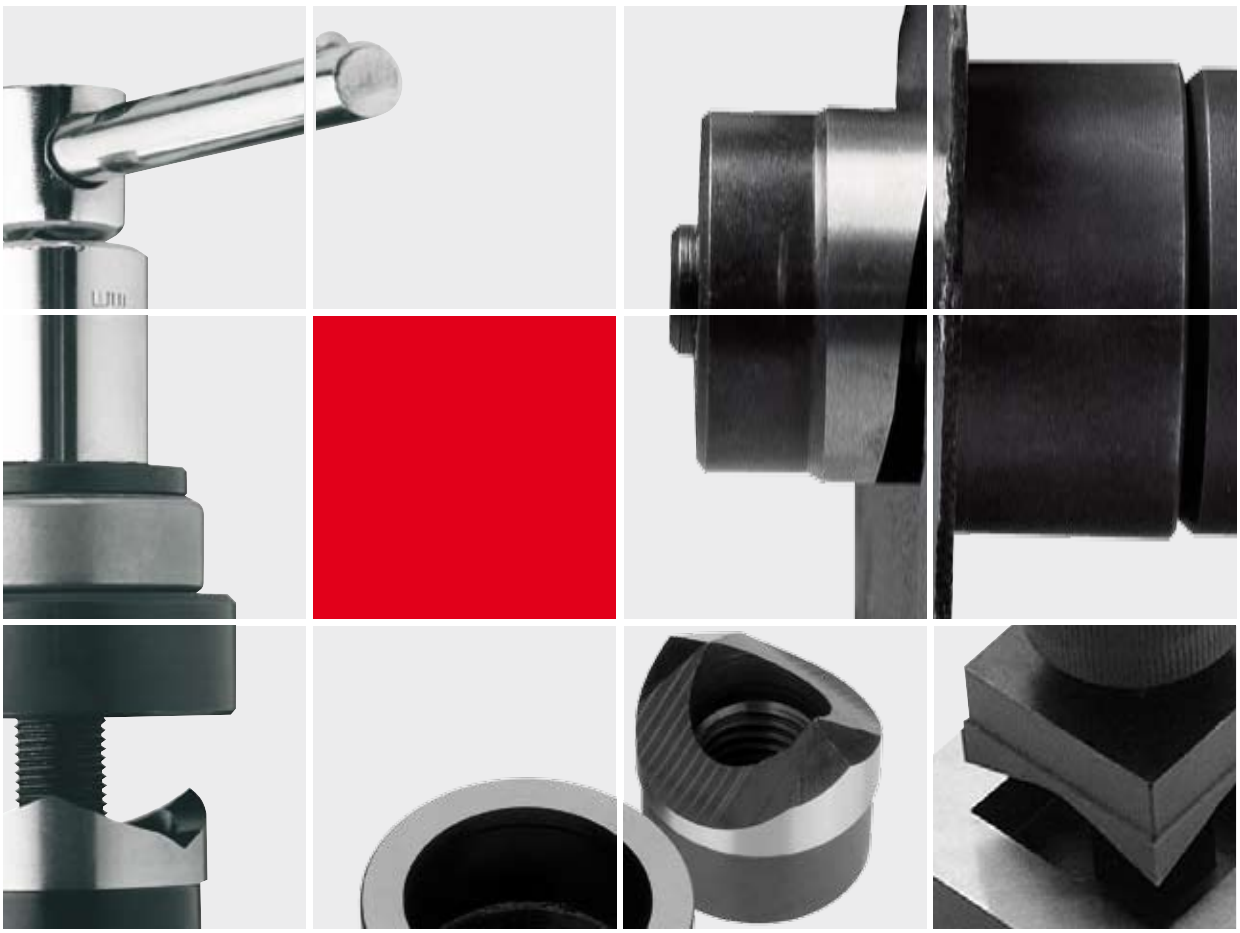
Термоусадочные трубки с клеем предназначены для изоляции, предохранения от механических повреждений и идентификации кабелей и проводов:

- содержат клей преобретающий текучую форму под воздействием высокой температуры, тем самым изолируя элемент
- превосходно изолируют и предохраняют от влажности
- предохраняют от неблагоприятных атмосферных условий
- имеют высокую степень усадки 3:1
- имеют высокую адгезию к стали, искуственным и другим материалам
- температура усадки > 100°C
- температура эксплуатации от -55°C до + 110°C

Свойства		
Физическе	Устойчивость к растяжимости	11 Н/мм²
	Растягивание при срыве	300%
	Изменение длины	≤+1%, ≤-15%
	Поглащение воды	<0,5%
	Плотность	1.45 g/см³
Температурные	Рабочая температура	-55°C до +110°C
	Наименьшая температура усадки	>90°C
	Температурный шок (4ч. в температуре 250°C)	не течёт, не лопается, не растворяется
	Тепловой износ(168 ч.В температуре 175°C)	удлинение 250%
	Эластичность при низких температурах (-55°C)	не лопается
	Возгорание	соответствует
Электрические	Электрическая прочность	15 кВ/м

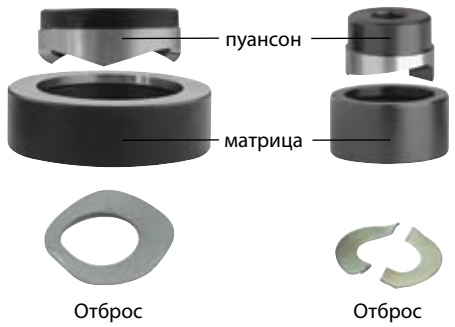
Индекс	Цвет	Min. ∅ до усадки [мм]	Max. ∅ после усадки [мм]	Толщина стенки после усадки [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTCK_3-1-C/1 RTCK_3-1-T/1	чёрная прозрачный	3,0	1,0	1,0	40
RTCK_4,8-1,6-C/1 RTCK_4,8-1,6-T/1	чёрная прозрачный	4,8	1,6	1,0	40
RTCK_6-2-C/1 RTCK_6-2-T/1	чёрная прозрачный	6,0	2,0	1,1	20
RTCK_9-3-C/1 RTCK_9-3-T/1	чёрная прозрачный	9,0	3,0	1,3	20
RTCK_12-4-C/1 RTCK_12-4-T/1	чёрная прозрачный	12,0	4,0	1,7	20
RTCK_18-6-C/1 RTCK_18-6-T/1	чёрная прозрачный	18,0	6,0	2,0	10
RTCK_24-8-C/1 RTCK_24-8-T/1	чёрная прозрачный	24,0	8,0	2,5	10

Инструменты для вырезания отверстий



Крейцмейсели	стр. 36 - 37
Гидравлические вырубные прессы	стр. 38
Гидравлические головки	стр. 38
Станок для пробивки отверстий	стр. 38

Крейцмейсели круглых отверстий WO



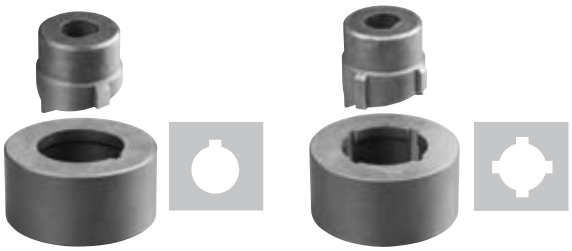
Крейцмейсели для вырезания круглых отверстий:
- в листовой стали распределительных щитов, пультов
- для сигнализационных лампочек, сальников, кнопок
- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Rm<450 МПа, например вид St3S)
- выполнены из стали повышенной прочности
- повышенная прочность режущих элементов и тянущего болта/шпильки
- до диаметра 38,5 мм отброс разрезается на две части, что упрощает его извлечение, а для больших диаметров отброс деформируется, поэтому не усложняет процесс удаление из матрицы

Крейцмейсели без зубов применяются с использованием ручного или гидравлического привода.

ВНИМАНИЕ: для крейцмейселей с зубом применять гидравлический привод.

Стандартные размеры:

Крейцмейсели круглых отверстий WO с зубом



нп.: WO 22,5-**Z** нп.: WO 22,5-**Z4**

Тип	∅ вырезаемого отверстия [мм]	∅ предварительного отверстия [мм]	Тянущий болт/ шпилька	Прокладка	Насадка ключа
WO 16,5	16,5	10,5	M10	P10	S17
WO 18,5	18,5				
WO 20,5	20,5				
WO 22,5	22,5				
WO 25,5	25,5				
WO 28,5	28,5	16,5	M16	P16	S24
WO 30,5	30,5				
WO 32,5	32,5				
WO 37,0	37,0				
WO 38,5	38,5				
WO 40,5	40,5				
WO 48,5	48,5				
WO 55,5	55,5				
WO 60,5	60,5				

Ручной комплектный крейцмейсель WO K

В состав набора входит:
- вороток
- насадка (S17 или S24 в зависимости от диаметра крейцмейселя)
- прокладка (P10 или P16 в зависимости от диаметра крейцмейселя)
- подшипник
- тянущи болт (M10 или M16 в зависимости от диаметра крейцмейселя)
- графитовая смазка
- крейцмейсель WO – таблица выше
- металлищеская кассета

ВНИМАНИЕ: тянущий болт необходимо смазывать. Своевременная смазка и содержание инструмента в чистоте значительно увеличивает долговечность болта.

Ручной набор WO R

вороток
- насадка (S17 или S24)
- прокладка (P10 или P16)
- подшипник
- тянущи болт (M10 или M16)
- графитовая смазка
- 7 крейцмейселей WO – таблица выше
- металлищеская кассета K5

Возможен заказ выбранных элементов набора. На заказ выполняем другие размеры крейцмейселей до 60 мм.

Гидравлический набор WO H

В состав гидравлического набора входит:
- 7 крейцмейселей WO – таблица на стр. 36
- Металлическая кассета K5

Возможен заказ выбранных элементов набора. На заказ выполняем другие размеры крейцмейселей до ∅ 120 мм. Взаимодействует с головками GW и GW 2, а также вырубными прессами WH 100 и WHP 1.

Крейцмейсель круглых отверстий WON

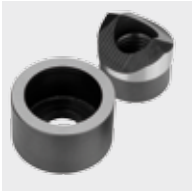
Крейцмейсели для вырезания круглых отверстий:
- в нержавеющей жести толщиной до 2 мм
- для вырезания отверстий с максимальным диаметром 28,5 мм (тип WHP1)
- для вырезания отверстий с максимальным диаметром 32,5 мм (тип WH100)
- для вырезания отверстий с максимальным диаметром 60 мм – головки тип GW, GW2 (взаимодействуют с гидравлическим агрегатом AH500, AH550 или ножным насосом H700)

ВИМАНИЕ: крейцмейсели WON могут работать исключительно с гидравлическими инструментами. Крейцмейсели типа WON имеют шпильки иные, чем крейцмейсели типа WO (другая резьба в пуансоне).

шпилька M8

шпилька M10

шпилька M16



Тип	∅ отверстия	Размер шпильки	PG	Метрика	PE	NPT
WON 12,7	12,7	M 8	7	M12		
WON 15,2	15,2	M 8	9			
WON 16,2	16,2	M 8		M16		
WON 18,6	18,6	M 10	11			
WON 20,4	20,4	M 10	13	M20		
WON 22,5	22,5	M 10	16			
WON 25,4	25,4	M 10		M25		
WON 28,5	28,5	M 16	21		25	
WON 32,5	32,5	M 16		M32		
WON 37,0	37,0	M 16	29		34	
WON 40,5	40,5	M 16		M40		
WON 42,2	42,2	M 16				NPT 1 1/4
WON 47,0	47,0	M 16	36			
WON 50,5	50,5	M 16		M50		
WON 54,0	54,0	M 16	42			
WON 60,0	60,0	M 16	48			

Крейцмейсель квадратных отверстий WK

Крейцмейсель для вырезания квадратных отверстий:
- в листовой стали распределительных щитов, пультов (для крепления измерительных приборов)
- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Rm<450 МПа, например вид St3S)
- диаметр предварительного отверстия 23 мм

Взаимодействует с головками GW и GW 2, а также вырубными прессами WH 100 и WHP 1.

Тип	Размер отверстия[мм]	Вес [кг]
WK 26,5	26,5 x 26,5	1,4
WK 45,6	45,6 x 45,6	3,7
WK 68,6	68,6 x 68,6	4,3
WK 92,7	92,7 x 92,7	4,8

Универсальный крейцмейсель WP

Крейцмейсель для вырезания квадратных или прямоугольных отверстий любых размеров, путём многочисленных надрезаний:
- размеры минимального отверстия 36 x 26мм
- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Rm<450 МПа, например вид St3S)

ВНИМАНИЕ: для выполнения предварительного отверстия применять WK 26,5.
Взаимодействует с головками GW и GW 2, а также вырубными прессами WH 100 и WHP 1.

Вырубной гидравлический пресс WHP 1

Вырубной пресс для вырезания круглых, квадратных и прямоугольных отверстий:
- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Rm<450 МПа, например вид St3S)
- максимальная толщина нержавеющей стали 1,5 мм
- Работает с крейцмейселями:
- WO от 12,7 ÷ 60,5 мм
- WON от 12,7 ÷ 28,5 мм
- WK до 68,5 x 68,5 мм
- WP

Поставляется вместе со шпильками M10 и M16 (не относится к крейцмейселям WON).
Масса: 1,8 кг; Сила нажима: 30кН при 400bar; Рабочий шаг: 15 мм

шпилька M10 шпилька M16

Вырубной гидравлический пресс WH 100

шпилька M10

шпилька M16

Вырубной пресс для вырезания круглых, квадратных и прямоугольных отверстий:
- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Rm<450 МПа, например вид St3S)
- максимальная толщина нержавеющей стали 1,5 мм
- Работает с крейцмейселями:
- WO от 12,7 ÷ 80 мм
- WON от 12,7 ÷ 32,5 мм
- WK до 68,5 x 68,5 мм
- WP

Поставляется вместе со шпильками M10 и M16 (не относится к крейцмейселям WON).
Длина: 342 мм; Масса: 3,9 кг; Сила нажима: 35кН при 470бар; Рабочий шаг: 14 мм

Головки для вырезания отверстий GW, GW 2

шпилька M10

шпилька M16

Гидравлические головки для вырезания круглых, квадратных и прямоугольных отверстий:
- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Rm<450 МПа, например вид St3S)
- максимальная толщина нержавеющей стали 1,5 мм

работает с крейцмейселями – таблица ниже
Поставляется вместе со шпильками M10 и M16 (не относится к крейцмейселям WON).
Для головки GW 2 поставляется редукция шпилек M10 и M16.
Взаимодействуют с гидравлическим насосом H 700 и агрегатом AH 500, AH 550.
Сила нажима: 83кН при 630бар;

Тип	Диапазон диаметров WO [мм]	Диапазон диаметров WON [мм]	Диапазон WK [мм]	Масса [кг]	Длина [мм]	Резьба поршня	Рабочий шаг
GW	15 ÷ 80	12,7 ÷ 60	do 92,7	1,7	165	M16x1,25	15
GW 2	15 ÷ 120	12,7 ÷ 60	do 140	2,9	230	M22x1,5	22

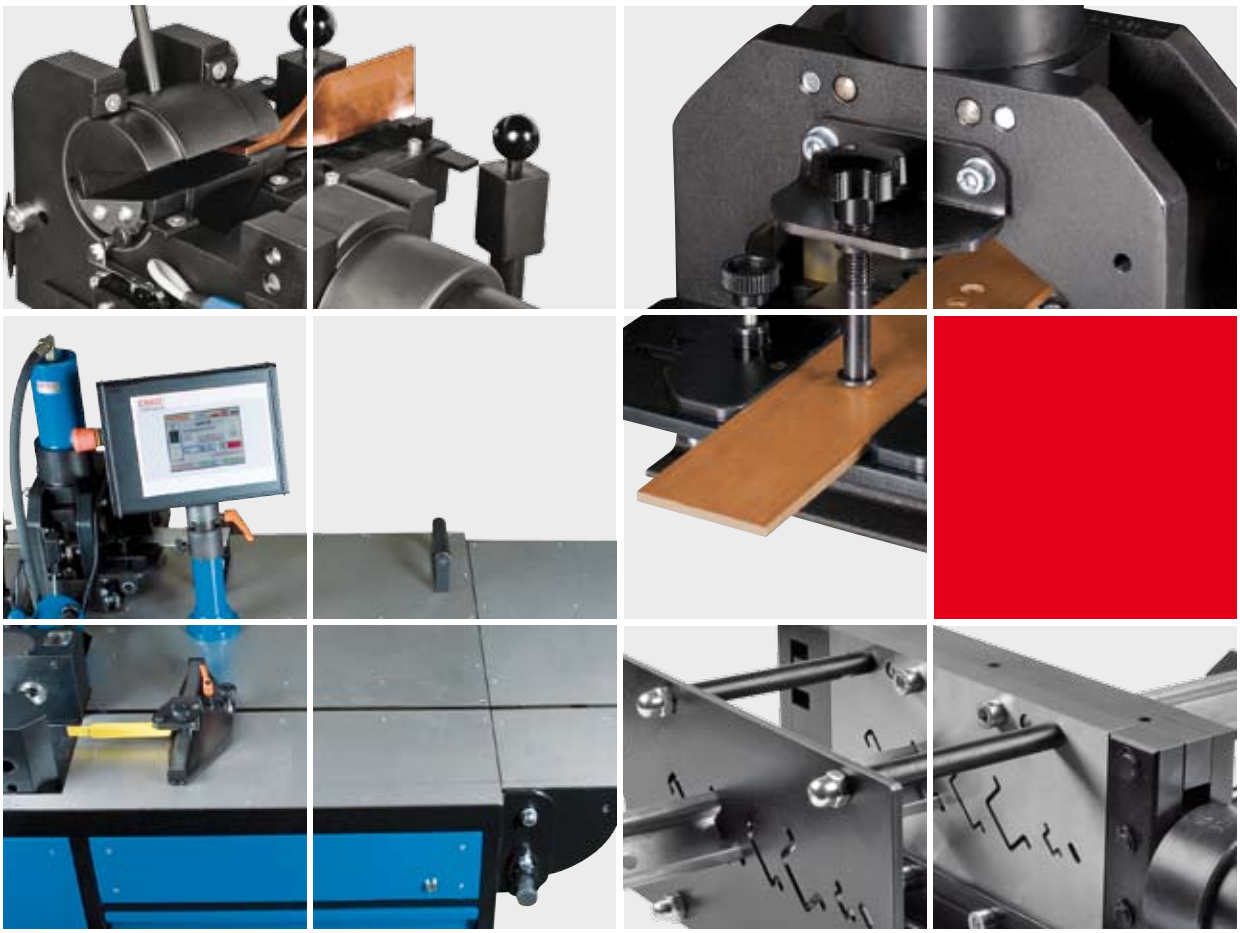
Станок для пробивки SW 300

Станок для пробивки отверстий в жести из стали, нержавеющей стали, алюминия и некоторых искуственных материалов без необходимости выполнения предварительного отверстия:
- толщина стальной жести от 1,5 ÷ 2,5 мм (Rm < 370 МПа)
- максимальная толщина жести из нержавеющей стали 1,5 мм (Rm < 540 МПа)
- толщина алюминиевой жести и искуственных материалов от 1,5 ÷ 4 мм
- диапазон обработки (от края жести до оси отверстия) до 300 мм

Работает с крейцмейселями:
- SW 303 (круглые) от 12,7 ÷ 40,5 мм
- SW 304 (квадратные) от 26,5 x 26,5 ÷30,5 x 30,5 мм

Взаимодействуют с гидравлическим насосом H 700 (при низкой интенсивности работ) и агрегатом AH 500, AH 550.
Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 1070x1070x1500мм; Масса станка без оснащения: 120 кг; Рабочее давление: 630 бар; Сила нажима: 34 кН
Стандартное оснащение: корпус с приводом и гнездом матрицы, лазерный указатель и основание оснащённое колёсами.

Обработка токопроводящих и монтажных шин



Резаки монтажных шин	стр. 40 - 41
Инструмент для обработки гибкой пластинчатой шины	стр. 41
Гибочно-пробивной инструмент для токопроводящих шин	стр. 42
Гильотина для токопроводящих шин	стр. 42
Гибочные инструменты для токопроводящих шин	стр. 43
Станки для обработки токопроводящих шин	стр. 43 - 46

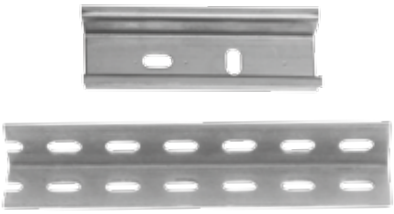
Резаки монтажных шин GLS

Тип GLS 1
Один профиль

Тип GLS 2
Два профиля

Ручные резаки для резки монтажных шин:
- профили согласно заказу – таблица на стр. 41
- резка без отброса и заусениц

Масса: 9,2 кг; Высота: 300 мм; Сила нажима: 45 кН



Резаки монтажных шин GLP

Тип GLP 1 Один профиль

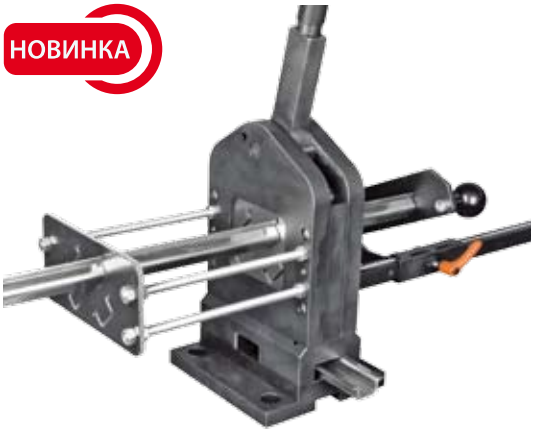
Тип GLP 2 Два профиля

Гидравлические резаки для резки монтажных шин:
- профили согласно заказу – таблица на стр. 41
- резка без отброса и заусениц
- гидравлическое быстроразъёмное соединение типа PT

Взаимодействуют с гидравлическим насосом H 700 и агрегатом AH 500, AH 550.
Масса: 3,4 кг; Высота: 310 мм; Сила нажима: 80 кН

Резак монтажных шин GLR 6

НОВИНКА



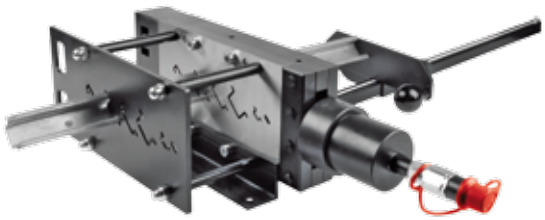
Ручной резак для резки монтажных шин. Дополнительно может быть оснащён модулем для пробивки продольных и поперечных овальных отверстий:
- быстрая резка без деформаций и заусениц
- профили согласно заказу – таблица на стр. 41
- пробивка отверстий (6,4 x 12,4 мм) под болт M6 в шинах TS35

Размеры с модулем для пробивки (Дл. x Шир. x Выс.): 240x160x167 мм;
Масса: 17,5 кг;

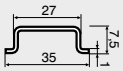
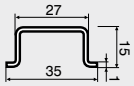
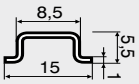
Резак монтажных шин GL 6

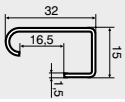
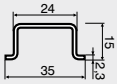
Гидравлический резак для резки монтажных шин, а также пробивки продольных и поперечных овальных отверстий:
- лёгкая резка без деформаций и заусениц
- профили согласно заказу – таблица на стр. 41
- пробивка отверстий (6,4 x 12,4 мм) под болт M6 в шинах TS35
- гидравлическое быстроразъёмное соединение типа PT

Взаимодействуют с гидравлическим насосом H 700 и агрегатом AH 500, AH 550.
Масса: 17,3 кг; Сила нажима: 112кН



ПРОФИЛИ МОНТАЖНЫХ ШИН

Профиль	Форма	Тип шины	Выполнение по норме
P1		TS 35	PN-EN 60715:2007
P2		TS 35C	PN-EN 60715:2007
P3		TS 15	PN-EN 60715:2007

Профиль	Форма	Тип шины	Выполнение по норме
P4		TS 32	PN-EN 60715:2007
P5		TS 35C1	PN-EN 60715:2007
		Другие тонкостенные профили: сталь, Al, Cu – по договорённости	

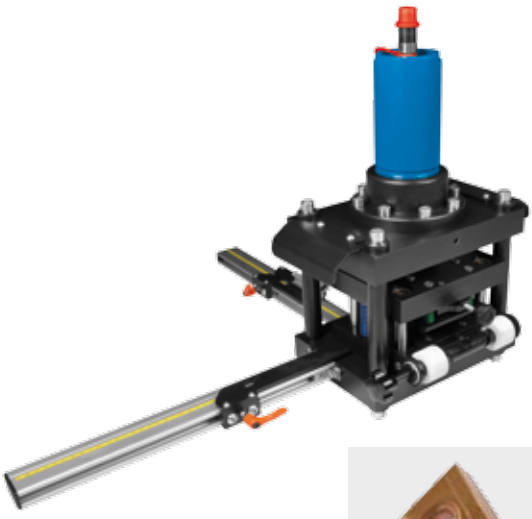
Инструмент для обработки гибких пластинчатых шин HSE 100

Инструмент для пробивки и резки гибких пластинчатых шин, а также предварительного снятия изоляции:
- максимальные размеры шины 10x100 мм
- пробивка круглых отверстий от 6,6 ÷ 21 мм
- простой механизм смены пуансонов и матриц
- простой процесс установки и извлечения вкладыша для надрезания и снятия изоляции
- точная резка, благодаря встроенным линейкам и центрирующему модулю

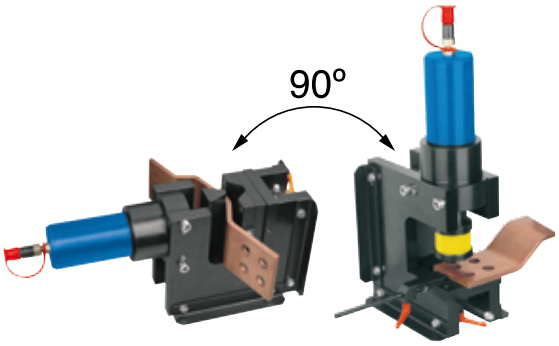
Взаимодействуют с гидравлическим насосом H 700 и агрегатом AH 500, AH 550.
Стандартные размеры крейцмейселей:

Обозначение	Диаметр отверстия[мм]	Под болт M
HSE 103 – 6,6	6,6	6
HSE 103 – 8,5	8,5	8
HSE 103 – 11	11	10
HSE 103 – 13	13	12
HSE 103 – 17	17	16
HSE 103 – 21	21	20

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 490x390x490 мм; Масса: 32,5 кг; Сила нажима: 190 кН
Рабочее давление: 630 бар



Гибочно-пробивной инструмент HGD 125



гибка шин пробивка отверстий

Гибочно-пробивной инструмент для гибки токопроводящих шин Al и Cu, а также для пробивки отверстий:

- максимальные размеры шин 10x125 мм
- диапазон угла изгиба 0°– 90°
- пробивка круглых отверстий от 6,6 ÷ 21 мм
- пробивка овальных отверстий от 8,5 ÷ 21 мм
- оснащён линейкой для точного расположения шины во время пробивки
- электронный датчик (HGD 105 – концевой выключатель) обеспечивает повторяемость заданного угла изгиба

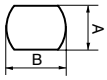
Взаимодействуют с гидравлическим насосом H 700 и агрегатом AH 500, AH 550.
Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 370x260x585 мм; Масса: 42 кг; Сила нажима: 190 кН;
Рабочее давление: 630 бар

Стандартные размеры круглых крейцмейселей:

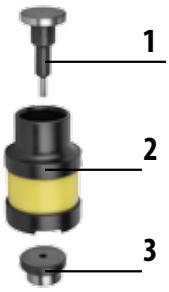
Обозначение	диаметр отверстия [мм]	Под болт M
HGD 103 – 6,6	6,6	6
HGD 103 – 8,5	8,5	8
HGD 103 – 11	11	10
HGD 103 – 13	13	12
HGD 103 – 17	17	16
HGD 103 – 21	21	20

Стандартные размеры овальных крейцмейселей:

Обозначение	Размер A [мм]	Размер B[мм]	Под болт M
HGD 104 8,5-12	8,5	12	8
HGD 104 11-16	11	16	10
HGD 104 13-18	13	18	12
HGD 104 17-21	17	21	16



Крейцмейсель отверстий и оправа пуансонов



1 – Пуансон
2 – Оправа пуансонов тип HGD 102
3 – Матрица

1+3 = Крейцмейсель тип HGD 103
(или HGD 104)

Вкладыш для гибки HGD 121

Предназначен для гибки токопроводящих шин. Диапазон угла изгиба: 0° – 90°. Комплект состоит из пуансона и матрицы.

Гильотина HC 125

Гильотина для резки токопроводящих шин Al и Cu:

- максимальные размеры шин 12x125 мм
- резка без деформаций и заусениц

Взаимодействуют с гидравлическим насосом H 700 и агрегатом AH 500, AH 550.
Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 310x240x475 мм; Масса: 32 кг; Сила нажима: 190 кН;
Рабочее давление: 630 бар

Инструмент для осевой гибки HSk 5010

Инструмент для осевой гибки («винтом») токопроводящих шин Al и Cu:
- ширина шин от 20 ÷ 50 мм
- толщина шин 3 ÷ 10 мм
- диапазон угла осевого гиба 0 ÷ 90°

Особенности:
- оснащён регулятором угла изгиба с электронным датчиком (концевым выключателем), обеспечивающим повторяемость заданного угла осевого гиба
- оснащён вкладышем для захвата шин толщиной до 5 мм
- оснащён упором регулирующим ширину шины

Взаимодействует с гидравлическими агрегатами АН 500 и АН550.
Размеры (Дл. х Шир. х Выс.): 720х300х190 мм; Масса: 42 кг; Рабочее давление: 380 бар

Инструмент для поперечной гибки HGP 5010

Инструмент для поперечной гибки Al и Cu шин:
шириной шин от 20 ÷ 50 мм
- толщиной шин от 5 ÷ 10 мм
- диапазон угла изгиба 0 ÷ 90°
- Особенности:
- оснащён выгибающим вкладышем
- оснащён набором роликов (два опорных ролика, пуансон с дожимом) для шин толщиной 5 и 10 мм
- возможно выполнение роликов для алюминиевых шин по желанию Клиента

Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 700 и агрегатом АН 500, АН 550.
Размеры (Дл. х Шир. х Выс.): 700х250х230 мм; Масса: 49 кг; Сила нажима: 190 кН; Рабочее давление: 630 бар

Станок для обработки токопроводящих шин SH 600

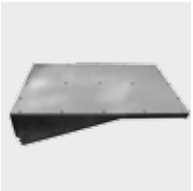
Станок для гибки, пробивки, пережимки Al и Cu шин, а также вдавливания гаек:
- Максимальные размеры шин 12 х 125 мм
- диапазон угла изгиба 0 ÷ 90°

Особенности:
- оснащён плавно регулируемым датчиком угла изгиба
- оснащён измерительными линейками (измерительная шкала)
- регулировка корпуса выполняющего отверстия (точность 1 мм)
- выполняет круглые и овальные отверстия без заусениц

Взаимодействует с гидравлическими агрегатами АН 500 и АН550.
Размеры (Дл. х Шир. х Выс.): 790х530х498 мм; Масса: 110 кг (без боковой плиты и оснащения);
Сила нажима: 190 кН; Рабочее давление: 630 бар

Оснащение	тип	SH 600	SH 600-Platinum
Электрический управляющий провод (для работы с агрегатом АН500 или АН550)	SH 610	●	●
Электронный устанавливаемый показатель угла	SH 611		●
Электронное управление выбором операций и циклом обработки	SH 612		●
Вкладыш для точной гибки (встроен энкодер)	SH 401PLC-E		●
Вкладыш для повторяемой гибки (встроен концевой выключатель)	SH 401PLC-K	●	
Вкладыш для пережимки шин	SH 406PLC	○	○
Крейцмейсель круглых отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 403	○	○
Крейцмейсель овальных отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 404	○	○
Крейцмейсель прямоугольных отверстий (размеры по желанию клиента: макс. диагональ 21мм, длина стороны не меньше, чем 6,6мм)	SH 409	○	○
Вкладыш для вдавливания гаек	SH 407	○	○
Дополнительная подпора для шины	SH 408	○	○
Дополнительная боковая плита			

● стандартная комплектация ○ дополнительная комплектация согласно заказу



дополнительная боковая плита – на заказ

Станок для обработки токопроводящих шин SH 400

Станок для резки, гибки, пробивки, пережимки Al и Cu шин, а также вдавливания гаек:
- максимальные размеры шин 12 x 125 мм
- диапазон угла изгиба 0 ÷ 90°

Особенности:
- оснащён плавно регулируемым датчиком угла изгиба
- оснащён измерительными линейками (измерительная шкала)
- регулировка корпуса выполняющего отверстия (точность 1 мм)
- выполняет круглые и овальные отверстия без заусениц
- резка без заусениц
- встроен надёжный гидравлический привод
- оснащён дополнительным гидравлическим выходом с быстроразъёмным соединением типа PM, 630 бар (для гидравлических головок производства ERKO)

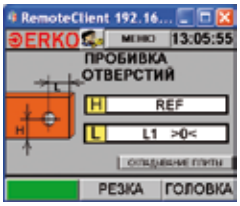
Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 1280x850x1420 мм; Масса с стандартным оснащением 280 кг; Рабочее давление: 630 бар (дополнительный гидравлический выход 630 бар); Питание: 3 x 230В/400В; 1,1 кВт

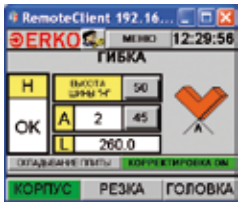
Станок для обработки токопроводящих шин SH 400PLC

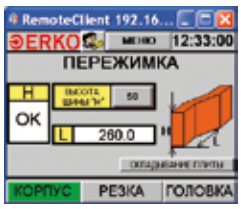
Станок для резки, гибки, пробивки, вдавливания гаек и пережимки Al и Cu шин:
- максимальные размеры шин 12 x 125 мм
- диапазон угла изгиба 0 ÷ 90°

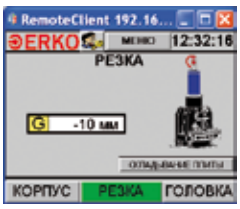
Особенности:
- электронная сенсорная панель-индикатор запрограммированная на четырёх языках: польском, русском, английском и немецком
- оснащён программируемым электронным датчиком угла изгиба (точность настройки 1°)
- встроена измерительная система позволяющая производить измерение с точностью 0,1мм
- точная установка высоты головки выполняющей отверстия (точность 0,2 мм)
- выполнение круглых и овальных отверстий без заусениц
- резка без заусениц
- встроен надёжный гидравлический привод
- автоматическое определение установленного оснащения
- корректировка угла изгиба учитывающая эластичность шины
- электронное измерение длины отрезаемой шины (до 6 м)
- электронное измерение длины шины в режиме гибки и пробивки (до 0,5 или 1,2 м)
- повторяемая пережимка шин
- дополнительная боковая плита
- накланяемая и оборачиваемая сенсорная панель-индикатор
- оснащён гнездом управления (для подключения внешнего компьютера)
- оснащён дополнительным гидравлическим выходом с быстроразъёмным соединением типа PM, 630 бар (для гидравлических головок производства ERKO)

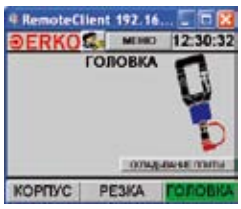
Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 1400x930x1420 мм; Масса с стандартным оснащением 355 кг; Рабочее давление: 630 бар; Питание: 3 x 230В/400В; 1,4 кВт











Оснащение станков SH 400 и SH 400PLC

Оснащение	тип	SH 400	SH 400PLC-Silver	SH 400PLC-Gold	SH 400PLC-Platinum
Вкладыш для точной гибки (встроен энкодер)	SH 401PLC-E		●	●	●
Вкладыш для повторяемой гибки (встроен концевой выключатель)	SH 401PLC-K	●			
Гильотина для резки шин	SH 405	●	●	●	●
Датчик измерения длины отрезаемой шины	SH 415PLC		○	○	●
Вкладыш для пережимки шин	SH 406PLC	○	○	●	●
Дополнительная боковая плита	SH 408PLC	○	○	○	●
Продолженное измерение длины L (диапазон от 0 до 1020 мм)	SH 418PLC		○	○	●
Крейцмейсель круглых отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 403	○	○	○	○
Крейцмейсель овальных отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 404	○	○	○	○
Крейцмейсель прямоугольных отверстий (размеры по желанию клиента: макс. диагональ 21 мм, длина стороны не меньше, чем 6,6 мм)	SH 409	○	○	○	○
Вкладыш для вдавливания гаек	SH 407	○	○	○	○
Дополнительная подпора для шины	SH 408	○	○	○	○
Гибка без корректировки угла (без измерения упругости сгибаемой шины), точность повторяемого сгибания ±2°		●	●		
Гибка с корректировкой угла (измерение упругости сгибаемой шины), точность гибки ±1°			○	●	●
Измерение высоты H, точность 0,1 мм			●	●	●
Измерение длины L, диапазон 0-500 мм, точность 0,1 мм			●	●	
Повторяемая пережимка		○	○	○	○

● стандартная комплектация ○ дополнительная комплектация согласно заказу

Оснащение станков для обработки токопроводящих шин SH: 600, 600PLC, 400, 400PLC

Гибка
SH 401PLC-E

Пробивка отверстий
SH 403, SH 404,
SH 409

Резка SH 405
стандартное
оснащение

Пережимка
SH 406PLC

Вдавливание гаек
SH 407

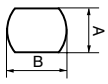
Вкладыш для
повторяемой гибки
SH 401PLC-K

Стандартные размеры круглых крейцмейселей:

Обозначение	диаметр отверстия [мм]	Под болт M
SH 403 – 6,6	6,6	6
SH 403 – 8,5	8,5	8
SH 403 – 11	11	10
SH 403 – 13	13	12
SH 403 – 17	17	16
SH 403 – 21	21	20

Стандартные размеры овальных крейцмейселей:

Обозначение	Размер A [мм]	Размер B[мм]	Под болт M
SH 404 8,5-12	8,5	12	8
SH 404 11-16	11	16	10
SH 404 13-18	13	18	12
SH 404 17-21	17	21	16



Станок для обработки токопроводящих шин HD 160

Станок для пробивки токопроводящих шин с опцией резки (станок HC 160 – дополнительно) и/или гибки (станок HG 160 – дополнительно):
- максимальная ширина шины 160 мм
- толщина шины 5 ÷ 13 мм
- максимальная длина шины 3м

Особенности:
- измерительная система позволяет разместить шину с точностью 0,1мм
- возможно выполнение отверстий в неполном материале
- выполнение овальных отверстий вдоль и поперек обрабатываемой шины
- выполнение круглых и овальных отверстий без заусениц
- резка без деформаций и заусениц (касается HC 160)
- встроен надёжный гидравлический привод
- электронная сенсорная панель-индикатор запрограммированная на трёх языках: польском, русском и английском
- роликовая подача с двух сторон корпуса

Виды станков	Типр
Станок для пробивки (роликовая подача 2 м)	HD 160-2
Станок для пробивки (роликовая подача 3 м)	HD 160-3
Станок для резки	HC 160
Станок для гибки	HG 160

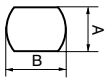
Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 4500(6500)x750x1650 мм; Масса: 270 (300) кг
Сила нажима: 190кН; Рабочее давление: 630 бар; Питание: 3 x 230/400В; 1,2 кВт

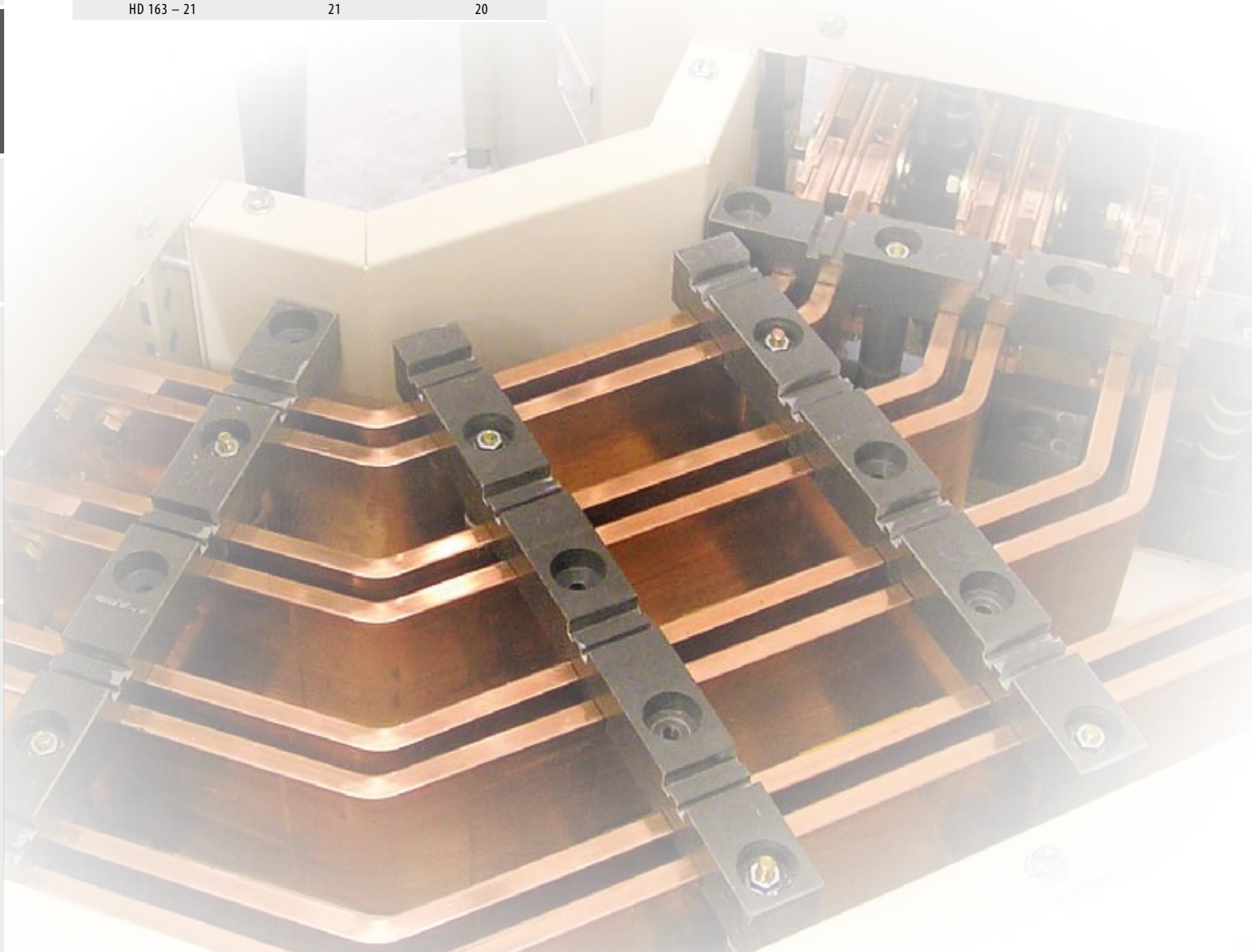
Стандартные размеры круглых крейцмейселей:

Обозначение	диаметр отверстия [мм]	Болт M
HD 163 – 8,5	8,5	8
HD 163 – 11	11	10
HD 163 – 13	13	12
HD 163 – 17	17	16
HD 163 – 21	21	20

Стандартные размеры овальных крейцмейселей:

Обозначение	Размер A [мм]	Размер B [мм]	Болт M
HD 164 8,5-12	8,5	12	8
HD 164 11-16	11	16	10
HD 164 13-18	13	18	12
HD 164 17-21	17	21	16





Гидравлические приводы

Гидравлический насос стр. 48

Гидравлические агрегаты стр. 48

Гидравлический насос Н 700

насос с манометром - на заказ

Гидравлический насос для электромонтажных и ремонтных работ в труднодоступных местах вдали от источников энергии:

- взаимодействует со всеми головками и инструментами производста ERKO (оснащёнными быстроразъёмным соединением РТ)
- высокая производительность – двухконтурная система:
  - быстрый подъезд (низкое давление),
  - дожим (высокое давление)
- стандартно оснащён гидравлическим шлангом (длина 2м) и быстроразъёмным соединением РМ на заказ изготовим насос с манометром (Н 700-2-М)

Длина: 450 мм ; Масса : 9,5 кг; Рабочее давление: 630 бар

Гидравлический агрегат АН 500

Гидравлический агрегат с электрическим питанием:

- Оснащён гидравлическим шлангом с быстроразъёмным соединением РМ
- взаимодействует со всеми головками и инструментами производста ERKO (оснащёнными быстроразъёмным соединением РТ)
- напряжение питания: 3 х 230В/400В (очерёдность фаз не имеет значения), или однофазовый вариант 230В, рекомендуется для малоинтенсивных работ
- мощность двигателя: 0,85 кВт
- производительность: 0,66 л/мин
- рабочее давление: 380/630 бар (возможно переключение на 380 бар)
- гидравлический шланг дл. 2,5 м

Размеры: 520х370х690 мм; Масса: 43 кг

По желанию заказчика можем изготовить агрегат с несколькими выходами давления и другой длиной гидравлического шланга. Работа при давлении 380 бар уменьшает нагрузку головки во время выполнения операции, в случаях когда такого давления достаточно, а также обеспечивает правильность выполнения цикла.

Гидравлический агрегат АН 550

Гидравлический агрегат с электрическим питанием с повышенной производительностью:

- Оснащён гидравлическим шлангом с быстроразъёмным соединением РМ
- взаимодействует со всеми головками и инструментами производста ERKO (оснащёнными быстроразъёмным соединением РТ)
- напряжение питания: 3 х 230В/400В (очерёдность фаз не имеет значения)
- мощность двигателя: 1,4 кВт
- производительность: 1,33 л/мин
- рабочее давление: 380/630 бар (возможно переключение на 380 бар)
- гидравлический шланг дл. 2,5 м

Размеры: 520х370х690 мм; Масса: 43 кг

По желанию заказчика можем изготовить агрегат с несколькими выходами давления и другой длиной гидравлического шланга. Работа при давлении 380 бар уменьшает нагрузку головки во время выполнения операции, в случаях когда такого давления достаточно, а также обеспечивает правильность выполнения цикла.

Гидравлический агрегат АН 450-В

Гидравлический агрегат с электрическим питанием:

- Оснащён гидравлическим шлангом с быстроразъёмным соединением A5HP3/4NPT
- Взаимодействует с различными инструментами и головками (нп. GPH300 и GPH1000 производства Belos)
- манометр
- напряжение питания: 230 В
- мощность двигателя: 1,5 кВт
- производительность: 2,5 л/мин
- рабочее давление: 380 бар

Размеры: 500х450х430 мм (без держателя); Масса: 62 кг

Технология соединений REKIN ®

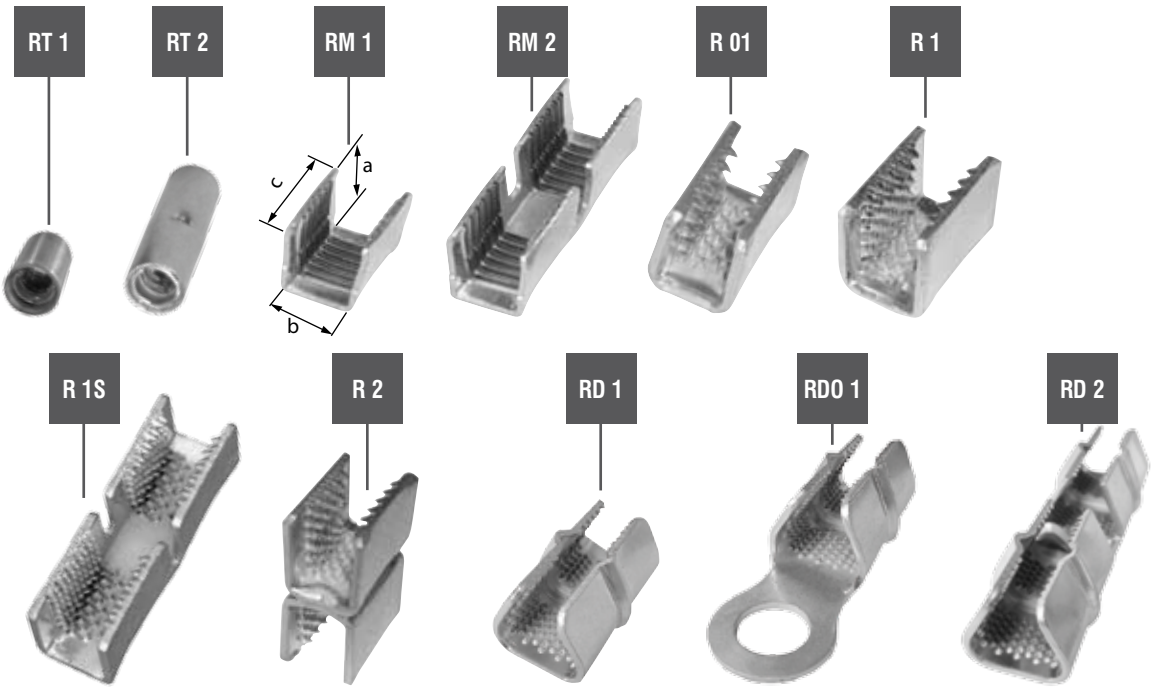
Наконечники и соединители REKIN ®	стр.	50
Гидравлические головки для опрессовки в технологии REKIN ®	стр.	51
Гидравлические приводы в технологии REKIN ®	стр.	52
Дополнительное оснащение	стр.	52

Соединитель REKIN ®

для намоточных эмалированных и неизолированных проводов Cu и Al

Технология соединений REKIN ® предназначена для соединения намоточных эмалированных, медных и алюминиевых, круглых и профильных проводов в электродвигателях и масленных трансформаторах.
Особенности:

- универсальность: возможно соединение различных видов проводов, независимо от формы, материала и строения жилы
- чистая технология: нет необходимости в механической очистке проводов от изоляции, которое ведёт к попаданию опилок в катушку
- простое и быстрое обслуживание: высокая эффективность работы благодаря простому процессу соединения и применению гидравлических инструментов
- Надёжность соединений: качество и надёжность соединений подтверждены сертификатом в соответствии с нормой PN-EN 61238 – 1
- Термостойкость до +125ºC



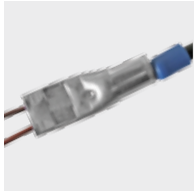
Тип соединителя	Круглые провода диапазон диаметров		Профильные провода диапазон профилей				Общее сечение	a	b	c	Инструменты для опрессовки
			толщина		ширина						
	∅мин. [мм]	∅макс. [мм]	мин. [мм]	макс. [мм]	мин. [мм]	макс. [мм]	[мм²]	[мм]	[мм]	[мм]	
RT 1	0,5	1,5					1,77	∅7	-	11	GRT 1
RT 2	0,5	1,5					3,54	∅7	-	22	
RM 1	0,55	1,5	-	-	-	-	3,5	8	8	12,5	GRM 1
RM 2	0,55	1,5	-	-	-	-	3,5	8	8	28	
R 01	1,5	3	2	4,5	2	2,3	10,5	10,5	10	19,5	GR 1
R 1	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6	14,5	13	19,5	
R 1S	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6x2	14,5	13	42	
R 2	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6x2	29	13	19,5	
RDO 1			3,15	4	8	14,5	25-65	19	23,5	65,5	GRD 1
RD 1			3,15	4	8	14,5	25-65	19	23,5	36,5	
RD 2			3,15	6,5	8	14,5	25-65	19	23,5	81,5	

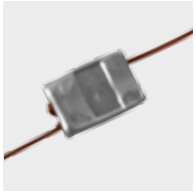
Гидравлическая головка GRT 1

Головка для соединителей типа REKIN ® :
- RT 1, RT 2
- соединение намоточных эмалированных и неизолированных проводов
- взаимодействует с матрицами тип SRT
- быстроразъёмное соединение тип PRT

Длина: 330 мм; Масса: 2,7 кг

Форма опрессовки соединителя на проводе





Опрессовочные матрицы для головки GRT 1

Опрессовочные матрицы тип SRT

Применяются для соединителей тип RT 1, RT 2.

Гидравлическая головка GRM 1

Головка для соединителей тип REKIN ® :
- RM 1, RM 2
- соединение намоточных эмалированных и неизолированных проводов
- оснащена матрицами тип SRM 1
- быстроразъёмное соединение тип ZT

Длина: 220 мм; Масса: 1,5 кг

Форма опрессовки соединителя на проводе

Гидравлическая головка GR 1

Головка для соединителей тип REKIN ® :
- R 1, R 1S, R 2, R 01
- соединение намоточных эмалированных и неизолированных проводов
- взаимодействует с матрицами тип SR
- быстроразъёмное соединение тип PT

Длина: 330 мм; Масса (без матриц): 5,6 кг

Форма опрессовки соединителя на проводе

Опрессовочные матрицы для головки тип GR 1

Опрессовочные матрицы тип SR 01

Применяются для соединителей тип R 01

Опрессовочные матрицы тип SR 1

Применяются для соединителей тип R 1, R 1S

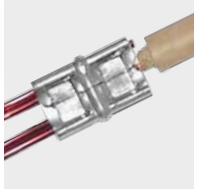
Опрессовочные матрицы тип SR 2

Применяются для соединителей тип R 2

Гидравлическая головка GRD 1

Головка для соединителей тип REKIN ® :
RD 1, RD 2, RDO 1
соединение намоточных эмалированных и неизолированных проводов
оснащена матрицами тип SRD 1
быстроразъёмное соединение тип PT
Длина: 420 мм; Масса: 18,5 кг

Форма опрессовки соединителя на проводе



Гидравлические агрегаты AH 300R, AH 300RM, AH 400RD, AH 200 RT

AH 300R
AH 300RM
AH 400RD
AH 200RT

Гидравлический агрегат с электрическим питанием:
- рабочее давление: 200 ÷ 650 бар
- напряжение питания: 3 x 400 В (очерёдность фаз не имеет значения)
- мощность двигателя: 1,1 кВт
- производительность: 0,66÷1,33 л/мин
- взаимодействует с головками GR 1, GRM 1, GRT 1, GRD 1
- оснащён гидравлическим шлангом
- быстроразъёмное соединение PM для GR 1 и GRD 1, ZM для GRM 1, а также PRM для GRT 1
- гидравлический шланг дл. 3м

Тележка со стрелой WB

Стрела вместе с головкой GR 1, GRT 1, GRM 1, GRD 1 и соответствующим гидравлическим агрегатом являются интегрированным рабочим местом, как на изображении.

WB 6

WB 7

WB 1

Специальное выполнение AH 300 R3

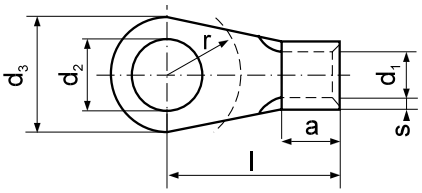
Гидравлический агрегат с электрическим питанием (для питания гидравлических головок GR 1, GRM 1, GRT 1) с тележкой и стрелой WB 6 являются интегрированным рабочим местом , позволяющее работать с тремя различными головками.

Кабельные наконечники и соединители

Кольцевые, вилочные и штыревые наконечники	стр. 54 - 61
Втулочные наконечники	стр. 62 - 65
Коннекторные и захватные наконечники	стр. 66 - 68
Трубчатые наконечники и соединители Cu	стр. 68 - 79
Наконечники и соединители Al	стр. 80 - 84
Наконечники и соединители Al - Cu	стр. 85 - 87
Болтовые наконечники и соединители 1 – 36кВ	стр. 88 - 89
Наконечники и соединители на среднее напряжение	стр. 90 - 91
Специальные наконечники и соединители	стр. 92 - 93
Наконечники для экранов телекоммуниционных кабелей	стр. 94

Кольцевой наконечник КОА

для многопроволочных кабелей Cu



Без изоляции
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение по DIN 46234

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,1 ÷ 0,5 **	2	2,2	КОА 2-0,5	0,5	1	5	10	4	4	0,20	100	
	2,5	2,7	КОА 2,5-0,5			5	10		4	0,20		
	3	3,2	КОА 3-0,5			5	10		4,5	0,20		AE22-05,
	4	4,3	КОА 4-0,5			6,5	12		6	0,40		ETA66
	5	5,3	КОА 5-0,5			8	12		6,5	0,30		
	6	6,5	КОА 6-0,5 *			10	13		7	0,41		
0,5 ÷ 1	3	3,2	КОА 3-1	0,8	1,6	6	11	5	4,5	0,53	100	
	4	4,3	КОА 4-1			8	12		5,5	0,66		
	5	5,5	КОА 5-1-A *			8	12		6	0,80		
	5	5,5	КОА 5-1			10	12		6	0,80		A22-2,
	6	6,5	КОА 6-1 *			12	17		10	1,05		PR33,
	8	8,5	КОА 8-1 *			12	17		10	0,85		A11-6,
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	КОА 3-2,5	0,8	2,3	6	11	5	4,5	0,60	100	RA16,
	4	4,3	КОА 4-2,5			8	12		6	0,70		ETA66,
	5	5,5	КОА 5-2,5			10	14		6,5	0,90		PP8,
	6	6,5	КОА 6-2,5			11	16		6,5	1,00		PP19
	8	8,5	КОА 8-2,5			14	17		10	1,24		
	10	11	КОА 10-2,5 *			18	20		12	1,77		
	12	13	КОА 12-2,5 *			18	20		13	1,40		
	16	17	КОА 16-2,5 *			22	21		17	1,90		
4 ÷ 6	4	4,3	КОА 4-6	1	3,6	8	14	6	6	1,30	100	PR33,
	5	5,5	КОА 5-6			10	15		6,5	1,60		A11-6,
	6	6,5	КОА 6-6			11	16		7,5	1,70		RA16,
	8	8,5	КОА 8-6			14	19		10	2,10		ETA66,
	10	11	КОА 10-6			18	21		12	2,78		PP8,
	12	13	КОА 12-6 *			18	21		12	3,20		PP19
10	4	4,3	КОА 4-10 *	1,1	4,5	11	16	8	6,5	2,35	100	H120S-U, GU120, GO300, HR300 GZ300, HRZ300 HR100-U, PR240, PRZ240 R50, RA16, PP19
	5	5,5	КОА 5-10 *			11	16		6,5	2,35		
	6	6,5	КОА 6-10			11	17		7,5	2,41		
	8	8,5	КОА 8-10			14	20		10	2,97		
	10	11	КОА 10-10			18	21		12	3,35		
	12	13	КОА 12-10			22	23		13	4,30		
16	5	5,5	КОА 5-16	1,2	5,8	11	20	10	7,5	3,85	100	
	6	6,5	КОА 6-16			11	20		7,5	3,70		RA16
	8	8,5	КОА 8-16			14	22		10	4,10		PP19
	10	11	КОА 10-16			18	24		12	5,00		+ как ниже
	12	13	КОА 12-16			22	26		13	5,85		

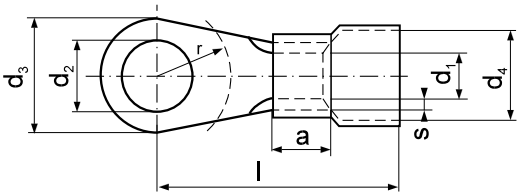
Форма опрессовки наконечника КОА

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
25	6	6,5	КОА 6-25	1,5	7,5	12	25	11	7,5	6,80	50	
	8	8,5	КОА 8-25			16	25		10	7,60		PP19
	10	11	КОА 10-25			18	26		12	7,60		+ как выше
	12	13	КОА 12-25			22	31		13	9,70		
35	6	6,5	КОА 6-35	1,6	9	15	26	12	10	9,60	50	
	8	8,5	КОА 8-35			16	26		10	9,44		
	10	11	КОА 10-35			18	27		12	9,34		
	12	13	КОА 12-35			22	31		12	11,80		R50 PR240, PRZ240 H120S-U GU120 GO300, HR300, GZ300, HRZ300, HR100-U
50	6	6,5	КОА 6-50	1,8	11	18	34	16	10	17,10	50	
	8	8,5	КОА 8-50			18	34		12	16,80		
	10	11	КОА 10-50			18	34		12	16,30		
	12	13	КОА 12-50			22	36		13	17,90		
	16	17	КОА 16-50			28	40		16	21,10		
70	6	6,5	КОА 6-70	2	13	22	38	18	12	25,90	20	
	8	8,5	КОА 8-70			22	38		13	24,00		
	10	11	КОА 10-70			22	38		13	24,60		
	12	13	КОА 12-70			22	38		13	23,80		
	16	17	КОА 16-70			28	42		16	40,50		
95	8	8,5	КОА 8-95	2,5	15	24	42	20	14	38,10	20	PR240, PRZ240 H120S-U GU120 GO300, HR300, GZ300, HRZ300, HR100-U
	10	11	КОА 10-95			24	42		14	41,00		
	12	13	КОА 12-95			24	42		14	39,60		
	16	17	КОА 16-95			27	41		14	41,45		
120	8	8,5	КОА 8-120	3	16,5	24	44	22	12	53,80	20	
	10	11	КОА 10-120			24	44		12	54,00		
	12	13	КОА 12-120			24	44		13	53,50		
	16	17	КОА 16-120			29	44		16	56,80		

*– вне нормы
**– трубчатая часть непаянная

Кольцевой наконечник КОЕ

для многопроволочных кабелей Cu



для многопроволочных кабелей Cu
С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение трубчатой части по DIN 46234

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	d_4 [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,1 ÷ 0,5	2	2,2	KOE 2-0,5	0,5	1	5	2,8	14	4	4	0,35	100	
	2,5	2,7	KOE 2,5-0,5			5		14		4	0,35		
	3	3,2	KOE 3-0,5			5		14		4,5	0,30		
	4	4,3	KOE 4-0,5			6,5		16		6	0,30		AE 22-05
	5	5,3	KOE 5-0,5			8		16		6,5	0,40		
	6	6,5	KOE 6-0,5 *			10		17		7	0,51		
0,5 ÷ 1,0	3	3,2	KOE 3-1	0,8	1,6	6	4	16	5	4,5	0,60	100	
	4	4,3	KOE 4-1			8		17		5,5	0,76		
	5	5,5	KOE 5-1-A *			8		17		6	0,87		
	5	5,5	KOE 5-1			10		17		6	0,87		
	6	6,5	KOE 6-1 *			12		22		10	1,21		PR33
	8	8,5	KOE 8-1 *			12		22		10	1,03		E11-6
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	KOE 3-2,5	0,8	2,3	6	5	16	5	4,5	0,78	100	RE6
	4	4,3	KOE 4-2,5			8		17		6	0,89		PP8
	5	5,5	KOE 5-2,5			10		19		6,5	1,08		PP19
	6	6,5	KOE 6-2,5			11		21		6,5	1,20		
	8	8,5	KOE 8-2,5			14		22		10	1,40		
	10	11	KOE 10-2,5 *			18		25		12	1,96		
	12	13	KOE 12-2,5 *			18		25		13	1,70		
	16	17	KOE 16-2,5 *			22		26		16	1,95		
4 ÷ 6	4	4,3	KOE 4-6	1	3,6	8	7	20	6	6	1,73	100	PR33
	5	5,5	KOE 5-6			10		21		6,5	1,95		E11-6
	6	6,5	KOE 6-6			11		22		7,5	2,02		RE6
	8	8,5	KOE 8-6			14		25		10	2,50		PP8
	10	11	KOE 10-6			18		26		12	3,10		PP19
	12	12	KOE 12-6 *			18		26		12	1,39		
10	4	4,3	KOE 4-10 *	1,1	4,5	11	8,4	24	8	6,5	2,50	100	RE16, R50, PR240
	5	5,5	KOE 5-10 *			11		24		6,5	2,80		PRZ240, GU120,
	6	6,5	KOE 6-10			11		25		7,5	2,90		GO300, GZ300
	8	8,5	KOE 8-10			14		28		10	3,40		H120S-U
	10	11	KOE 10-10			18		29		12	4,10		HR100-U
	12	13	KOE 12-10			22		31		13	4,90		HR300, HRZ300
													PP19
16	5	5,5	KOE 5-16	1,2	5,8	11	9,7	30	10	7,5	4,60	100	RE16, PP19, R50
	6	6,5	KOE 6-16			11		30		7,5	4,60		GU120
	8	8,5	KOE 8-16			14		32		10	4,90		H120S-U
	10	11	KOE 10-16			18		34		12	5,32		HR100-U
	12	13	KOE 12-16			22		36		13	6,65		GO300, HR300
25	6	6,5	KOE 6-25	1,5	7,5	12	12	36	11	7,5	8,20	50	
	8	8,5	KOE 8-25			16		36		10	8,70		PP19
	10	11	KOE 10-25			18		37		12	8,30		+ как ниже
	12	13	KOE 12-25			22		42		13	11,14		

Форма опрессовки наконечника КОЕ

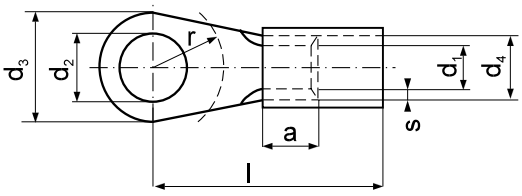
Сечение жилы [мм²]	Болт M	d [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	d_4 [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
35	6	6,5	КОЕ 6-35	1,6	9	15	12,8	38	12	10	10,94	50	R50 PR240, PRZ240 H120S-U GU120, HR100-U HR300, HRZ300 GO300, GZ300
	8	8,5	КОЕ 8-35			16		38		10	10,40		
	10	11	КОЕ 10-35			18		39		12	10,80		
	12	13	КОЕ 12-35			22		43		13	13,00		
50	6	6,5	КОЕ 6-50	1,8	11	18	15,5	50	16	10	20,00	50	
	8	8,5	КОЕ 8-50			18		50		12	19,90		
	10	11	КОЕ 10-50			18		50		12	19,20		
	12	13	КОЕ 12-50			22		52		13	20,90		
	16	17	КОЕ 16-50			28		56		16	23,90		
70	6	6,5	КОЕ 6-70	2	13	22	18	54	18	12	29,70	20	PR240, PRZ240 GU120 H120S-U HR100-U GO300, GZ300 HR300, HRZ300
	8	8,5	КОЕ 8-70			22		54		13	25,30		
	10	11	КОЕ 10-70			22		54		13	28,30		
	12	13	КОЕ 12-70			22		54		13	29,00		
	16	17	КОЕ 16-70			28		58		16	30,10		
95	8	8,5	КОЕ 8-95	2,5	15	24	21	57	20	14	47,30	20	
	10	11	КОЕ 10-95			24		57		14	46,70		
	12	13	КОЕ 12-95			24		57		14	45,50		
	16	16	КОЕ 16-95			27		57		14	45,00		
120	8	8,5	КОЕ 8-120	3	16,5	24	22,5	60	22	12	29,80	20	
	10	11	КОЕ 10-120			24		60		12	58,70		
	12	13	КОЕ 12-120			24		60		13	61,20		
	16	17	КОЕ 16-120			29		60		16	63,50		

цвет изоляции * – вне нормы.

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.
Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. КОЕ 5-1-V0.

Кольцевой наконечник KOV

для многопроволочных кабелей Cu



для многопроволочных кабелей Cu
С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение трубчатой части по DIN 46237

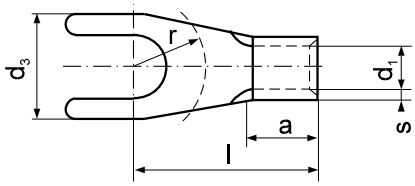
Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	d_4 [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	3	3,2	KOV 3-1	0,8	1,6	6	3,2	16	5	4,5	0,66	100	
	4	4,3	KOV 4-1			8		16		5,5	0,77		
	5	5,5	KOV 5-1			10		17		6	1,00		
	6	6,5	KOV 6-1 *			12		22		10	1,20		
	8	8,5	KOV 8-1 *			12		22		10	1,23		PR33
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	KOV 3-2,5	0,8	2,3	6	3,9	17	5	4,5	1,00	100	E11-6
	4	4,3	KOV 4-2,5			8		18		6	0,91		RE6
	5	5,5	KOV 5-2,5			10		20		6,5	1,07		PP8
	6	6,5	KOV 6-2,5			11		20		6,5	1,18		PP19
	8	8,5	KOV 8-2,5			14		23		10	1,45		
	10	11	KOV 10-2,5			18		26		12	1,70		
	12	13	KOV 12-2,5			18		26		13	1,50		
	16	17	KOV 16-2,5			21		26		16	1,80		
4 ÷ 6	4	4,3	KOV 4-6	1	3,6	8	5,6	20	6	6	1,69	100	PR33
	5	5,5	KOV 5-6			10		21		6,5	1,89		E11-6
	6	6,5	KOV 6-6			11		22		7,5	2,02		RE6
	8	8,5	KOV 8-6			14		25		10	2,50		PP8
	10	11	KOV 10-6			18		26		12	3,08		PP19
	12	13	KOV 12-6 *			18		27		12	4,02		

цвет изоляции * – вне нормы.

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.
Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KOV 5-1-V0..

Вилочный наконечник KNA

для многопроволочных кабелей Cu



для многопроволочных кабелей Cu
Без изоляции
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение втулки по DIN 46234

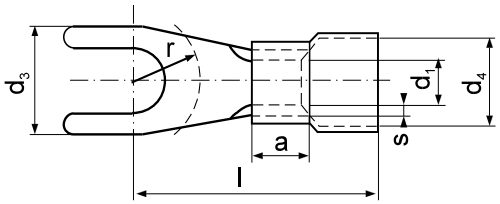
Сечение жилы [мм²]	Болт M	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	3	KNA 3-1	0,8	1,6	6	11	5	4,5	0,50	100	PR33
	4	KNA 4-1			8	12		4,5	0,60		A22-2
	5	KNA 5-1			10	14		6,5	0,75		A11-6
	6	KNA 6-1 *			11	17		7,6	0,95		RA16
1,5 ÷ 2,5	3	KNA 3-2,5	0,8	2,3	6	11	5	4,5	0,55	100	ETA66
	3,5	KNA 3,5-2,5			6	11		4,5	0,50		PP8
	4	KNA 4-2,5-A *			6,8	12		4,5	0,69		PP19
	4	KNA 4-2,5			8	12		4,5	0,65		
	5	KNA 5-2,5			10	14		6,5	0,90		
	6	KNA 6-2,5			11	16		7	1,00		
	8	KNA 8-2,5			14	17		10	1,20		
4 ÷ 6	4	KNA 4-6	1	3,6	8	14	6	4,5	1,40	100	PR33, A11-6
	5	KNA 5-6			10	15		6,5	1,60		RA16
	6	KNA 6-6			11	16		7	1,70		ETA66
	8	KNA 8-6			14	19		10	2,20		PP8, PP19
10	5	KNA 5-10	1,1	4,5	10	17	8	6,5	2,35	100	PR240, PRZ240, RA16, R50, PP19, HR100-U, EPZ300 H120S-U, GU120, GZ300, G0300, HR300, HRZ300,
	6	KNA 6-10			11	17		7,5	2,30		
	8	KNA 8-10			14	19		10	2,80		

* – вне нормы

для многопроволочных кабелей Cu

Вилочный наконечник KNE

для многопроволочных кабелей Cu
С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40ºC до +125ºC
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение трубчатой части по DIN 46234



Сечение жилы [мм²]	Болт M	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	d_4 [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	3	KNE 3-1	0,8	1,6	6	4	16	5	4,5	0,64	100	
	4	KNE 4-1-A *			6,8		17		4,5	0,75		
	4	KNE 4-1			8		17		4,5	0,73		
	5	KNE 5-1			10		19		6,5	0,887		PR33
	6	KNE 6-1 *			11		22		7	1,10		E11-6
1,5 ÷ 2,5	3	KNE 3-2,5	0,8	2,3	6	5	11	5	4,5	0,77	100	RE6
	3,5	KNE 3,5-2,5			6		11		4,5	0,72		PP8
	4	KNE 4-2,5-A *			6,8		17		4,5	0,86		PP19
	4	KNE 4-2,5			8		17		4,5	0,88		
	5	KNE 5-2,5			10		19		6,5	1,07		
	6	KNE 6-2,5			11		21		7	1,21		
	8	KNE 8-2,5			14		22		10	1,45		
4 ÷ 6	4	KNE 4-6	1	3,6	8	7	20	6	4,5	1,68	100	PR33, E11-6
	5	KNE 5-6			10		21		6,5	1,87		RE6
	6	KNE 6-6			11		22		7	2,03		PP8
	8	KNE 8-6			14		25		10	2,49		PP19
10	5	KNE 5-10	1,1	4,5	10	8,4	25	8	6,5	3,00	100	PR240,PRZ240, RA16, R50,
	6	KNE 6-10			11		25		7,5	3,30		PP19,HR100-U,H120S-U,
	8	KNE 8-10			14		27		10	3,04		GU120,GO300,GZ300, HR300,
												HRZ300

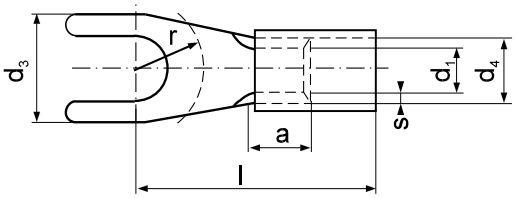
цвет изоляции * – вне нормы.

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.
Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KNE 5-1-V0.

для многопроволочных кабелей Cu

Вилочный наконечник KNV

для многопроволочных кабелей Cu
С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40ºC до +125ºC
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение трубчатой части по DIN 46237



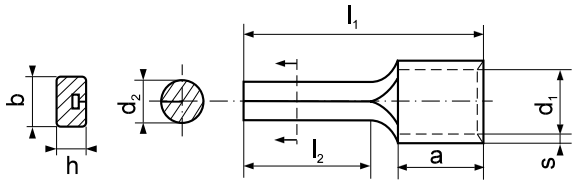
Сечение жилы [мм²]	Болт M	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	d_4 [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	3	KNV 3-1	0,8	1,6	6	3,2	16	5	4,5	0,60	100	
	4	KNV 4-1-A *			6,8		17		4,5	0,70		
	4	KNV 4-1			8		17		4,5	0,70		
	5	KNV 5-1			10		19		6,5	0,75		PR33
	6	KNV 6-1 *			11		22		7	1,05		E11-6
1,5 ÷ 2,5	3	KNV 3-2,5	0,8	2,3	6	3,9	11	5	4,5	0,76	100	RE6
	3,5	KNV 3,5-2,5			6		11		4,5	0,75		PP8
	4	KNV 4-2,5-A *			6,8		17		4,5	0,89		PP19
	4	KNV 4-2,5			8		17		4,5	0,88		
	5	KNV 5-2,5			10		19		6,5	1,08		
	6	KNV 6-2,5			11		21		7	1,08		
	8	KNV 8-2,5			14		22		10	1,45		
4 ÷ 6	4	KNV 4-6	1	3,6	8	5,6	20	6	6,5	1,76	100	PR33, E11-6
	5	KNV 5-6			10		21		7,5	1,77		RE6
	6	KNV 6-6			11		22		10	1,80		PP8
	8	KNV 8-6			14		25		10	2,45		PP19

цвет изоляции * – вне нормы.

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.
Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KNV 5-1-V0.

Штыревой наконечник KWA

для многопроволочных кабелей Cu

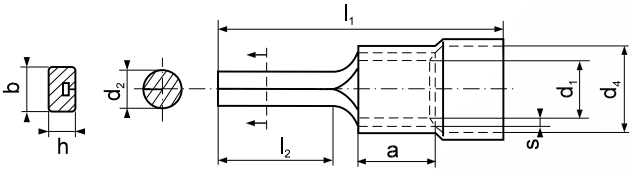


для многопроволочных кабелей Cu
Без изоляции
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение по DIN 46230

Сечение жилы [мм²]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	b [мм]	h [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	a [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KWA 1	0,8	1,6	1,9	-	-	17	10	5	0,55	100	A11-6
	KWA 1-A	0,8	1,6	1,9	-	-	19	12	5	0,60	100	PR33
	KWA 1-20	0,8	1,6	1,9	-	-	28	20	5	0,80	100	RA16
1,5 ÷ 2,5	KWA 2,5	0,8	2,3	1,9	-	-	17	10	5	0,61	100	ETA66
	KWA 2,5-A	0,8	2,3	1,9	-	-	19	12	5	0,62	100	PP8
	KWA 2,5-20	0,8	2,3	1,9	-	-	28	20	5	0,71	100	PP19
4 ÷ 6	KWA 6	1	3,6	2,7	-	-	20	10	6	1,45	100	A11-6, PR33, RA16, ETA66, PP19
10	KWA 10	1,1	4,5	-	4,3	2,4	22	12	8	2,54	100	RA16, R50, PP19, PR240, PRZ240, GU120, H120S-U, HR100-U, GO300, GZ300, HR300, HRZ300, EPZ300
16	KWA 16	1,2	5,8	-	5,5	2,6	26	13	10	4,25	100	

Штыревой наконечник KWE

для многопроволочных кабелей Cu



для многопроволочных кабелей Cu
С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением
Специальное выполнение по DIN 46230

Сечение жилы [мм²]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	d_4 [мм]	b [мм]	h [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	a [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KWE 1	0,8	1,6	1,9	4	-	-	22	10	5	0,65	100	PR33
	KWE 1-A	0,8	1,6	1,9	4	-	-	24	12	5	0,70	100	RE6
	KWE 1-20	0,8	1,6	1,9	4	-	-	33	20	5	0,90	100	E11-6
1,5 ÷ 2,5	KWE 2,5	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	22	10	5	0,78	100	PP8
	KWE 2,5-A	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	24	12	5	0,72	100	PP19
	KWE 2,5-20	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	33	20	5	1,05	100	
4 ÷ 6	KWE 6	1	3,6	2,7	7,2	-	-	26	10	6	1,77	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
10	KWE 10	1,1	4,5	-	8,4	4,3	2,4	30	12	8	3,04	100	RE16, R50, PP19, PR240, PRZ240, GU120, H120S-U, HR100-U, GO300, GZ300, HR300, HRZ300, EPZ300
16	KWE 16	1,2	5,8	-	9,7	5,5	2,6	36	13	10	4,50	100	

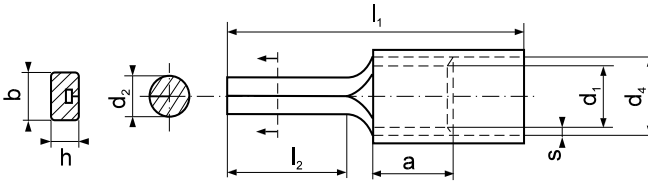
цвет изоляции

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.
Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозн

для многопроволочных кабелей Cu

Штыревой наконечник KWV

для многопроволочных кабелей Cu
С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение по DIN 46231



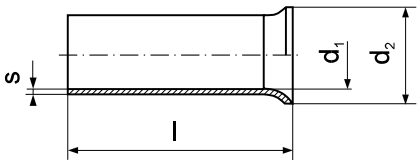
Сечение жилы [мм²]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	d_4 [мм]	b [мм]	h [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	a [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KWV 1	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	22	10	5	0,60	100	PR33
	KWV 1-A	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	24	12	5	0,75	100	RE6
	KWV 1-20	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	33	20	5	0,85	100	E11-6
1,5 ÷ 2,5	KWV 2,5	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	22	10	5	0,68	100	PP8
	KWV 2,5-A	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	24	12	5	0,68	100	PP19
	KWV 2,5-20	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	33	20	5	0,95	100	
4 ÷ 6	KWV 6	1	3,6	2,7	5,6	-	-	26	10	6	1,60	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19

цвет изоляции

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.
Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KWV 6-V0.

Втулочный наконечник TA

для многопроволочных кабелей Cu



для многопроволочных кабелей Cu
Без изоляции
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение по DIN 46228 ч.1

Сечение жилы [мм²]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5	TA 0,5-6	0,15	1	2,1	6	0,03	100	PR33
	TA 0,5-8				8 *	0,04		T3, T10, TC6
	TA 0,5-10				10	0,06		T16, T22-6
	TA 0,5-12				12 *	0,07		
0,75	TA 0,75-6	0,15	1,2	2,3	6	0,04	100	
	TA 0,75-8				8 *	0,05		
	TA 0,75-10				10	0,07		
	TA 0,75-12				12 *	0,06		
	TA 0,75-14				14 *	0,10		
1	TA 1-6	0,15	1,4	2,5	6	0,05	100	
	TA 1-8				8 *	0,06		PR33
	TA 1-10				10	0,10		T3
	TA 1-12				12 *	0,11		T10
	TA 1-14				14 *	0,10		TC6
1,5	TA 1,5-7	0,15	1,7	2,8	7	0,06	100	T16
	TA 1,5-8				8 *	0,07		T22-6
	TA 1,5-10				10	0,09		ETA66
	TA 1,5-12				12	0,11		PP8
	TA 1,5-14				14 *	0,13		PP19
	TA 1,5-18				18	0,16		
	TA 1,5-20				20 *	0,17		
2,5	TA 2,5-7	0,15	2,2	3,4	7	0,08	100	
	TA 2,5-8				8 *	0,09		
	TA 2,5-10				10	0,12		
	TA 2,5-12				12	0,14		
	TA 2,5-14				14 *	0,16		
	TA 2,5-18				18	0,21		
	TA 2,5-20				20 *	0,20		
4	TA 4-6	0,2	2,8	4,0	6 *	0,11	100	PR33, T10, TC6,
	TA 4-9				9	0,17		T16
	TA 4-12				12	0,23		T22-6
	TA 4-14				14 *	0,27		ETA66
	TA 4-18				18	0,35		PP8
	TA 4-20				20 *	0,36		PP19
6	TA 6-10	0,2	3,5	4,7	10	0,24	100	PR33, T10, TC6, T16
	TA 6-12				12	0,26		T11-16
	TA 6-15				15	0,35		T22-6
	TA 6-18				18	0,40		ETA66
	TA 6-21				21 *	0,46		PP8, PP19
10	TA 10-12	0,2	4,5	5,8	12	0,34	100	
	TA 10-15				15	0,46		PR33
	TA 10-18				18	0,50		T16
	TA 10-21				21 *	0,61		T11-6
16	TA 16-12	0,2	5,8	7,5	12	0,47	100	ETA66
	TA 16-15				15	0,56		PP8
	TA 16-18				18	0,71		PP19
	TA 16-21				21 *	0,80		
	TA 16-25				25	0,96		
	TA 16-32				32	1,22		

Форма опрессовки наконечника TA

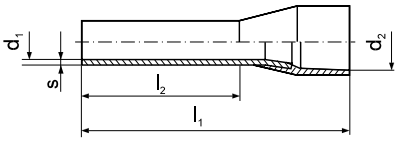
Сечение жилы [мм^2]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
25	TA 25-15	0,2	7,3	9,5	15	0,78	50	PR33
	TA 25-18				18	0,96		T25-35
	TA 25-21				21 *	1,14		R50, PR240, PRZ240
	TA 25-23				23 *	1,30		HR100-U
	TA 25-27				27 *	1,44		HR120S-U
	TA 25-32				32	1,54		GU120
35	TA 35-15	0,2	8,3	11	15 *	0,92	50	GO300, GZ300
	TA 35-18				18	0,94		HR300, HRZ300, EPZ300
	TA 35-21				21 *	1,12		PP8
	TA 35-23				23 *	1,22		PP19
	TA 35-25				25	1,32		
	TA 35-32				32	1,76		
50	TA 50-18	0,3	10,3	13	18	1,71	20	
	TA 50-25				25	2,15		T50, PP19, PP8
	TA 50-30				30 *	2,86		+ как ниже
	TA 50-32				32	2,99		
70 *	TA 70-25	0,5	13	16	25	4,70	20	R50
	TA 70-30				30	5,89		PR240, PRZ240
95 *	TA 95-25	0,5	15	18	25	5,70	20	HR100-U
	TA 95-30				30	6,80		H120S-U
120 *	TA 120-30	0,5	17	20	30	8,34	20	GU120
	TA 120-34				34	9,11		GO300, GZ300
150 *	TA 150-32	0,5	18,5	21	32	9,70	20	HR300, HRZ300
	TA 150-40				40	11,55		EPZ300
185 *	TA 185-32	0,6	20	23,5	32	11,50	20	PR240, PRZ240 HR100-U, H120S-U, GU120, GO300, GZ300, HR300, HRZ300, EPZ300
	TA 185-40				40	14,45		

* - длина вне нормы

Выполнение наконечников с другими размерами согласно индивидуальным договорённостям.

Втулочный наконечник TE

для многопроволочных кабелей Cu



для многопроволочных кабелей Cu
С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение по DIN 46228 ч.4

Сечение жилы [мм²]	Обозначение наконечника	Цвет изоляции	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,14 *	TE 0,14-6	серый	0,15	0,7	1,6	10	6	0,04	100	
	TE 0,14-8					12	8	0,04		
0,25 *	TE 0,25-6	светло-синий	0,15	0,75	1,8	10	6	0,05	100	
	TE 0,25-8					12	8	0,05		T3,
0,34 *	TE 0,34-6	бирюзовый	0,15	0,8	2	10	6	0,04	100	T16
	TE 0,34-8					12	8	0,05		
0,5	TE 0,5-6 V	белый	0,15	1	2,6	12	6	0,08	100	PR33
	TE 0,5-8 V					14	8	0,08		T16, TC6,
	TE 0,5-10 V					16	10	0,10		T22-6,
0,5	TE 0,5-6	жёлтый *	0,15	1	2,6	12	6	0,08	100	T3,
	TE 0,5-8					14	8	0,09		T10
	TE 0,5-10					16	10	0,10		
0,75	TE 0,75-6 V	серый	0,15	1,2	2,8	12	6	0,08	100	
	TE 0,75-8 V					14	8	0,08		
	TE 0,75-10 V					16	10	0,09		
	TE 0,75-12 V					18	12	0,13		
0,75	TE 0,75-6	синий *	0,15	1,2	2,8	12	6	0,08	100	
	TE 0,75-8					14	8	0,08		
	TE 0,75-10					16	10	0,09		PR33
	TE 0,75-12					18	12	0,12		T3,
1	TE 1-6	красный	0,15	1,4	3	12	6	0,09	100	T10,
	TE 1-8					14	8	0,09		TC6,
	TE 1-10					16	10	0,12		T16,
	TE 1-12					18	12	0,12		T22-6,
1,5	TE 1,5-8 V	чёрный	0,15	1,7	3,5	14	8	0,12	100	ETA66,
	TE 1,5-10 V					16	10	0,15		PP8,
	TE 1,5-12 V					18	12	0,16		PP19
	TE 1,5-18 V					24	18	0,21		
1,5	TE 1,5-8	жёлтый *	0,15	1,7	3,5	14	8	0,12	100	
	TE 1,5-10					16	10	0,15		
	TE 1,5-12					18	12	0,15		
	TE 1,5-18					24	18	0,20		
2,5	TE 2,5-8	синий *	0,15	2,2	4,2	14	8	0,14	100	
	TE 2,5-10					16	10 *	0,19		
	TE 2,5-12					18	12	0,18		
	TE 2,5-18					24	18	0,26		
4	TE 4-10 V	серый	0,2	2,8	4,8	17	10	0,26	100	PR33, T10, TC6,
	TE 4-12 V					20	12	0,29		T16,
	TE 4-18 V					26	18	0,40		T22-6,
4	TE 4-10	красный *	0,2	2,8	4,8	17	10	0,26	100	PR33, ETA66,
	TE 4-12					20	12	0,29		PP8,
	TE 4-18					26	18	0,40		PP19
6	TE 6-10	жёлтый	0,2	3,5	6,3	18	10 *	0,40	100	PR33, T22-6, T10, TC6,
	TE 6-12					20	12	0,44		T11-16, T16,
	TE 6-15					23	15 *	0,55		ETA66
	TE 6-18					26	18	0,62		PP8, PP19
10	TE 10-12	красный	0,2	4,5	7,6	22	12	0,62	100	PR33, T16,
	TE 10-15					24	15 *	0,80		T22-6,
	TE 10-18					28	18	0,79		T11-16,
	TE 10-25*					35	25	1,05		ETA66,
16	TE 16-12	синий *	0,2	5,8	8,8	24	12	0,78	100	PP8,
	TE 16-15					27	15 *	0,95		PP19
	TE 16-18					28	18	1,10		
25	TE 25-16	жёлтый	0,2	7,3	11,2	30	16	1,26	50	
	TE 25-18					30	18	1,38		PR33, T25-35, R50, PR240, PRZ240, HR100-U,
	TE 25-22					36	22	1,94		GU120, H120S-U,
35	TE 35-16	красный	0,2	8,3	12,7	30	16	1,44	50	GO300, GZ300, HR300, HRZ300
	TE 35-18					30	18	1,54		PP8, PP19, EPZ300
	TE 35-25					39	25	2,43		
50	TE 50-20	синий *	0,3	10,3	15	36	20	2,75	20	T50, PP19, PP8 + как ниже
	TE 50-25					40	25	3,10		
70 *	TE 70-20	жёлтый	0,5	13	16,2	37	20	5,90	20	
95 *	TE 95-25	красный	0,5	15	19,5	45	25	8,95	20	R50, PR240, PRZ240, H120S-U, HR100-U, GU120,
120 *	TE 120-27	синий *	0,5	17	21,2	51	27	10,05	20	GO300, GZ300, HR300, HRZ300, EPZ300
150 *	TE 150-32	жёлтый	0,5	18,5	24	58	32	14,85	20	

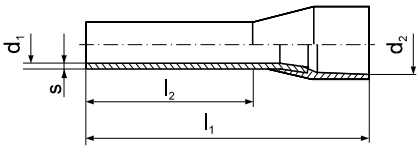
* – параметр вне нормы

Изолирующие втулки доступны также в других цветах. Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами – согласно индивидуальным договорённостям. Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. TE 1-8-V0.

для многопроволочных кабелей Cu

Втулочный наконечник в ленте TP

для многопроволочных кабелей Cu
С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40ºC до +125ºC
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение: размеры по DIN 46228 ч.4



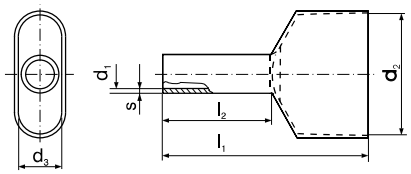
Сечение жилы [мм²]	Обозначение наконечника	Цвет изоляции	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5	TP 0,5-8	белый	0,15	1	2,6	14	8	3,40	40	PR33, T3, T10,
0,75	TP 0,75-8	серый	0,15	1,2	2,8	14	8	3,87	40	TC6,
1	TP 1-8	красный	0,15	1,4	3	14	8	4,43	40	T16,
1,5	TP 1,5-8	чёрный	0,15	1,7	3,5	14	8	5,16	40	T22-6,
2,5	TP 2,5-8	синий	0,15	2,2	4,2	14	8	6,37	40	ETA66

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. TP 1-8-V0.
Изолирующие втулки доступны также в других цветах.

для многопроволочных кабелей Cu

Втулочный двойной наконечник TV

для многопроволочных кабелей Cu
С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40ºC до +125ºC
Материал: медь с гальваническим лужением



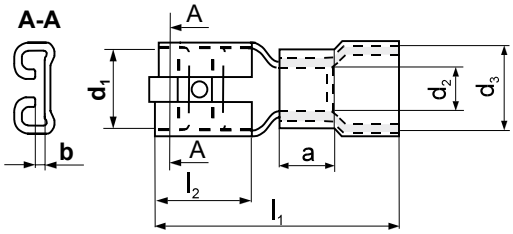
Форма опрессовки

Сечение жилы [мм²]	Обозначение наконечника	Цвет изоляциij	s [мм]	d_1 [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	d_3 [мм]	d_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
2 x 0,5	TV 0,5-8	белый	0,15	1,4	15	8	2,5	4,7	0,14	100	
2 x 0,75	TV 0,75-8	серый	0,15	1,7	15	8	2,8	5,0	0,09	100	PR33
	TV 0,75-10				17	10			0,14		T3, T10,
2 x 1	TV 1-8	красный	0,15	2,0	15	8	3,4	5,4	0,17	100	PR33, TC6,
	TV 1-10				17	10			0,18		T16,
2 x 1,5	TV 1,5-8	чёрный	0,15	2,2	16	8	3,6	6,6	0,21	100	PR33, T22-6,
	TV 1,5-10				18	10			0,21		ETA66
	TV 1,5-12				20	12			0,23		
2 x 2,5	TV 2,5-10	синий	0,2	2,8	18	10	4,2	7,8	0,35	100	
	TV 2,5-12				20	12			0,35		
2 x 4	TV 4-12	серый	0,2	3,7	23	12	4,9	8,8	0,53	100	PR33, T10, TC6, T16,T22-6,
2 x 6	TV 6-14	жёлтый	0,2	4,8	26	14	6,9	10	0,78	100	T11-16, PP8, PP19
2 x 10	TV 10-14	красный	0,2	6,4	26	14	8	14,6	1,00	100	PR33, T10-16V,
2 x 16	TV 16-14	синий	0,2	8,3	30	14	9,6	18,4	1,65	100	PP8, PP19

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. TV 1-8-V0.
Изолирующие втулки доступны также в других цветах. Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами – согласно индивидуальным договорённостям.

Коннекторный наконечник MSE

для многопроволочных кабелей Cu



для многопроволочных кабелей Cu
С медной втулкой и полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: латунь
Выполнение по DIN 46245

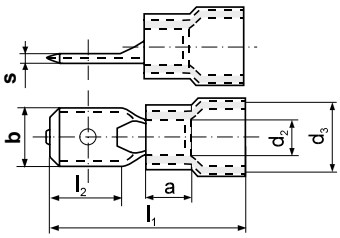
Сечение номинального провода [мм²]	Диапазон сечений проводов [мм²]	Обозначение наконечника	b [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	d_1 [мм]	a_{min} [мм]	d_2 [мм]	d_3 [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
1	> 0,5 ÷ 1	MSE 6,3-1	0,8	21	7,5	6,7	4,5	1,6	3,2	0,92	100	PR33,E11-6, RE6, PP8, PP19
2,5	> 1 ÷ 2,5	MSE 6,3-2	0,8	21	7,5	6,7	4,5	2,3	3,8	1,09	100	
6	> 2,5 ÷ 6	MSE 6,3-6	0,8	21	7,5	6,7	4,5	3,4	5,5	1,49	100	

Стандартное выполнение – с лужением

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. MSE 6,3-1-V0.

Коннекторный наконечник TSE

для многопроволочных кабелей Cu



для многопроволочных кабелей Cu
С медной втулкой и полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: латунь

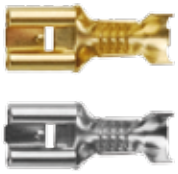
Сечение номинального провода [мм²]	Диапазон сечений проводов [мм²]	Обозначение наконечника	s [мм]	l_1 [мм]	l_{2min} [мм]	b [мм]	a_{min} [мм]	d_2 [мм]	d_3 [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
1	> 0,5 ÷ 1	TSE 6,3-1	0,8	21	8	6,3	4,5	1,6	3,2	0,82	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
2,5	> 1 ÷ 2,5	TSE 6,3-2	0,8	21	8	6,3	4,5	2,3	3,8	1,01	100	
6	> 2,5 ÷ 6	TSE 6,3-6	0,8	21	8	6,3	4,5	3,4	5,2	1,39	100	

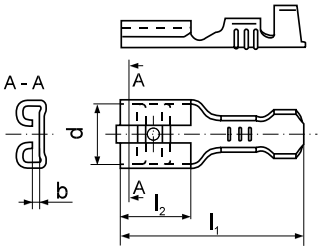
Стандартное выполнение – с лужением

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. TSE 6,3-1-V0.

Коннекторный наконечник MS

для многопроволочных кабелей Cu





для многопроволочных кабелей Cu
Материал: латунь
Выполнение по DIN 46247

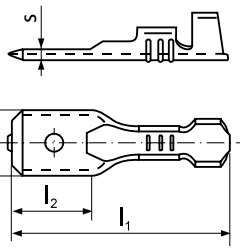
Сечение номинального провода [мм²]	Диапазон сечений проводов [мм²]	Обозначение наконечника	b [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	d [мм]	Ârednica izolacji przewodu	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
1	> 0,5 ÷ 1	MS 2,8-1	0,4	14	6,3	3,1	2 ÷ 3,3	0,23	100	PR33, S33-1, S55
1	> 0,5 ÷ 1	MS 2,8-1A	0,8	14	6,3	3,1	2 ÷ 3,3	0,22	100	
1	> 0,5 ÷ 1	MS 6,3-1	0,8	19,2	7,5	6,7	2 ÷ 3,3	0,68	100	PR33, S11-6, S55, PP8, PP19
2,5	> 1,0 ÷ 2,5	MS 4,8-2	0,8	15,6	6,3	5,1	2,7 ÷ 4,3	0,57	100	
2,5	> 1,0 ÷ 2,5	MS 6,3-2	0,8	19,2	7,5	6,7	2,7 ÷ 4,3	0,72	100	
6	> 2,5 ÷ 6	MS 6,3-6	0,8	19,2	7,5	6,7	3,8 ÷ 5,1	0,86	100	

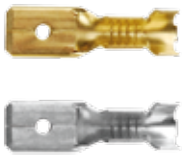
Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn", нп. MS 6,3-2 Sn.
В случае заказа никелированного выполнения необходимо добавить символ „Ni", нп. MS 6,3-6 Ni. Выполнение на заказ.

для многопроволочных кабелей Cu

Коннекторный наконечник TS

для многопроволочных кабелей Cu
Материал: латунь
Выполнение по DIN 46248





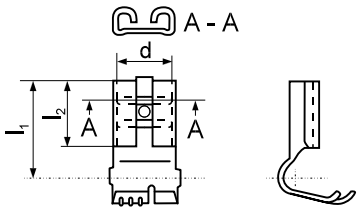
Сечение номинального провода [мм²]	Диапазон сечений проводов [мм²]	Обозначение наконечника	s [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	d [мм]	Диаметр изоляции провода	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
1	> 0,5 ÷ 1	TS 6,3-1	0,8	20	8,5	6,3	2 ÷ 3,3	0,59	100	PR33, S11-6, S55, PP8, PP19
2,5	> 1 ÷ 2,5	TS 4,8-2*	0,8	17	7,2	4,8	2,7 ÷ 4,3	0,50	100	
2,5	> 1 ÷ 2,5	TS 6,3-2	0,8	20	8,5	6,3	2,7 ÷ 4,3	0,67	100	
6	> 2,5 ÷ 6	TS 6,3-6	0,8	20	8,5	6,3	3,8 ÷ 5,1	0,76	100	

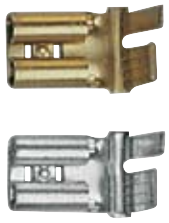
Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn", нп. TS 6,3-2 Sn.
В случае заказа никелированного выполнения необходимо добавить символ „Ni", нп. TS 6,3-6 Ni. Выполнение на заказ.

для многопроволочных кабелей Cu

Угловой коннектор MK

для многопроволочных кабелей Cu
Материал: латунь
Выполнение по DIN 46346 – часть B





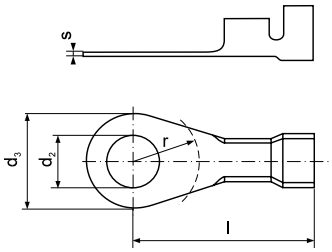
Диапазон сечений проводов [мм²]	Обозначение наконечника	l_1 [мм]	l_2 [мм]	d [мм]	Диаметр изоляции провода	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,75 ÷ 1	MK 6,3-2	11	7,5	6,7	2 ÷ 3,3	0,69	100	SK1, PP8, PP19
1,5 ÷ 2,5 *	MK 6,3-2	11	7,5	6,7	2,7 ÷ 4,3	0,72	100	SK2N, PP8, PP19

* – диапазон применения вне нормы.
Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn", нп. MK 6,3-2 Sn.

для многопроволочных кабелей Cu

Захватный наконечник KOP

для многопроволочных кабелей Cu
Материал: латунь
Выполнение по DIN 46225

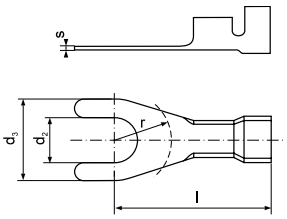


Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_3 [мм]	l [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	3	3,2	KOP 3-1	0,6	8	18,3	4,5	0,71	100	S44-2, PP8, PP19
	4	4,3	KOP 4-1		8	18,3	6,5	0,68		
	5	5,3	KOP 5-1		9,5	17,5	6,5	0,71		
	6	6,5	KOP 6-1		12	22	7,5	0,98		
1 ÷ 2,5	3	3,2	KOP 3-2,5	0,6	8	18,3	4,5	0,86	100	
	4	4,3	KOP 4-2,5		8	18,3	6,5	0,82		
	5	5,3	KOP 5-2,5		9,5	17,5	6,5	0,83		
	6	6,5	KOP 6-2,5		12	22	7,5	1,12		

Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn", нп. KOP 3-1 Sn.

Захватный наконечник KNP

для многопроволочных кабелей Cu



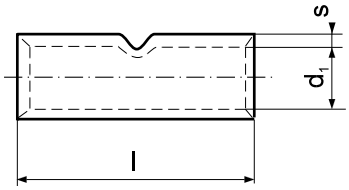
для многопроволочных кабелей Cu
Материал: латунь
Выполнение по DIN 46225

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_3 [мм]	l [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	3	3,2	KNP 3-1	0,6	8	18,3	4,5	0,70	100	
	4	4,3	KNP 4-1		8	18,3	6,5	0,67		
	5	5,3	KNP 5-1		9,5	17,5	6,5	0,67		S44-2,
1 ÷ 2,5	4	4,3	KNP 4-2,5	0,6	8	18,3	6,5	0,81	100	PP8,
	5	5,3	KNP 5-2,5		9,5	17,5	6,5	0,83		PP19
	6	6,5	KNP 6-2,5		12	22	7,5	1,11		

Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn", нп. KNP 3-1 Sn.

Соединитель KLA

для многопроволочных кабелей Cu



для многопроволочных кабелей Cu
Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ

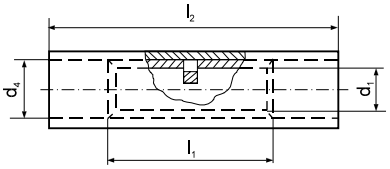
Сечение жилы [мм²]	Обозначение соединителяі	s [мм]	d_1 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KLA 1-15	0,8	1,6	15	0,81	100		PR33, A11-6,
	KLA 1-20			20	1,06			A22-2,
1,5 ÷ 2,5	KLA 2,5-15	0,95	2,3	15	1,25	100		RA16,
	KLA 2,5-20			20	1,76			PP8, PP19
4	KLA 4-15	1	3	15	1,64	100		PR33, A11-6, RA16,
	KLA 4-20			20	2,19			PP8, PP19
6	KLA 6-15	1	4	15	2,06	100	6	PR33, A11-6, RA16,
	KLA 6-20			20	2,76			PR50, PR240, PRZ240
	KLA 6-30			30	4,21			PP8, PP19
10	KLA 10-20	1,2	4,5	20	3,72	50	7	RA16, R50, PR50,
	KLA 10-30			30	5,76			PR120, PR240, PRZ240, HR100-U,
16	KLA 16-25	1,5	5,5	25	7,18	50	8	H120S-U, HR300, HRZ300, EPZ300
	KLA 16-30			30	8,64			GU120, GU300, GZ300
	KLA 16-50			50	14,36			GO300, PP19
25	KLA 25-29	1,5	7	29	10,20	50	10	
	KLA 25-35			35	12,22			PP19,
	KLA 25-50			50	16,80			+ как ниже
35	KLA 35-32	1,75	8,5	32	15,70	50	12	R50, PR50, PR150,
	KLA 35-50			50	25,00			PR120, PR240, PRZ240, HR100-U,
50	KLA 50-38	2	10	38	25,00	20	14	H120S-U, HR300, HRZ300, GU120,
	KLA 50-56			56	37,05			GU300, GO300, GZ300, EPZ300
70	KLA 70-42	2,25	12	42	37,30	20	16	
	KLA 70-56			56	49,65			PR150, PR120, PR240, PRZ240,
95	KLA 95-48	2,25	13,5	48	48,90	10	17	HR100-U, H120S-U,
	KLA 95-70			70	68,34			HR300, HRZ300, GU120,
120	KLA 120-52	2,25	15,5	52	58,10	10	19	GU300, GO300, GZ300, EPZ300
	KLA 120-70			70	78,50			
150	KLA 150-56	2,25	17	56	67,70	10	20	PR150,
	KLA 150-80			80	95,70			+ как ниже
185	KLA 185-85	2,5	19	85	125,90	10	23	PR240, PRZ240, HR300, HRZ300,
240	KLA 240-90	2,5	21,5	90	155,00	1	25	GU300, GO300, GZ300, EPZ300
300	KLA 300-100	3	24,5	100	220,00	1	30	HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
400	KLA 400-100	3,5	27	100	287,50	1	34	GU625

Выполнение соединителей с иной, чем в таблице, длиной согласно индивидуальным договорённостям.

для многопроволочных кабелей Cu

Соединитель KLE

для многопроволочных кабелей Cu
С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением



Сечение жилы [мм²]	Обозначение соединителяі	d_1 [мм]	d_4 [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KLE 1	1,6	3,2	15	25	1,18	100	PR33, E11-6,
1,5 ÷ 2,5	KLE 2,5	2,3	4,2	15	25	1,70	100	RE6,
4	KLE 4	3	5	15	25	2,30	50	PP8, PP19
6	KLE 6	3,8	5,5	15	25	2,32	50	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
10	KLE 10	4,5	6,9	20	32	4,88	50	RE16, R50, PR240, PRZ240, P19, H120S-U, GU120, GO300, GZ300, HR100-U, HR300, HRZ300, EPZ300

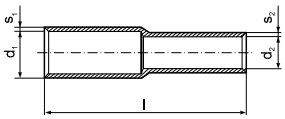
цвет изоляции

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KLE 1-V0.

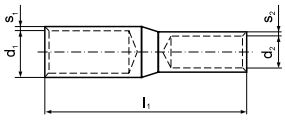
Редукционный соединитель KLR, KLS

для многопроволочных кабелей Cu

KLR



KLS



для многопроволочных кабелей Cu
Материал: медь с гальваническим лужением

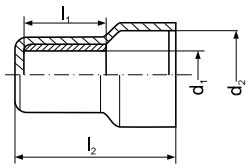
Сечение жилы [мм²] с	на	Обозначение соединителя	s_1 [мм]	d_1 [мм]	s_2 [мм]	d_2 [мм]	l [мм]	l_1 [мм]	дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
16	10	KLR 16-10	1,5	5,5	1,2	4,5	28	30	8-7	PR50, PR120, PR150, PR240, R50, GU120, H120S-U, HR100-U, GU300, HR300, GO300, HRZ300, GZ300, EPZ300
25	10	KLR 25-10	1,5	7	1,2	4,5	30	32	10-7	
	16	KLR 25-16			1,5	5,5	34	36	10-8	
35	10	KLR 35-10	1,75	8,5	1,2	4,5	32	34	12-7	
	16	KLR 35-16			1,5	5,5	36	38	12-8	
	25	KLR 35-25			1,5	7	39	41	12-10	
50	10	KLR 50-10	2	10	1,2	4,5	34	36	14-7	
	16	KLR 50-16			1,5	5,5	38	40	14-8	
	25	KLR 50-25			1,5	7	41	43	14-10	
	35	KLR 50-35			1,75	8,5	45	47	14-12	
70	16	KLR 70-16	2,25	12	1,5	5,5	40	42	16-8	
	25	KLR 70-25			1,5	7	43	45	16-10	
	35	KLR 70-35			1,75	8,5	47	49	16-12	
	50	KLR 70-50			2	10	50	52	16-14	
95	25	KLR 95-25	2,25	13,5	1,5	7	47	49	17-10	
	35	KLR 95-35			1,75	8,5	51	53	17-12	
	50	KLR 95-50			2	10	54	56	17-14	
	70	KLR 95-70			2,25	12	58	60	17-16	
120	35	KLR 120-35	2,25	15,5	1,75	8,5	52	54	19-12	
	50	KLR 120-50			2	10	55	57	19-14	
	70	KLR 120-70			2,25	12	59	61	19-16	
	95	KLR 120-95			2,25	13,5	65	67	19-17	
150	50	KLR 150-50	2,25	17	2	10	59	61	20-14	
	70	KLR 150-70			2,25	12	63	65	20-16	
	95	KLR 150-95			2,25	13,5	69	71	20-17	
	120	KLR 150-120			2,25	15,5	71	73	20-19	
185	70	KLR 185-70	2,5	19	2,25	12	63	65	23-16	
	95	KLR 185-95			2,25	13,5	69	71	23-17	
	120	KLR 185-120			2,25	15,5	71	73	23-19	
	150	KLR 185-150			2,25	17	77	79	23-20	
240	95	KLR 240-95	2,5	21,5	2,25	13,5	74	76	25-17	
	120	KLR 240-120			2,25	15,5	76	78	25-19	
	150	KLR 240-150			2,25	17	82	84	25-20	
	185	KLR 240-185			2,5	19	84	86	25-23	
300	120	KLR 300-120	3	24,5	2,25	15,5	85	87	30-19	
	150	KLR 300-150			2,25	17	91	93	30-20	
	185	KLR 300-185			2,5	19	93	95	30-23	
	240	KLR 300-240			2,5	21,5	100	102	30-25	

Изготовление – на заказ.
Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.
Выполнение герметичного варианта обозначается KLS, нп: KLS 16-10.

для многопроволочных кабелей Cu

Соединитель KLK

для многопроволочных кабелей Cu
С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40ºC до +125ºC
Материал: медь с гальваническим лужением



Сечение жилы [мм²]	Обозначение соединителя	d_1 [мм]	d_2 [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 2,5	KLK 2,5	2,3	5	7	15	0,74	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
2,5 ÷ 6	KLK 6	3,8	7,5	7	17,5	1,26	50	

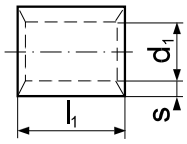
цвет изоляции

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KLK 6 -V0.

для многопроволочных кабелей Cu

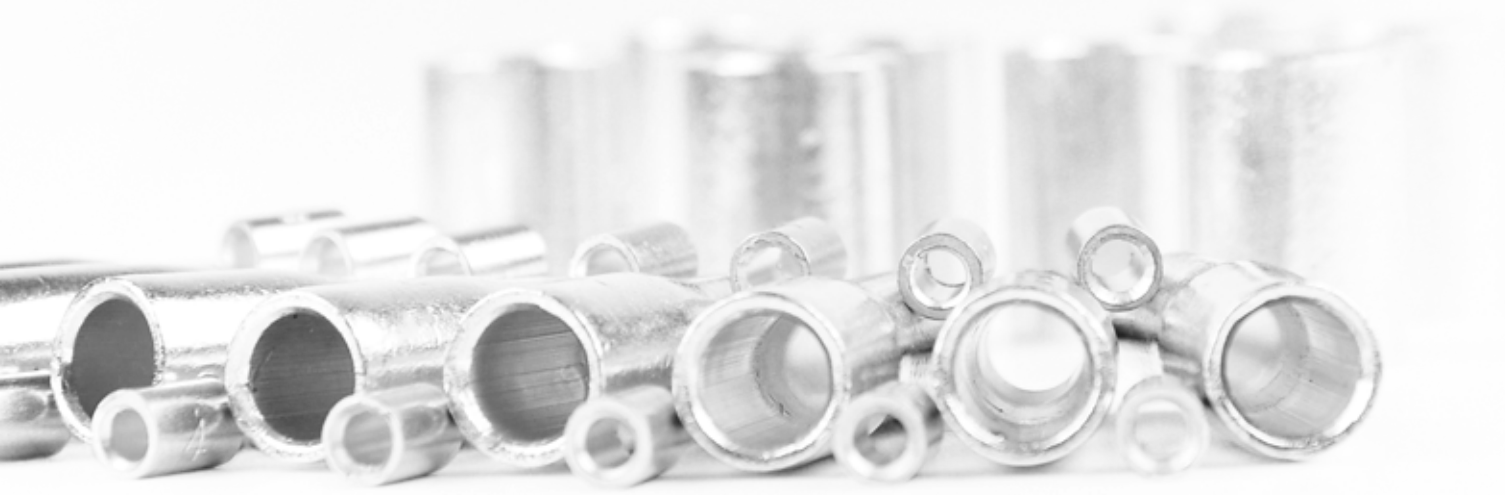
Параллельный соединитель KLB

для многопроволочных кабелей Cu
Без изоляции
Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ



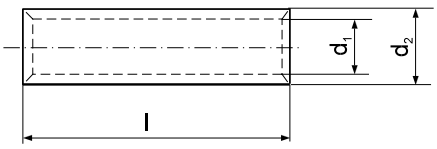
общее сечение жил [мм²]	Обозначение соединителя	s [мм]	d_1 [мм]	l_1 [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KLB 1	0,8	1,6	7	0,36	100		PR33, A11-6,
1 ÷ 2,5	KLB 2,5	0,95	2,3	7	0,65	100		RA16,
2,5 ÷ 4	KLB 4	1	3	7	0,72	50		PP8, PP19
4 ÷ 6	KLB 6	1	4	7	0,90	50	6	PR33, A11-6, RA16, PR50, PP8, PP19,
6 ÷ 10	KLB 10	1,2	4,5	10	1,86	50	7	RA16, R50, PR50, PR120, PR240, PRZ240, PP19, HR100-U, H120S-U, GU120, GU300, GZ300, GO300, HR300, HRZ300, EPZ300
10 ÷ 16	KLB 16	1,5	5,5	11	3,24	50	8	
16 ÷ 25	KLB 25	1,5	7	14	6,00	50	10	R50,
25 ÷ 35	KLB 35	1,75	8,5	16	7,91	1	12	PR50
35 ÷ 50	KLB 50	2	10	19	12,48	1	14	+ как ниже
50 ÷ 70	KLB 70	2,25	12	19	17,19	1	16	PR150, PR120, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, GU300, GZ300, GO300, HR300, HRZ300, EPZ300
70 ÷ 95	KLB 95	2,75	13,5	20	24,91	1	18	
95 ÷ 120	KLB 120	2,75	15,5	22	32,00	1	20	

Для параллельного соединения проводов с разными сечениями жил.
Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.



Соединитель KLD

для многопроволочных кабелей Cu



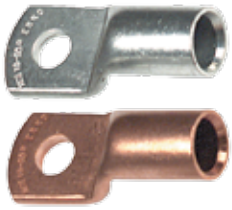
для многопроволочных кабелей Cu
Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ

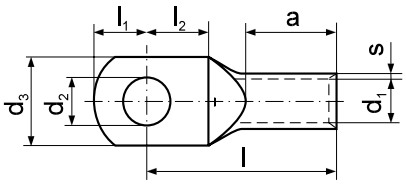
Сечение жилы [мм²]	Обозначение соединителя	Диаметр жилы ∅ [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Инструменты для опрессовки
1,5 ÷ 2,5	KLD 2,5	1,38÷1,78	1,9	3,9	25	2,08	50	D11-6, PP8, PP19
4	KLD 4	2,25	2,3	4,2	25	2,30	50	
6	KLD 6	2,75	3	5	25	2,68	50	PP19 (Z PPH12 + SD) + как ниже
10	KLD 10	3,55	4	6	25	3,40	20	
16	KLD 16	4,50	5,5	8,5	35	10,14	20	
25	KLD 25	5,65	6	10	40	17,60	20	
35	KLD 35	6,70	7	10	40	13,90	10	R50, PR50, PR150, PR120, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
50	KLD 50	8,00	8,5	12	70	35,60	10	

Выполнение соединителей с иной, чем в таблице, длиной согласно индивидуальным договорённостям.

Трубчатый наконечник KCS

для многопроволочных кабелей Cu





для многопроволочных кабелей Cu
Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ

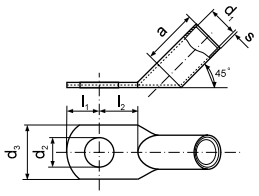
Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	a [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
2,5	4	4,3	KCS 4-2,5	0,95	2,3	7,5	7	5	6	17	1,66	100		
	5	5,3	KCS 5-2,5			8,5		5,5	6,2	17	1,70			
	6	6,4	KCS 6-2,5			9,5		6,7	7,3	18	1,82			
	8	8,4	KCS 8-2,5			13		7,3	10	22	2,05			PR33
4	4	4,3	KCS 4-4	1	3	8,5	8	5	6	19	2,30	50		A11-6, PP19
	5	5,3	KCS 5-4			9		5,5	6,2	19	2,30			
	6	6,4	KCS 6-4			10		6,5	7,3	20	2,44			
	8	8,4	KCS 8-4			13		9,5	10	23	2,90			
6	4	4,3	KCS 4-6	1	4	9,5	9	5	6	20	3,26	50	6	PR33, A11-6, PR50, PR240, PRZ240, GU120, GU300, GO300, GZ300, HR300, HRZ300, EPZ300, PP19
	5	5,3	KCS 5-6			9,5		6	6,2	20	3,32			
	6	6,4	KCS 6-6			11		6,5	7,5	22	3,48			
	8	8,4	KCS 8-6			13		9,5	10	24	4,10			
10	5	5,3	KCS 5-10	1,2	4,5	12	10	7,5	8	23	5,32	50	7	R50, PR50, PR120, PR240, PRZ240, R100-U, H120S-U, GU120, GU300, HR300, HRZ300, GO300, GZ300, EPZ300, PP19
	6	6,4	KCS 6-10			12		8,5	8,5	24	5,54			
	8	8,4	KCS 8-10			14		10	10,5	26	5,96			
	10	10,5	KCS 10-10			16		12	12,5	28	6,36			
16	5	5,3	KCS 5-16	1,5	5,5	13	13	8,2	8,2	28	9,96	50	8	
	6	6,4	KCS 6-16			12,5		7,5	8,5	27	9,12			
	8	8,4	KCS 8-16			14,5		10	11,0	29	10,06			
	10	10,5	KCS 10-16			17		12,5	12,0	31	10,56			

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	a [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	6	6,4	KCS 6-25	1,5	7	14	15	7,5	8,5	29	11,74	50	10	
	8	8,4	KCS 8-25			16		10	11	32	13,06			PP19
	10	10,5	KCS 10-25			18		13,5	13,5	37	15,56			+ как ниже
	12	13	KCS 12-25			19		13	14	35	15,32			
35	6	6,4	KCS 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	9	33	18,90	20	12	
	8	8,4	KCS 8-35			17		10	11	35	20,35			
	10	10,5	KCS 10-35			19		12	13	37	21,80			
	12	13	KCS 12-35			21		13	14	38	23,15			R50, PR50, PR150, PR120,
	14	15	KCS 14-35			21		15,5	15,5	40	23,80			PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
50	8	8,4	KCS 8-50	2	10	20	19	11,5	11,5	41	32,30	20	14	
	10	10,5	KCS 10-50			20		12	13	40	31,25			
	12	13	KCS 12-50			23		13	14	41	31,4			
	14	15	KCS 14-50			23		15,5	15,5	43	32,70			
	16	17	KCS 16-50			28		16	17	45	35,80			
70	8	8,4	KCS 8-70	2,25	12	23	22	11,5	11,5	45	47,55	20	16	
	10	10,5	KCS 10-70			23		13,5	13,5	47	50,45			
	12	13	KCS 12-70			23		13	14	46	47,20			
	14	15	KCS 14-70			23		15,5	15,5	48	49,65			
	16	17	KCS 16-70			28		16	17	50	49,70			
95	8	8,4	KCS 8-95	2,25	13,5	26	25	10	11	49	55,80	10	17	
	10	10,5	KCS 10-95			26		12	13	48	53,40			PR120, PR150,
	12	13	KCS 12-95			26		14,5	14,5	52	59,70			PR240, PRZ240
	14	15	KCS 14-95			26		15,5	15,5	53	59,20			HR100-U,
	16	17	KCS 16-95			28		16	17	55	59,80			H120S-U,
	20	21	KCS 20-95			34		19	20	57	69,80			GU120, HR300 HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
120	8	8,4	KCS 8-120	2,25	15,5	29	26	10	11	51	64,70	10	19	
	10	10,5	KCS 10-120			29		12	13	53	68,40			
	12	13	KCS 12-120			29		14,5	14,5	55	72,80			
	14	15	KCS 14-120			29		15,5	15,5	56	72,80			
	16	17	KCS 16-120			29		16	17	58	72,30			
	20	21	KCS 20-120			35		19	20	61	78,40			
150	10	10,5	KCS 10-150	2,25	17	31	30	13,5	13,5	58	83,00	10	20	PR150,
	12	13	KCS 12-150			31		13	14	59	81,60			PR240, PRZ240
	14	15	KCS 14-150			31		15,5	15,5	62	76,40			HR300, HRZ300
	16	17	KCS 16-150			31		16	17	62	93,50			GU300, GZ300
	20	21	KCS 20-150			36		19	20	66	96,70			GO300, EPZ300
185	10	10,5	KCS 10-185	2,5	19	35	30	12	13	62	105,00	10	23	
	12	13	KCS 12-185			35		13	14	63	112,00			PR240, PRZ240
	14	15	KCS 14-185			35		15,5	15,5	65	110,80			+ как ниже
	16	17	KCS 16-185			35		16	17	67	112,00			
	20	21	KCS 20-185			39		19	20	69	118,20			
240	10	10,5	KCS 10-240	2,5	21,5	39	35	12	13	66	125,00	10	25	
	12	13	KCS 12-240			39		13	14	67	130,00			
	14	15	KCS 14-240			39		15,5	15,5	68	123,20			
	16	17	KCS 16-240			39		16	17	70	135,00			
	20	21	KCS 20-240			39		19	20	73	140,60			HR300, HRZ300 GU300, EPZ300 GO300, GZ300
300	12	13	KCS 12-300	3	24,5	45	45	13	14	80	195,00	1	30	
	14	15	KCS 14-300			45		15,5	15,5	81	211,05			
	16	17	KCS 16-300			45		16	17	83	205,00			
	20	21	KCS 20-300			45		19	20	86	217,80			
400	12	13	KCS 12-400	3,5	27	49	44	24	24	92	335,00	1	34	
	14	15	KCS 14-400			49		24	24	92	285,00			GU625
	16	17	KCS 16-400			49		24	24	92	345,83			
	20	21	KCS 20-400			49		24	24	92	281,00			

Выполнение с контрольным отверстием согласно индивидуальным договорённостям - обозначается KCS-K

Трубчатый наконечник KCS45

для многопроволочных кабелей Cu



для многопроволочных кабелей Cu
Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ

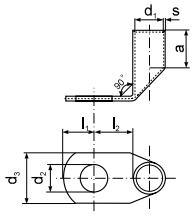
Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	a [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
6	5	5,3	KCS45 5-6	1	4	9,5	9	8	8,5	3,90	10	6	A11-6, RA16, PR50, PR240, PRZ240, GU120, GU300,
	6	6,4	KCS45 6-6			10		7,5	8,5	3,73			GO300, GZ300, HR300, HRZ300, EPZ300, PP19, PR33
10	5	5,3	KCS45 5-10	1,2	4,5	12	10	8	8,5	5,93	10	7	R50, PR50,
	6	6,4	KCS45 6-10			12		7,5	8,5	6,14			PR120, PR240, PRZ240
	8	8,4	KCS45 8-10			13		10	11	6,60			HR100-U, H120S-U,
16	6	6,4	KCS45 6-16	1,5	5,5	13	13	7,5	8,5	10,00	10	8	GU120, GU300,
	8	8,4	KCS45 8-16			13		10	11	10,50			HR300, HRZ300, GO300, GZ300,
	10	10,5	KCS45 10-16			17		12	13	11,80			EPZ300, PP19
25	6	6,4	KCS45 6-25	1,5	7	14	15	7,5	8,5	14,00	10	10	
	8	8,4	KCS45 8-25			16		10	11	15,00			PP19
	10	10,5	KCS45 10-25			18		12	13	14,90			+ как ниже
	12	13	KCS45 12-25			18		13	14	18,10			
35	6	6,4	KCS45 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	8,5	22,30	10	12	PR50, PR150,
	8	8,4	KCS45 8-35			17		10	11	24,20			PR120,
	10	10,5	KCS45 10-35			19		12	13	25,20			PR240, PRZ240,
	12	13	KCS45 12-35			21		13	14	26,30			R50,
	14	15	KCS45 14-35			21		15,5	15,5	27,70			HR100-U,
50	8	8,4	KCS45 8-50	2	10	20	19	10	11	33,20	10	14	H120S-U,
	10	10,5	KCS45 10-50			20		12	13	34,60			GU120,
	12	13	KCS45 12-50			23		13	14	33,30			HR300, HRZ300,
	14	15	KCS45 14-50			23		15,5	15,5	39,10			GU300, EPZ300,
	16	17	KCS45 16-50			28		16	17	43,20			GO300, GZ300
70	8	8,4	KCS45 8-70	2,25	12	23,5	21	10	11	51,20	10	16	
	10	10,5	KCS45 10-70			23,5		12	13	50,90			
	12	13	KCS45 12-70			23,5		13	14	55,10			PR120,
	14	15	KCS45 14-70			23,5		15,5	15,5	55,10			PR150,
	16	17	KCS45 16-70			28		16	17	61,40			PR240, PRZ240,
95	10	10,5	KCS45 10-95	2,25	13,5	26	25	12	13	58,612	1	17	HR100-U,
	12	13	KCS45 12-95			26		13	14	59,11			H120S-U,
	14	15	KCS45 14-95			26		15,5	15,5	67,90			GU120,
	16	17	KCS45 16-95			28		16	17	69,00			HR300, HRZ300,
	20	21	KCS45 20-95			34		19	20	74,00			GU300, EPZ300,
120	10	10,5	KCS45 10-120	2,25	15,5	29	26	12	13	75,17	1	19	GO300, GZ300
	12	13	KCS45 12-120			29		13	14	76,40			
	14	15	KCS45 14-120			29		15,5	15,5	87,60			
	16	17	KCS45 16-120			30		16	17	88,90			
	20	21	KCS45 20-120			36		19	20	89,56			
150	10	10,5	KCS45 10-150	2,25	17	31	30	12	13	89,46	1	20	
	12	13	KCS45 12-150			31		13	14	90,23			PR150, PR240, PRZ240,
	14	15	KCS45 14-150			31		15,5	15,5	93,50			GU300, HR300, HRZ300,
	16	17	KCS45 16-150			31		16	17	95,60			GO300, GZ300, EPZ300
	20	21	KCS45 20-150			36		19	20	97,70			
185	10	10,5	KCS45 10-185	2,5	19	35	30	12	13	115,00	1	23	
	12	13	KCS45 12-185			35		13	14	120,00			
	14	15	KCS45 14-185			35		15,5	15,5	120,30			PR240, PRZ240,
	16	17	KCS45 16-185			35		16	17	117,95			+ как ниже
	20	21	KCS45 20-185			39		19	20	123,23			
240	12	13	KCS45 12-240	2,5	21,5	39	35	13	14	140,00	1	25	
	14	15	KCS45 14-240			39		15,5	15,5	145,10			
	16	17	KCS45 16-240			39		16	17	146,30			HR300, HRZ300,
	20	21	KCS45 20-240			39		19	20	148,60			GU300, EPZ300,
300	12	13	KCS45 12-300	3	24,5	45	44	13	14	234,30	1	30	GO300, GZ300
	16	17	KCS45 16-300			45		16	17	238,90			
400	12	13	KCS45 12-400	3,5	27	49	44	24	24	338,70	1	34	GU625
	20	21	KCS45 20-400			49		24	24	334,10			

Изготовление на заказ. Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

для многопроволочных кабелей Cu

Трубчатый наконечник KCS90

для многопроволочных кабелей Cu
Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ

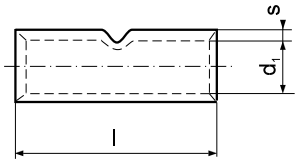


Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	a [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
6	5	5,3	KCS90 5-6	1	4	9,5	9	8	8,5	4,00	10	6	PR33, A11-6, RA16, PR50, PR240, PRZ240, GU120, HR300,
	6	6,4	KCS90 6-6			10		7,5	11	4,30			HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ 300, PP19.
10	5	5,3	KCS90 5-10	1,2	4,5	12	10	8	8,5	6,10	10	7	R50, PR50,
	6	6,4	KCS90 6-10			12		7,5	11	6,40			PR120, PR240, PRZ240,
	8	8,4	KCS90 8-10			13		10	13	5,90			HR100-U, H120S-U,
16	6	6,4	KCS90 6-16	1,5	5,5	13	13	7,5	11	10,10	10	8	GU120, HR300, HRZ300,
	8	8,4	KCS90 8-16			13		10	13	10,50			GU300, GO300, GZ300, EPZ300,
	10	10,5	KCS90 10-16			17		12	15	13,50			PP19
25	6	6,4	KCS90 6-25	1,5	7	14	15	7,5	11	13,80	10	10	
	8	8,4	KCS90 8-25			16		10	13	14,60			PP19
	10	10,5	KCS90 10-25			18		12	15	16,20			+ как ниже
	12	13	KCS90 12-25			18		13	18	18,20			
35	6	6,4	KCS90 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	11	21,00	10	12	R50, PR50,
	8	8,4	KCS90 8-35			17		10	13	23,10			PR120,
	10	10,5	KCS90 10-35			19		12	15	23,60			PR150,
	12	13	KCS90 12-35			21		13	18	25,70			PR240, PRZ240,
	14	15	KCS90 14-35			21		15,5	20	26,70			HR100-U,
50	8	8,4	KCS90 8-50	2	10	20	19	10	13	32,60	10	14	H120S-U,
	10	10,5	KCS90 10-50			20		12	15	34,20			GU120,
	12	13	KCS90 12-50			23		13	18	40,20			HR300, HRZ300,
	14	15	KCS90 14-50			23		15,5	20	40,20			GU300, EPZ300,
	16	17	KCS90 16-50			28		16	22	46,80			GO300, GZ300
70	8	8,4	KCS90 8-70	2,25	12	23,5	21	10	13	48,30	10	16	
	10	10,5	KCS90 10-70			23,5		12	15	50,80			
	12	13	KCS90 12-70			23,5		13	18	53,10			PR120,
	14	15	KCS90 14-70			23,5		15,5	20	60,90			PR150,
	16	17	KCS90 16-70			28		16	22	61,00			PR240, PR240,
95	10	10,5	KCS90 10-95	2,25	13,5	26	25	12	18	66,63	1	17	HR100-U,
	12	13	KCS90 12-95			26		13	18	63,53			H120S-U,
	14	15	KCS90 14-95			26		15,5	20	68,40			GU120,
	16	17	KCS90 16-95			30		16	22	73,59			HR300, HRZ300,
	20	21	KCS90 20-95			35		19,5	24	71,61			GU300, EPZ300,
120	10	10,5	KCS90 10-120	2,25	15,5	28	26	12	15	72,61	1	19	GO300, GZ300
	12	13	KCS90 12-120			28		13	18	80,00			
	14	15	KCS90 14-120			28		15,5	20	87,90			
	16	17	KCS90 16-120			30		16	22	83,65			
	20	21	KCS90 20-120			35		19	24	86,52			
150	10	10,5	KCS90 10-150	2,25	17	31	30	12	15	90,00	1	20	
	12	13	KCS90 12-150			31		13	18	88,96			PR150, PR240, PRZ240,
	14	15	KCS90 14-150			31		15,5	20	93,90			HR300, HRZ300, GU300,
	16	17	KCS90 16-150			31		16	22	96,70			GO300, GZ300, EPZ300
	20	21	KCS90 20-150			36		19	24	99,80			
185	10	10,5	KCS90 10-185	2,5	19	35	30	12	22	119,50	1	23	
	12	13	KCS90 12-185			35		13	22	122,70			
	14	15	KCS90 14-185			35		15,5	22	124,20			PR240, PRZ240,
	16	17	KCS90 16-185			35		16	22	120,00			+ как ниже
	20	21	KCS90 20-185			39		19	24	129,90			
240	12	13	KCS90 12-240	2,5	21,5	39	35	13	22	150,00	1	25	
	14	15	KCS90 14-240			39		15,5	22	146,70			
	16	17	KCS90 16-240			39		16	22	148,20			HR300, HRZ300,
	20	21	KCS90 20-240			39		19	24	150,30			GU300, EPZ300,
300	12	13	KCS90 12-300	3	24,5	45	44	13	22	238,00	1	30	GO300, GZ300
	16	17	KCS90 16-300			45		16	22	241,10			
	20	21	KCS90 20-300			45		19	24	244,80			
400	12	13	KCS90 12-400	3,5	27	49	44	24	24	343,40	1	34	
	14	15	KCS90 14-400			49		24	24	342,90			GU625
	16	17	KCS90 16-400			49		24	24	342,40			
	20	21	KCS90 20-400			49		24	24	341,10			

Изготовление на заказ. Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

Соединитель KLN

для многопроволочных кабелей Cu



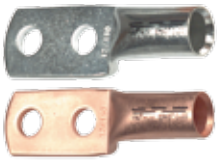
для многопроволочных кабелей Cu
Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ
Выполнение по DIN 46267 ч.1

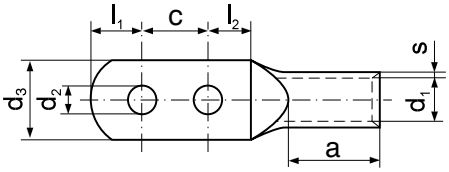
Сечение жилы [мм²]	Обозначение соединителя	s [мм]	d_1 [мм]	l [мм]	Вес KLN [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
6	KLN 6-30	0,85	3,8	30	3,18	50	–	PR33, A11-6, RA16, PR50
10	KLN 10-30	0,75	4,5	30	3,24	50	6	
16	KLN 16-50	1,5	5,5	50	14,44	50	8	PP19 + как ниже
25	KLN 25-50	1,5	7	50	17,90	20	10	
35	KLN 35-50	2,15	8,2	50	30,90	20	12	
50	KLN 50-56	2,25	10	56	42,60	20	14	R50, PR50-D, PR120-D, PR150-D, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
70	KLN 70-56	2,5	11,5	56	53,78	10	16	PR120-D, PR150-D, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300,
95	KLN 95-70	2,75	13,5	70	87,08	10	18	HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
120	KLN 120-70	2,75	15,5	70	96,50	10	20	
150	KLN 150-80	3,25	17	80	147,00	1	22	PR240,PRZ240
185	KLN 185-85	3,25	19	85	173,00	1	25	+ как ниже
240	KLN 240-90	3,75	21,5	90	238,00	1	28	HR300, HRZ300, GU300,
300	KLN 300-100	3,75	24,5	100	294,00	1	32	GO300, GZ300, EPZ300
400	KLN 400-150	5,5	27,5	150	747,00	1	38	
500	KLN 500-160	5,5	31	160	897,00	1	42	GU625
625	KLN 625-160	4,75	34,5	160	798,00	1	44	

Изготовление на заказ. Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

Трубчатый наконечник KCL

для многопроволочных кабелей Cu





для многопроволочных кабелей Cu
Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ
Выполнение по DIN 46235

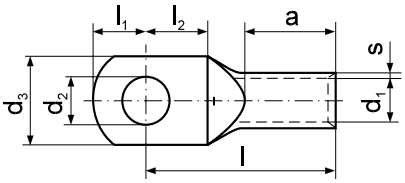
Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	a [мм]	c [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	6	6,4	KCL 6-25	1,5	7	14	20	20	7,5	8,5	22,53	10	
	8	8,4	KCL 8-25			16			10	11	21,58		PR50-D, PP19
35	6	6,4	KCL 6-35	2,15	8,2	17	20	20	7,5	8,5	36,90	12	+ как ниже
	8	8,4	KCL 8-35			17			10	11	37,86		
50	6	6,4	KCL 6-50	2,25	10	20	28	20	7,5	8,5	53,40	14	R50, PR120-D, PR150-D,PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
	8	8,4	KCL 8-50			20			10	11	55,07		
70	8	8,4	KCL 8-70	2,5	11,5	24	28	22	10	11	76,28	16	
	10	10,5	KCL 10-70			24			12	13	70,30		PR120-D, PR150-D,PR240,PRZ240
95	8	8,4	KCL 8-95	2,75	13,5	28	35	22	10	11	108,83	18	HR100-U, H120S-U,
	10	10,5	KCL 10-95			28			12	13	113,30		GU120, HR300, HRZ300,
120	8	8,4	KCL 8-120	2,75	15,5	32	35	30	10	11	132,57	20	GU300, GO300, GZ300, EPZ300
	10	10,5	KCL 10-120			32			12	13	135,00		
150	10	10,5	KCL 10-150	3,25	17	34	35	30	12	13	177,47	22	PR150-D
	12	13	KCL 12-150			34			13	14	179,80		+ как ниже
185	10	10,5	KCL 10-185	3,25	19	37	40	30	12	13	211,55	25	PR240, PRZ240,
	12	13	KCL 12-185			37			13	14	212,13		+ как ниже
240	10	10,5	KCL 10-240	3,75	21,5	42	40	40	12	13	377,20	28	HR300, HRZ300, GU300,
	12	13	KCL 12-240			42			13	14	314,50		GO300, GZ300, EPZ300

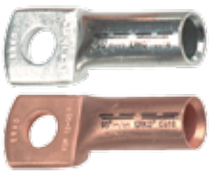
Изготовление на заказ. Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

для многопроволочных кабелей Cu

Трубчатый наконечник KCR

для многопроволочных кабелей Cu
Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ
Выполнение по DIN 46235



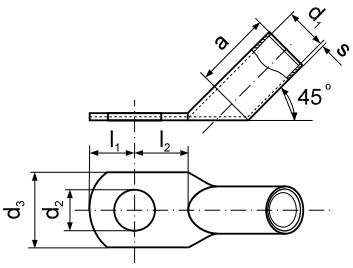


Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	a [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
10	5	5,3	KCR 5-10	0,75	4,5	9	10	7,5	8,5	27	3,56	50	6	PR50-D, R50, PR120-D, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300,PP19
	6	6,4	KCR 6-10			9		8,5	8,5		3,65			
	8	8,4*	KCR 8-10			12		10	10,5		3,60			
16	6	6,4	KCR 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	9	36	12,08	50	8	
	8	8,4	KCR 8-16			13,5		10	11		12,24			
	10	10,5	KCR 10-16			17		12,5	12,5		12,80			
25	6	6,4	KCR 6-25	1,5	7	14	20	9	9	38	15,92	50	10	PR150-D + как выше
	8	8,4	KCR 8-25			16		10	11,5		15,80			
	10	10,5	KCR 10-25			17		13,5	13,5		16,94			
	12	13	KCR 12-25			19		13	14		16,00			
35	6	6,4*	KCR 6-35	2,15	8,2	17	20	9	9	42	30,00	20	12	PR50-D, R50, + как ниже
	8	8,4	KCR 8-35			17,5		10	11		30,15			
	10	10,5	KCR 10-35			19		12	13		30,45			
	12	13	KCR 12-35			21		14,5	14,5		31,55			
	14	15*	KCR 14-35			21		15,5	15,5		30,70			
50	8	8,4	KCR 8-50	2,25	10	20	28	10	11	52	45,35	20	14	
	10	10,5	KCR 10-50			22		12	13		44,95			
	12	13	KCR 12-50			24		14,5	14,5		46,80			
	14	15*	KCR 14-50			24		15,5	15,5		45,60			
	16	17	KCR 16-50			28		16	17		44,55			
70	8	8,4	KCR 8-70	2,5	11,5	24	28	11,5	11,5	55	62,80	20	16	PR120-D, PR150-D, PR240, PRZ240 HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300 GU300, EPZ300 GO300, GZ300
	10	10,5	KCR 10-70			24		12	13		62,50			
	12	13	KCR 12-70			24		14,5	14,5		61,30			
	14	15*	KCR 14-70			24		15,5	15,5		61,90			
	16	17	KCR 16-70			30		16	17		71,55			
95	8	8,4*	KCR 8-95	2,75	13,5	28	35	10	11	65	91,00	10	18	
	10	10,5	KCR 10-95			28		13,5	13,5		93,20			
	12	13	KCR 12-95			28		14,5	14,5		95,10			
	14	15*	KCR 14-95			28		15,5	15,5		93,60			
	16	17	KCR 16-95			32		16	17		92,60			
120	10	10,5	KCR 10-120	2,75	15,5	32	35	13,5	13,5	70	110,90	10	20	
	12	13	KCR 12-120			32		14,5	14,5		114,00			
	14	15*	KCR 14-120			32		15,5	15,5		111,90			
	16	17	KCR 16-120			32		16	17		113,60			
	20	21	KCR 20-120			38		19	20		120,00			
150	10	10,5	KCR 10-150	3,25	17	34	35	13,5	13,5	78	160,70	10	22	PR150-D, PR240, PRZ240 HR300, HRZ300 GU300, EPZ300 GO300, GZ300
	12	13	KCR 12-150			34		14,5	14,5		160,00			
	14	15*	KCR 14-150			34		15,5	15,5		160,00			
	16	17	KCR 16-150			34		16	17		159,00			
	20	21	KCR 20-150			40		19	20		162,20			
185	10	10,5	KCR 10-185	3,25	19	37	40	12	17	82	185,00	10	25	PR240, PRZ240 + как ниже
	12	13	KCR 12-185			37		13	17		180,00			
	14	15*	KCR 14-185			37		15,5	15,5		185,00			
	16	17	KCR 16-185			37		16	17		192,00			
	20	21	KCR 20-185			40		19	20		190,30			
240	12	13	KCR 12-240	3,75	21,5	42	40	13	17	92	265,00	10	28	HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, GO300, GZ300
	14	15*	KCR 14-240			42		15,5	15,5		270,00			
	16	17	KCR 16-240			42		16	17		270,00			
	20	21	KCR 20-240			45		19	20		277,70			
300	14	15*	KCR 14-300	3,75	24,5	48	50	15,5	15,5	100	334,00	1	32	
	16	17	KCR 16-300			48		16	17		330,00			
	20	21	KCR 20-300			48		19	20		332,00			
400	14	15*	KCR 14-400	5,5	27,5	55	70	24	24	115	681,50	1	38	GU625
	16	17	KCR 16-400			55		24	24		672,96			
	20	21	KCR 20-400			55		24	24		600,00			
500	16	17*	KCR 16-500	5,5	31	60	70	24	24	125	740,00	1	42	
	20	21	KCR 20-500			60		24	24		830,00			
625	16	17*	KCR 16-625	4,75	34,5	63*	80	24	24	135	840,00	1	44	
	20	21	KCR 20-625			63*		24	24		820,00			

* – параметр вне нормы.

Трубчатый наконечник KC45

для многопроволочных кабелей Cu



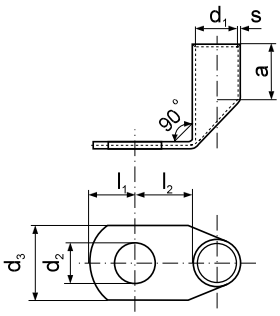
для многопроволочных кабелей Cu
Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ
Выполнение: размеры трубчатой части по DIN 46235

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	a [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
6	5	5,3	KC45 5-6	0,85	3,8	8,5	10	8	8,5	2,70	10		PR33, A11-6, RA16, PR50-D, PP19
	6	6,4	KC45 6-6			8,5		7,5	8,5	2,90			
10	5	5,3	KC45 5-10	0,75	4,5	10	10	8	8,5	4,40	10	6	PR50-D, R50, PR120-D, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300, PP19,
	6	6,4	KC45 6-10			10		7,5	8,5	3,60			
	8	8,4	KC45 8-10			12		10	11	4,00			
16	6	6,4	KC45 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	8,5	11,90	10	8	
	8	8,4	KC45 8-16			13		10	11	12,70			
	10	10,5	KC45 10-16			17		12	13	13,40			
25	6	6,4	KC45 6-25	1,5	7	14	20	7,5	8,5	16,50	10	10	
	8	8,4	KC45 8-25			16		10	11	17,00			PR150-D
	10	10,5	KC45 10-25			17		12	13	17,60			+ как выше
	12	13	KC45 12-25			19		13	14	17,60			
35	6	6,4	KC45 6-35	2,15	8,2	17	20	7,5	8,5	29,40	10	12	
	8	8,4	KC45 8-35			17		10	11	32,00			
	10	10,5	KC45 10-35			19		12	13	31,60			
	12	13	KC45 12-35			21		13	14	32,10			
	14	15	KC45 14-35			21		15,5	15,5	35,60			R50, PR50-D,
50	8	8,4	KC45 8-50	2,25	10	20	28	10	11	44,10	10	14	+ как ниже
	10	10,5	KC45 10-50			20		12	13	46,30			
	12	13	KC45 12-50			24		13	14	49,10			
	14	15	KC45 14-50			24		15,5	15,5	54,60			
	16	17	KC45 16-50			28		16	17	57,90			
70	8	8,4	KC45 8-70	2,5	11,5	24	28	10	11	59,60	10	16	
	10	10,5	KC45 10-70			24		12	13	61,90			
	12	13	KC45 12-70			24		13	14	60,00			
	14	15	KC45 14-70			24		15,5	15,5	68,10			
	16	17	KC45 16-70			30		16	17	71,90			PR120-D,
95	10	10,5	KC45 10-95	2,75	13,5	27	35	12	13	92,08	1	18	PR150-D, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
	12	13	KC45 12-95			27		13	14	93,31			
	14	15	KC45 14-95			27		15,5	15,5	97,30			
	16	17	KC45 16-95			29		16	17	96,32			
120	10	10,5	KC45 10-120	2,75	15,5	30	35	12	13	106,96	1	20	
	12	13	KC45 12-120			30		13	14	109,30			
	14	15	KC45 14-120			30		15,5	15,5	113,10			
	16	17	KC45 16-120			30		16	17	110,04			
	20	21	KC45 20-120			38		19	20	117,80			
150	10	10,5	KC45 10-150	3,25	17	34	35	12	13	150,00	1	22	
	12	13	KC45 12-150			34		13	14	147,57			
	14	15	KC45 14-150			34		15,5	15,5	156,90			PR150-D
	16	17	KC45 16-150			34		16	17	158,70			+как ниже
	20	21	KC45 20-150			40		19	20	160,10			
185	10	10,5	KC45 10-185	3,25	19	36	40	12	13	170,00	1	25	
	12	13	KC45 12-185			36		13	14	168,00			
	14	15	KC45 14-185			36		15,5	15,5	185,80			PR240, PRZ240,
	16	17	KC45 16-185			36		16	17	187,60			+ как ниже
	20	21	KC45 20-185			40		19	20	189,30			
240	12	13	KC45 12-240	3,75	21,5	42	40	13	14	230,00	1	28	HR300, HRZ300,
	14	15	KC45 14-240			42		15,5	15,5	242,20			GU300, EPZ300,
	16	17	KC45 16-240			42		16	17	245,10			GO300, GZ300
	20	21	KC45 20-240			43		19	20	248,70			

для многопроволочных кабелей Cu

Трубчатый наконечник KC90

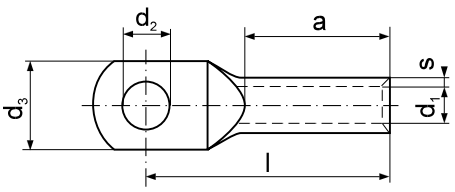
для многопроволочных кабелей Cu
Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ
Выполнение: размеры трубчатой части по DIN 46235



Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	a [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
6	5	5,3	KC90 5-6	0,85	3,8	8,5	10	8	8,5	2,80	50		PR50-D, A11-6,
	6	6,4	KC90 6-6			8,5		7,5	11	2,90			RA16, PP19, PR33
10	5	5,3	KC90 5-10	0,75	4,5	10	10	8	8,5	3,70	50	6	
	6	6,4	KC90 6-10			10		7,5	11	3,80			R50, PR50-D, PR120-D, PR240,
	8	8,4	KC90 8-10			12		10	13	4,50			PRZ240, HR100-U, H120S-U,
16	6	6,4	KC90 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	11	13,10	50	8	GU120, HR300, HRZ300, GU300,
	8	8,4	KC90 8-16			13		10	13	13,50			GO300, GZ300, PP19, EPZ300
	10	10,5	KC90 10-16			17		12	15	13,60			
25	6	6,4	KC90 6-25	1,5	7	14	20	7,5	11	16,90	50	10	
	8	8,4	KC90 8-25			16		10	13	16,50			PR150-D
	10	10,5	KC90 10-25			17		12	15	18,00			+ как выше
	12	13	KC90 12-25			19		13	18	32,00			
35	6	6,4	KC90 6-35	2,15	8,2	17	20	7,5	11	40,80	20	12	
	8	8,4	KC90 8-35			17		10	13	32,40			
	10	10,5	KC90 10-35			19		12	15	32,00			
	12	13	KC90 12-35			21		13	18	32,90			
	14	15	KC90 14-35			21		15,5	20	44,90			R50, PR50-D,
50	8	8,4	KC90 8-50	2,25	10	20	28	10	13	49,90	20	14	+ как ниже
	10	10,5	KC90 10-50			20		12	15	50,20			
	12	13	KC90 12-50			24		13	18	49,80			
	14	15	KC90 14-50			24		15,5	20	55,20			
	16	17	KC90 16-50			28		16	22	58,60			
70	8	8,4	KC90 8-70	2,5	11,5	24	28	10	13	58,50	20	16	
	10	10,5	KC90 10-70			24		12	15	61,70			
	12	13	KC90 12-70			24		13	18	63,20			PR120-D
	14	15	KC90 14-70			24		15,5	20	67,20			PR150-D,
	16	17	KC90 16-70			28		16	22	82,40			PR240, PRZ240
95	10	10,5	KC90 10-95	2,75	13,5	27	35	12	15	96,95	10	18	HR100-U,
	12	13	KC90 12-95			27		13	18	92,70			H120S-U,
	14	15	KC90 14-95			27		15,5	20	98,20			GU120,
	16	17	KC90 16-95			29		16	22	104,04			HR300, HRZ300,
120	10	10,5	KC90 10-120	2,75	15,5	30	35	12	15	111,93	10	20	GU300, EPZ300,
	12	13	KC90 12-120			30		13	18	115,43			GO300, GZ300
	14	15	KC90 14-120			30		15,5	20	114,40			
	16	17	KC90 16-120			30		16	22	117,97			
	20	21	KC90 20-120			35		19	24	133,71			
150	10	10,5	KC90 10-150	3,25	17	34	35	12	15	150,17	10	22	
	12	13	KC90 12-150			34		13	18	157,90			
	14	15	KC90 14-150			34		15,5	20	159,70			PR150-D
	16	17	KC90 16-150			34		16	22	161,10			+ как ниже
	20	21	KC90 20-150			40		19	24	170,10			
185	10	10,5	KC90 10-185	3,25	19	36	40	12	22	197,80	10	25	
	12	13	KC90 12-185			36		13	22	185,00			
	14	15	KC90 14-185			36		15,5	22	188,10			PR240,
	16	17	KC90 16-185			36		16	22	189,80			+ как ниже
	20	21	KC90 20-185			40		19	24	195,90			
240	12	13	KC90 12-240	3,75	21,5	42	40	13	22	243,70	10	28	HR300, HRZ300,
	14	15	KC90 14-240			42		15,5	22	245,80			GU300, EPZ300,
	16	17	KC90 16-240			42		16	22	248,80			GO300, GZ300
	20	21	KC90 20-240			43		19	24	257,30			

Трубчатый наконечник AR

для одно и многопроволочных кабелей Al



Материал: алюминий
Выполнение: размеры трубчатой части по DIN 46267 ч.2

Сечение жилы [мм²] se	rm/sm	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	l [мм]	a [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	16	8	8,4	AR 8-16 *	3,2	5,6	18	52	26	13,55	20	12	R50
		10	10,5	AR 10-16*						13,45			+ как ниже
35	25	8	8,4	AR 8-25	2,6	6,8	18	60	34	14,00	10	12	PR95A, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, GO300, GZ300
		10	10,5	AR 10-25						13,40			
50	35	10	10,5	AR 10-35	3	8	21	67	40	20,63	10	14	
		12	13	AR 12-35						20,70			
70	50	10	10,5	AR 10-50	3,1	9,8	25	72	42	26,00	10	16	
		12	13	AR 12-50						26,50			
95	70	10	10,5	AR 10-70	3,65	11,2	28	86	50	41,70	10	18	
		12	13	AR 12-70						40,30			
120	95	10	10,5	AR 10-95	4,4	13,2	30	90	55	66,00	10	22	PR240, PRZ240, HR300, HRZ300, GU300, EPZ300 GO300, GZ300
		12	13	AR 12-95						62,40			
		16	17	AR 16-95						63,20			
150	120	10	10,5	AR 10-120	4,15	14,7	32	91	60	66,00	10	22	
		12	13	AR 12-120						63,30			
		16	17	AR 16-120						68,60			
185	150	10	10,5	AR 10-150	4,35	16,3	34	103	64	88,00	10	25	
		12	13	AR 12-150						83,00			
		16	17	AR 16-150						86,20			
		20	21	AR 20-150						89,10			
240	185	12	13	AR 12-185	5,1	18,3	39	106	66	115,00	10	28	
		16	17	AR 16-185						122,00			
		20	21	AR 20-185						119,60			
300	240	12	13	AR 12-240	5,5	21	45	116	70	150,00	10	32	HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, GO300, GZ300
		16	17	AR 16-240						155,00			
		20	21	AR 20-240						180,70			
	300	16	17	AR 16-300	5,35	23,3	49	124	76	180,00	1	34	
		20	21	AR 20-300						185,00			
	400	16	17	AR 16-400	6,25	26	54	139	82	310,80	1	38	GU625
		20	21	AR 20-400						308,40			
	500	16	17	AR 16-500	7,5	29	59	148	88	448,60	1	44	
		20	21	AR 20-500						446,10			
	625	16	17	AR 16-625*	8,5	35	71	152	95	540,00	1	52	
		20	21	AR 20-625*						585,90			

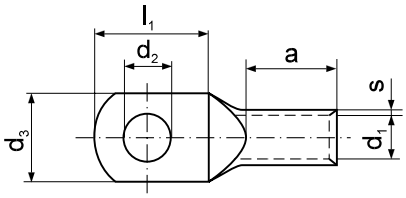
* – вне нормы.

se – сечение секторной однопроволочной жилы,
rm – сечение круглой многопроволочной жилы,
sm – сечение секторной многопроволочной жилы.
Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.
Наконечники с контактной пастой – на заказ, обозначается AR 8-16-P.

для одно и многопроволочных кабелей Al

Трубчатый наконечник ARC

Материал: алюминий



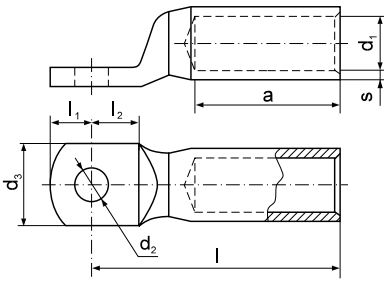
Сечение жилырm/sm [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	l_1 [мм]	a [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
16	6	6,4	ARC 16	2	5,2	16	18	23	5,27	20	9	R50, PR95A (nie dot. 16 мм²), + как ниже
25	8	8,4	ARC 25	2	6,4	20	23	26	7,60	20	10	
35	8	8,4	ARC 35	2,2	7,6	20	23	28	10,14	10	12	
50	10	10,5	ARC 50	2,4	9,2	24	27	34	15,40	10	14	
70	10	10,5	ARC 70	2,5	10,6	26	27	40	19,70	10	16	
95	10	10,5	ARC 95	2,6	12,8	26	27	43	26,60	10	18	
120	12	13	ARC 120	2,7	14,3	28	30	52	35,40	10	20	PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
150	16	17	ARC 150	2,9	16,2	34	33	55	45,28	1	22	PR240, PRZ240, HR300,
185	16	17	ARC 185	3,1	17,8	38	37	60	59,10	1	23	HRZ300, GU300, EPZ300,
240	16	17	ARC 240	4	20,2	40	40	64	95,00	1	28	GO300, GZ300

Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

для одно и многопроволочных кабелей Al

Герметичный наконечник AS

Материал: алюминий
Выполнение: размеры по DIN 46329



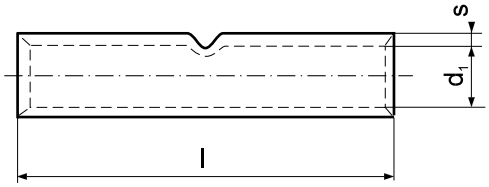
Сечение жилы [мм²] se	rm/sm	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	l [мм]	a [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	16	8	8,4	AS 8-16*	3,2	5,6	25	10	15,5	50	30	12	R50 + как ниже
35	25	8	8,4	AS 8-25	2,6	6,8	25	10	15,5	50	30	12	
50	35	8	8,4	AS 8-35	3	8	25	10	15,5	62	42	14	
70	50	10	10,5	AS 10-50	3,1	9,8	25	12	15,5	62	42	16	
95	70	10	10,5	AS 10-70	3,65	11,2	25	12	15,5	72	52	18	PR95A, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, RZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
120	95	10	10,5	AS 10-95	4,4	13,2	25	12	15,5	80	56	22	
150	120	12	13	AS 12-120	4,15	14,7	30	13	20	80	56	22	PR240 + как ниже
185	150	12	13	AS 12-150	4,35	16,3	30	13	20	90	60	25	
240	185	12	13	AS 12-185	5,1	18,3	30	13	20	91	60	28	
300	240	12	13	AS 12-240	5,5	21	38	13	24	103	70	32	HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300 GU625
	300	16	17	AS 16-300	5,35	23,3	38	16	24	103	70	34	
	400	16	17	AS 16-400	6,25	26	38	24	24	116	73	39	GU625
	500	20	21	AS 20-500	7,5	29	44	24	24	122	79	44	
	625	20	21	AS 20-625*	8,5	33	52	24	24	130	85	52	

* вне нормы

se – сечение секторной однопроволочной жилы,
rm – сечение круглой многопроволочной жилы,
sm – сечение секторной многопроволочной жилы.
Изготовление на заказ.
Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.
Наконечники с контактной пастой – на заказ, обозначается AS 8-16-P.

Соединитель ALD

для одно и многопроволочных кабелей Al



Материал: алюминий
Выполнение по DIN 46267 ч.2

Сечение жилы [мм²] se	rm/sm	Обозначение соединителя	s [мм]	d_1 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	16	ALD 16 *	3,2	5,6	55	13,50	10	12	R50 + как ниже
35	25	ALD 25	2,6	6,8	70	14,10	10	12	
50	35	ALD 35	3	8	85	23,60	10	14	
70	50	ALD 50	3,1	9,8	85	28,70	10	16	
95	70	ALD 70	3,65	11,2	105	50,70	10	18	PR95A, PR240, PRZ240 HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
120	95	ALD 95	4,4	13,2	105	70,00	10	22	
150	120	ALD 120	4,15	14,7	105	66,50	10	22	PR240 + как ниже
185	150	ALD 150	4,35	16,3	125	95,00	1	25	
240	185	ALD 185	5,1	18,3	125	125,00	1	28	
300	240	ALD 240	5,5	21	145	182,82	1	32	HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300, GU625
	300	ALD 300	5,35	23,3	145	188,88	1	34	
	400	ALD 400	6,25	26	210	360,00	1	38	GU625
	500	ALD 500	7,5	29	210	490,00	1	44	
	625	ALD 625 *	8,5	35	210	660,00	1	52	

* вне нормы.

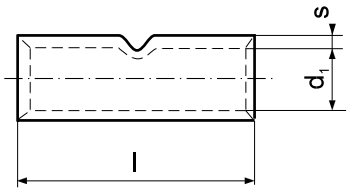
se – сечение секторной однопроволочной жилы,
rm – сечение круглой многопроволочной жилы,
sm – сечение секторной многопроволочной жилы.

Изготовление на заказ.

Выполнение соединителей с иной, чем в таблице, длиной согласно индивидуальным договорённостям.
Соединители с контактной пастой – на заказ, обозначается ALD 16-P.

Соединитель ALC

(тонкостенный) для одно и многопроволочных кабелей Al



Материал: алюминий

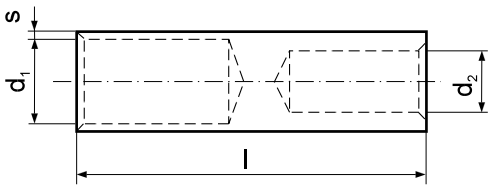
Сечение жилы rm/sm [мм²]	Обозначение соединителя	s [мм]	d_1 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Кол-во [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
16	ALC 16	2	5,2	50	5,95	20	9	R50 + как ниже
25	ALC 25	2	6,4	58	8,15	20	10	
35	ALC 35	2,2	7,6	63	11,50	10	12	
50	ALC 50	2,4	9,2	76	17,50	10	14	
70	ALC 70	2,5	10,6	84	22,50	10	16	
95	ALC 95	2,6	12,8	96	32,30	10	18	PR95A, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300,HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
120	ALC 120	2,7	14,3	105	40,60	10	20	PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
150	ALC 150	2,9	16,2	120	55,53	1	22	PR240
185	ALC 185	3,1	17,8	125	68,20	1	24	+ как ниже
240	ALC 240	4	20,2	136	109,45	1	28	HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300

Выполнение соединителей с иной, чем в таблице, длиной согласно индивидуальным договорённостям.

для многопроволочных кабелей Al

Редукционный герметичный соединитель ALS

Материал: алюминий

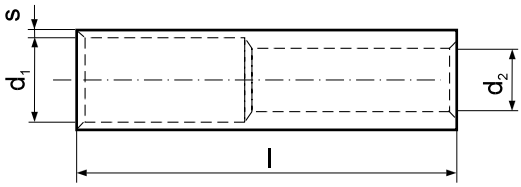


Сечение жилы rm/sm [мм²] с	на	Обозначение соединителя	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
35	25	ALS 35-25	3	8	6,8	95	14	
	35	ALS 35-35			8			
50	25	ALS 50-25	3,1	9,8	6,8	95	16	R50 + как ниже
	35	ALS 50-35			8			
	50	ALS 50-50			9,8			
70	25	ALS 70-25	3,65	11,2	6,8	100	18	
	35	ALS 70-35			8			
	50	ALS 70-50			9,8			
	70	ALS 70-70			11,2			PR95A, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
95	25	ALS 95-25	4,4	13,2	6,8	105	22	
	35	ALS 95-35			8			
	50	ALS 95-50			9,8			
	70	ALS 95-70			11,2			
	95	ALS 95-95			13,2			
120	35	ALS 120-35	4,15	14,7	8	110	22	
	50	ALS 120-50			9,8			
	70	ALS 120-70			11,2			
	95	ALS 120-95			13,2			
	120	ALS 120-120			14,7			PR240, PRZ240, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300, GU625
150	50	ALS 150-50	4,35	16,3	9,8	110	25	
	70	ALS 150-70			11,2			
	95	ALS 150-95			13,2			
	120	ALS 150-120			14,7			
	150	ALS 150-150			16,3			
185	70	ALS 185-70	5,1	18,3	11,2	130	28	
	95	ALS 185-95			13,2			
	120	ALS 185-120			14,7			
	150	ALS 185-150			16,3			
	185	ALS 185-185			18,3			
240	95	ALS 240-95	5,5	21	13,2	130	32	
	120	ALS 240-120			14,7			HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300, GU625
	150	ALS 240-150			16,3			
	185	ALS 240-185			18,3			
	240	ALS 240-240			21			
300	150	ALS 300-150	5,35	23,3	16,3	135	34	
	185	ALS 300-185			18,3			
	240	ALS 300-240			21			
	300	ALS 300-300			23,3			
400	185	ALS 400-185	6,25	26	18,3	165	38	
	240	ALS 400-240			21			
	300	ALS 400-300			23,3			
	400	ALS 400-400			26			
500	240	ALS 500-240	7,5	29	21	180	44	
	300	ALS 500-300			23,3			GU625
	400	ALS 500-400			26			
	500	ALS 500-500			29			
625	300	ALS 625-300	8,5	33	23,3	200	52	
	400	ALS 625-400			26			
	500	ALS 625-500			29			
	625	ALS 625-625			33			

Изготовление на заказ. Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

Соединитель ALR

для одно и многопроволочных кабелей Al



Материал: алюминий

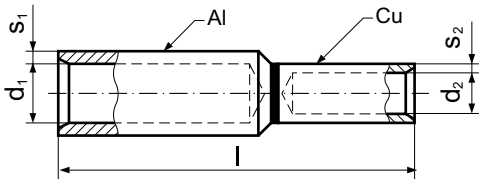
Сечение жилы rm/sm [мм²] с	на	Обозначение соединителя	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	16	ALR 25-16	2,6	6,8	5,5	75	12	PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
35	16	ALR 35-16	3	8	5,5	90	14	
	25	ALR 35-25			6,8			
50	25	ALR 50-25	3,1	9,8	6,8	90	16	
	35	ALR 50-35			8			
70	25	ALR 70-25	3,65	11,2	6,8	110	18	PR95A, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
	35	ALR 70-35			8			
	50	ALR 70-50			9,8			
95	25	ALR 95-25	4,4	13,2	6,8	110	22	
	35	ALR 95-35			8			
	50	ALR 95-50			9,8			
	70	ALR 95-70			11,2			
120	35	ALR 120-35	4,15	14,7	8	110	22	PR240, PRZ240, HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, GO300, GZ300, GU625
	50	ALR 120-50			9,8			
	70	ALR 120-70			11,2			
	95	ALR 120-95			13,2			
150	50	ALR 150-50	4,35	16,3	9,8	130	25	
	70	ALR 150-70			11,2			
	95	ALR 150-95			13,2			
	120	ALR 150-120			14,7			
185	70	ALR 185-70	5,1	18,3	11,2	130	28	HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, GO300, GZ300, GU625
	95	ALR 185-95			13,2			
	120	ALR 185-120			14,7			
	150	ALR 185-150			16,3			
240	95	ALR 240-95	5,5	21	13,2	150	32	
	120	ALR 240-120			14,7			
	150	ALR 240-150			16,3			
	185	ALR 240-185			18,3			
300	150	ALR 300-150	5,35	23,3	16,3	160	34	
	185	ALR 300-185			18,3			
	240	ALR 300-240			21			
400	185	ALR 400-185	6,25	26	18,3	170	38	GU625
	240	ALR 400-240			21			
	300	ALR 400-300			23,3			
500	240	ALR 500-240	7,5	29	21	180	44	
	300	ALR 500-300			23,3			
	400	ALR 500-400			26			
625	300	ALR 625-300	8,5	33	23,3	190	52	
	400	ALR 625-400			26			
	500	ALR 625-500			29			

Изготовление на заказ. Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

для одно и многопроволочных кабелей Al и Cu

Al –Cu соединитель ACL

Материал: медь, алюминий
Выполнение трубчатой части Al и Cu по DIN 46267
Термостойкость 350°C



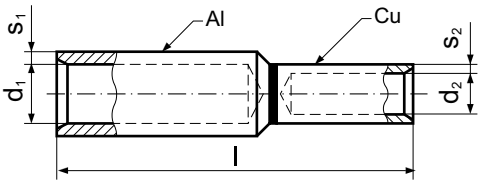
Сечение жилы [мм²] se	Al rm/sm	Cu rm/sm	Обозначение соединителя	s_1 [мм]	d_1 [мм]	s_2 [мм]	d_2 [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	16	10	ACL 16-10	3,2	5,6	0,75	4,5	55	12/6	
		16	ACL 16-16			1,5	5,5	61	12/8	
		25	ACL 16-25			1,5	7	61	12/10	
35	25	10	ACL 25-10	2,6	6,8	0,75	4,5	55	12/6	
		16	ACL 25-16			1,5	5,5	61	12/8	
		25	ACL 25-25			1,5	7	61	12/10	
		35	ACL 25-35			2,15	8,2	61	12/12	PR50-D,
50	35	16	ACL 35-16	3	8	1,5	5,5	71	14/8	PR95A,
		25	ACL 35-25			1,5	7	71	14/10	PR120-D,
		35	ACL 35-35			2,15	8,2	71	14/12	PR150-D,
		50	ACL 35-50			2,25	10	77	14/14	PR240, PRZ240,
70	50	16	ACL 50-16	3,1	9,8	1,5	5,5	71,5	16/8	HR100-U,
		25	ACL 50-25			1,5	7	71,5	16/10	H120S-U,
		35	ACL 50-35			2,15	8,2	71,5	16/12	GU120,
		50	ACL 50-50			2,25	10	77,5	16/14	HR300, HRZ300,
		70	ACL 50-70			2,5	11,5	82	16/16	GU300, EPZ300,
95	70	16	ACL 70-16	3,65	11,2	1,5	5,5	79	18/8	GO300, GZ300,
		25	ACL 70-25			1,5	7	79	18/10	
		35	ACL 70-35			2,15	8,2	79	18/12	
		50	ACL 70-50			2,25	10	85	18/14	
		70	ACL 70-70			2,5	11,5	86	18/16	
		95	ACL 70-95			2,75	13,5	95	18/18	
120	95	16	ACL 95-16	4,4	13,2	1,5	5,5	79	22/8	
		25	ACL 95-25			1,5	7	79	22/10	
		35	ACL 95-35			2,15	8,2	79	22/12	
		50	ACL 95-50			2,25	10	87	22/14	
		70	ACL 95-70			2,5	11,5	89	22/16	
		95	ACL 95-95			2,75	13,5	97	22/18	PR50-D,
		120	ACL 95-120			2,75	15,5	97	22/20	PR120-D,
150	120	16	ACL 120-16	4,15	14,7	1,5	5,5	87	22/8	PR150-D,
		25	ACL 120-25			1,5	7	87	22/10	PR240, PRZ240,
		35	ACL 120-35			2,15	8,2	87	22/12	HR100-U,
		50	ACL 120-50			2,25	10	95	22/14	H120S-U,
		70	ACL 120-70			2,5	11,5	95	22/16	GU120,
		95	ACL 120-95			2,75	13,5	101	22/18	HR300, HRZ300,
		120	ACL 120-120			2,75	15,5	101	22/20	GU300, EPZ300,
185	150	16	ACL 150-16	4,35	16,3	1,5	5,5	93	25/8	GO300, GZ300
		25	ACL 150-25			1,5	7	93	25/10	
		35	ACL 150-35			2,15	8,2	93	25/12	
		50	ACL 150-50			2,25	10	101	25/14	
		70	ACL 150-70			2,5	11,5	101	25/16	
		95	ACL 150-95			2,75	13,5	108	25/18	
		120	ACL 150-120			2,75	15,5	108	25/20	
		150	ACL 150-150			3,25	17	108	25/22	

se – сечение секторной однопроволочной жилы,
rm – сечение круглой многопроволочной жилы,
sm – сечение секторной многопроволочной жилы.
Предназначен для соединения алюминиевых с медными кабелями. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь.

Изготовление на заказ.
Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям, до 625мм².
Соединители с контактной пастой – на заказ, обозначается ACL 16-10-P.

Al –Cu соединитель ACL

для одно и многопроволочных кабелей Al и Cu



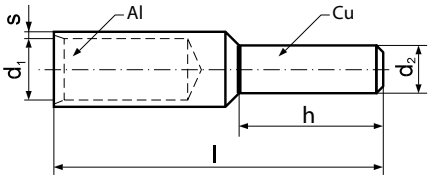
Материал: медь, алюминий
Выполнение трубчатой части Al и Cu по DIN 46267
Термостойкость 350°C

Сечение жилы [мм²] se	Al rm/sm	Cu rm/sm	Обозначение соединителя	s_1 [мм]	d_1 [мм]	s_2 [мм]	d_2 [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
240	185	50	ACL 185-50	5,1	18,3	2,25	10	108	28/14	
		70	ACL 185-70			2,5	11,5	108	28/16	PR50-D,
		95	ACL 185-95			2,75	13,5	111	28/18	PR120-D,
		120	ACL 185-120			2,75	15,5	111	28/20	PR150-D,
		150	ACL 185-150			3,25	17	113	28/22	PR240, PRZ240,
		185	ACL 185-185			3,25	19	116	28/25	HR100-U,
300	240	50	ACL 240-50	5,5	21	2,25	10	116	32/14	H120S-U,
		70	ACL 240-70			2,5	11,5	116	32/16	GU120,
		95	ACL 240-95			2,75	13,5	124	32/18	HR300, HRZ300,
		120	ACL 240-120			2,75	15,5	124	32/20	GU300, EPZ300,
		150	ACL 240-150			3,25	17	124	32/22	GO300, GZ300
		185	ACL 240-185			3,25	19	130	32/25	
		240	ACL 240-240			3,75	21,5	130	32/28	
	300	120	ACL 300-120	5,35	23,3	2,75	15,5	127	34/20	
		150	ACL 300-150			3,25	17	127	34/22	PR120-D, PR150-D, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
		185	ACL 300-185			3,25	19	134	34/25	
		240	ACL 300-240			3,75	21,5	134	34/28	
		300	ACL 300-300			3,75	24,5	134	34/32	

se – сечение секторной однопроволочной жилы,
rm – сечение круглой многопроволочной жилы,
sm – сечение секторной многопроволочной жилы.
Предназначен для соединения алюминиевых с медными кабелями. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь.
Изготовление на заказ.
Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям, до 625мм².
Соединители с контактной пастой – на заказ, обозначается ACL 185-50-P.

Наконечник Al со штырём Cu ACB

для одно и многопроволочных кабелей Al



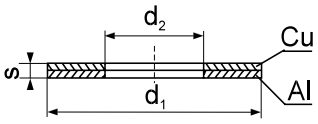
Материал: медь, алюминий
Выполнение трубчатой части Al по DIN 46267 ч.2
Термостойкость 350°C

Сечение жилы [мм²] se	rm/sm	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	h [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	16	ACB 16	3,2	5,6	5	18	58	12	
35	25	ACB 25	2,6	6,8	6	20	58	12	R50, PR95A, PR240, PRZ240 HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
50	35	ACB 35	3	8	7	22	71	14	
70	50	ACB 50	3,1	9,8	8	25	74	16	
95	70	ACB 70	3,65	11,2	10	30	87	18	PR95A, HR100-U, H120S-U, GU120, + как ниже
120	95	ACB 95	4,4	13,2	12	33	91	22	
150	120	ACB 120	4,15	14,7	12	38	97	22	
185	150	ACB 150	4,35	16,3	12	38	108	25	PR240, PRZ240 + как ниже
240	185	ACB 185	5,1	18,3	14	44	116	28	
300	240	ACB 240	5,5	21	16	44	128	32	HR300, HRZ300, GU300,
	300	ACB 300	5,35	23,3	18	46	131	34	GO300, GZ300, EPZ300

se – сечение секторной однопроволочной жилы,
rm – сечение круглой многопроволочной жилы,
sm – сечение секторной многопроволочной жилы.
Предназначен для соединения алюминиевых кабелей с медными элементами. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь.
Изготовление на заказ.
Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям, до 625мм².
Соединители с контактной пастой – на заказ, обозначается ACB 16-P.

Al-Cu шайба ACP

Материал: медь E-Cu, алюминий



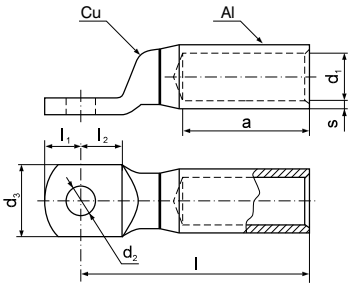
Болт M	d_2 [мм]	Обозначение шайбы	d_1 [мм]	s [мм]	Вес [г/шт.]	стандартная упаковка [шт.]
3	3,2	ACP 3-1	7	1	0,18	50
5	5,2	ACP 5-1	11	1	0,44	50
		ACP 5-2		2	0,92	
6	6,5	ACP 6-1	13	1	1,00	50
		ACP 6-2		2	1,20	
8	8,5	ACP 8-1	17	1	1,00	50
		ACP 8-2		2	2,00	
10	11	ACP 10-1	21	1	1,44	50
		ACP 10-2		2	2,70	
12	13	ACP 12-1	28	1	2,76	50
		ACP 12-2		2	5,50	
14	15	ACP 14-1	32	1	3,10	50
		ACP 14-2		2	7,10	
16	17	ACP 16-1	35	1	4,00	50
		ACP 16-2		2	8,20	
20	21	ACP 20-1	40	1	5,14	50
		ACP 20-2		2	10,52	

Предназначена для соединения медных и алюминиевых элементов. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь. Другие размеры и форма – на заказ.

для одно и многопроволочных кабелей Al

Герметичный Al –Cu наконечник ACK

Материал: медь, алюминий
Выполнение: размеры трубчатой части Al по DIN 46329
Термостойкость 350°C



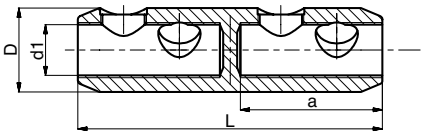
Сечение жилы [мм²] se	rm/sm	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	l [мм]	a [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	16	8	8,4	ACK 8-16	3,2	5,6	25	10	15,5	61	30	12	R50 + как ниже
35	25	10	10,5	ACK 10-25	2,6	6,8	25	12	15,5	61	30	12	
		12	13	ACK 12-25				13		61			
50	35	8	8,4	ACK 8-35	3	8	25	10	15,5	75	42	14	
		10	10,5	ACK 10-35				12		75			
70	50	8	8,4	ACK 8-50	3,1	9,8	25	10	15,5	75	42	16	
		10	10,5	ACK 10-50				12		75			
95	70	10	10,5	ACK 10-70	3,65	11,2	25	12	15,5	85	52	18	PR95A, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GZ300, GO300, GU120, GU300, HR300, HRZ300, EPZ300
		12	13	ACK 12-70				13		85			
120	95	10	10,5	ACK 10-95	4,4	13,2	25	12	15,5	92	56	22	
150	120	12	13	ACK 12-120	4,15	14,7	30	13	15,5	94	56	22	PR240 + как ниже
185	150	16	17	ACK 16-150	4,35	16,3	30	16	20	104	60	25	
240	185	12	13	ACK 12-185	5,1	18,3	36	13	20	105	60	28	
300	240	12	13	ACK 12-240	5,5	21	36	13	20	118	70	32	HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, GO300, GZ300, GU625
400	300	16	17	ACK 16-300	5,35	23,3	38	16	24	124	70	34	
	400	16	17	ACK 16-400	6,25	26	47	24	24	145	73	39	
	500	16	17	ACK 16-500	7,5	29	47	24	24	156	79	44	
	625	16	17	ACK 16-625	8,5	33	52	24	24	164	85	52	

se – сечение секторной однопроволочной жилы,
rm – сечение круглой многопроволочной жилы,
sm – сечение секторной многопроволочной жилы.
Предназначен для соединения алюминиевых кебелей с медными элементами. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь.
Изготовление на заказ.
Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.
Наконечники с контактной пастой – на заказ, обозначается ACK 8-16-P.

Болтовые соединители и наконечники являются альтернативой для технологии опрессовки. Основа – это срываемые болты, которые делают технологию универсальной, а монтаж быстрым. Важной особенностью является возможность применения одного соединителя для проводов с различной структурой жил и широким диапазоном сечений.

Болтовой соединитель SZS

до 36 кВ

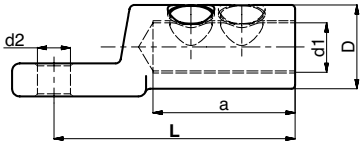


Материал: алюминий
Стандартное выполнение: с лужением

Обозначение	Сечение жилы Al [мм²]					Cu [мм²]			d_1 [мм]	D [мм]	L [мм]	a [мм]	Ключ имбусовый/ гаечный	Кол-во болтов
	rm	re	sm	se	rmv	rm	sm	rmv						
SZS 1695	16-70	16-95	25-70	16-95	16-95	16-70	25-70	16-95	13	25,5	70	32	6 / –	2
SZS 50150	50-120	50-150	50-120	50-150	50-150	50-120	50-120	50-150	15,5	30	85	35	6 / –	2
SZS 95240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-240	95-185	95-185	95-240	20	33	120	56	6 / –	4
SZS 120300	120-300	120-300	120-240	120-300	120-300	120-300	120-240	120-300	25	38	142	67	8 / –	4

Болтовой наконечник SKS

до 36 кВ



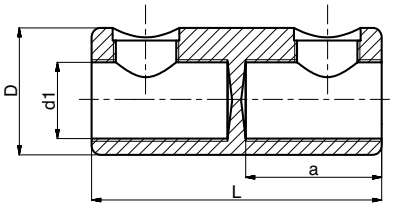
Материал: алюминий
Стандартное выполнение: с лужением

Обозначение	Сечение жилы Al [мм²]					Cu [мм²]			d_2 [мм]	d_1 [мм]	D [мм]	L [мм]	a [мм]	Ключ имбусовый/ гаечный	Кол-во болтов
	rm	re	sm	se	rmv	rm	sm	rmv							
SKS 12-1695	16-70	16-95	25-70	16-95	16-95	16-70	25-70	16-95	13	12,5	24	60	32	6 / –	1
SKS 12-50150	50-120	50-150	50-120	50-150	50-150	50-120	50-120	50-150	13	15,5	30	79	35	6 / –	1
SKS 16-50150	50-120	50-150	50-120	50-150	50-150	50-120	50-120	50-150	17	15,5	30	79	35	6 / –	1
SKS 12-95240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-240	95-185	95-185	95-240	13	20	33	95	56	6 / –	2
SKS 16-95240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-240	95-185	95-185	95-240	17	20	33	95	56	6 / –	2
SKS 12-120300	120-300	120-300	120-240	120-300	120-300	120-300	120-240	120-300	13	25	38	100	67	8 / –	2
SKS 16-120300	120-300	120-300	120-240	120-300	120-300	120-300	120-240	120-300	17	25	38	100	67	8 / –	2

Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, отверстиями под болт согласно индивидуальным договорённостям.

Болтовой соединитель SZN

до 1 кВ



Материал: алюминий
Стандартное выполнение: без лужением
Дуступно выполнение с лужением

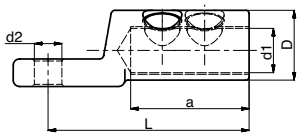
Обозначение	Сечение жилы Al [мм²]				Cu [мм²]			d_1 [мм]	D [мм]	L [мм]	a [мм]	Ключ имбусовый/ гаечный	Кол-во болтов
	rm	sm	re	se	rm	sm	re						
SZN 1625-N	16-35	16-25	16-35	16-25	10-25	10-25	10-25	9	18	40	18	_ / 10	2
SZN 1650-N	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	11	21	55	25	6 / –	2
SZN 2595-N	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	14	25	55	25	6 / –	2
SZN 25150-N	25-150	25-120	25-150	25-150	25-150	25-120	25-150	17,5	28	70	32,5	6 / –	2
SZN 25185-N	35-185	25-185	35-185	25-185	25-185	25-185	25-185	21	35	80	37,5	6 / –	2
SZN 120240-N	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	120-240	–	23	38	128	60	8 / –	4

С лужением – на заказ. В случае заказа обозначать нп. SZN 1625

до 6 кВ

Болтовой наконечник SKN

Материал: алюминий
Стандартное выполнение: с лужением



Обозначение	Сечение жилы Al [мм²]				Cu [мм²]			d_2 [мм]	d_1 [мм]	D [мм]	L [мм]	a [мм]	Ключ имбусовый/ гаечный	Кол-во болтов
	rm	sm	re	se	rm	sm	re							
SKN 8-1625	16-35	16-25	16-35	16-25	10-25	10-25	10-25	8,4	9	18	40	18	_ / 10	1
SKN 10-1625	16-35	16-25	16-35	16-25	10-25	10-25	10-25	10,5	9	18	40	18	_ / 10	1
SKN 12-1625	16-35	16-25	16-35	16-25	10-25	10-25	10-25	13	9	18	40	18	_ / 10	1
SKN 8-2595	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	8,4	14	28	60	32,5	6 / –	1
SKN 10-2595	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	10,5	14	28	60	32,5	6 / –	1
SKN 12-2595	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	13	14	28	60	32,5	6 / –	1
SKN 8-25185	35-185	25-185	35-185	25-185	25-185	25-185	25-185	8,4	21	33	95	56	6 / –	2
SKN 10-25185	35-185	25-185	35-185	25-185	25-185	25-185	25-185	10,5	21	33	95	56	6 / –	2
SKN 12-25185	35-185	25-185	35-185	25-185	25-185	25-185	25-185	13	21	33	95	56	6 / –	2
SKN 8-120240	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	120-240	–	8,4	23	38	100	63	8 / –	2
SKN 10-120240	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	120-240	–	10,5	23	38	100	63	8 / –	2
SKN 12-120240	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	120-240	–	13	23	38	100	63	8 / –	2
SKN 16-120240	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	120-240	–	17	23	38	100	63	8 / –	2

Без лужения – на заказ (до 1 кВ). В случае заказа обозначать нп. SKN 8-1625-N.
Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, отверстиями под болт согласно индивидуальным договорённостям.

Инструменты для монтажа болтовых соединителей

Ключ с трещёткой POK ZS

Ключ для срывания болтов в наконечниках и соединителях.
Комплектация:
- NAS J6 имбусная насадка 6
- NAS J8 имбусная насадка 8
- NAS S10 насадка S10

Длина: 260 мм; Масса: 0,65 кг

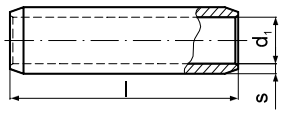
NAS J6 NAS J8 NAS S10

Держатель для болтовых соединителей UZS 1

Держатель для фиксации соединителя в процессе монтажа (срывания болтов).
Длина: 265 мм; Масса: 0,65 кг

Соединитель Cu до 10кВ

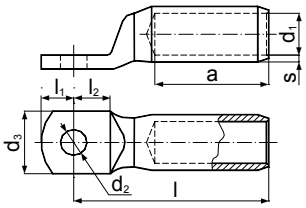
KLN-S соединитель Cu трубчатый до 10кВ



Диаметры трубчатой части как для KLN
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

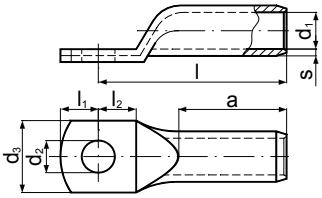
Наконечники и соединтели Cu до 36кВ

KCM-F герметичный Cu наконечник до 36кВ



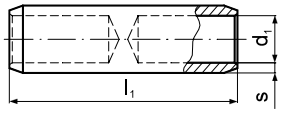
Размеры как для KCM
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

KCR-F трубчатый Cu наконечник до 36кВ



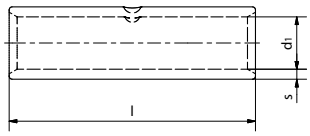
Размеры как для KCR
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

KLP-F герметичный Cu соединитель до 36кВ



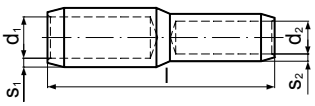
Диаметры трубчатой части как для KLP
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

KLN-F трубчатый Cu соединитель до 36кВ



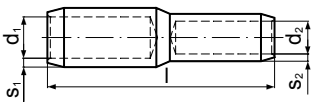
Диаметры трубчатой части как для KLN
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

KLS-F трубчатый Cu соединитель до 36кВ



Диаметры трубчатой части как для KLS
Диапазон 25 ÷ 300 мм²

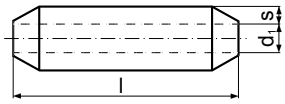
KLR-F трубчатый Cu соединитель до 36кВ



Диаметры трубчатой части как для KLR
Диапазон 25 ÷ 300 мм²

Соединитель Al до 10кВ

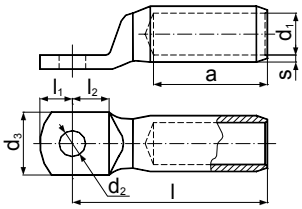
ALD-S соединитель Al для одно и многопроволочных кабелей Al до 10кВ



Материал: алюминий Al
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

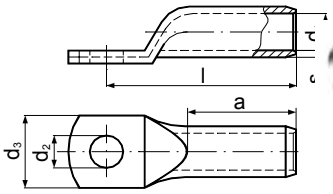
Наконечники и соединители Al, Al-Cu до 36кВ

AS-F герметичный Al наконечник до 36кВ



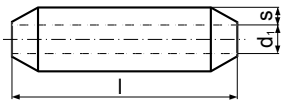
Размеры по DIN 46329 как для наконечников AS
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

AR-F трубчатый Al наконечник до 36кВ



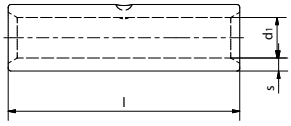
Размеры по DIN 46267 ч.2 как для наконечников AR
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

ALG-F соединитель Al (толстостенный) для кабелей Al до 36кВ



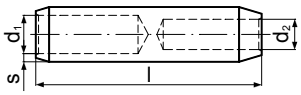
Материал: Алюминий Al
Диапазон 25 ÷ 240 мм²

ALD-F соединитель Al для одно и многопроволочных кабелей Al до 36кВ



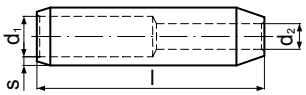
Материал: Алюминий Al
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

ALS-F трубчатый Al соединитель до 36кВ



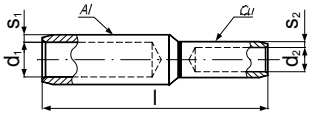
Диаметры трубчатой части как для соединителей ALS
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

ALR-F редукционный Al соединитель до 36кВ



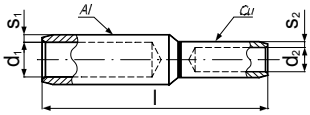
Диаметры трубчатой части как для соединителей ALR
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

ACL-F соединитель Al-Cu до 36кВ



Диаметры трубчатой части по DIN 46267 (Cu –ч.1; Al –ч.2) как для соединителей ACL.
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

ACK-F наконечник Al-Cu до 36кВ



Диаметры трубчатой части по DIN 46267 как для наконечников ACK.
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

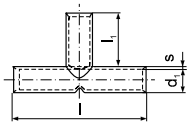
Специальные наконечники и соединители

Соединитель тип KLT для многопроволочных Cu кабелей

Материал: медь с гальваническим лужением
Диапазон 1,5÷ 240 мм²

Соединитель тип ALT для многопроволочных Al кабелей

Материал: алюминий
Диапазон 16 ÷ 240 мм²

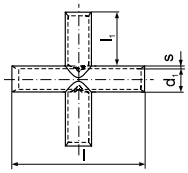


Соединитель тип KLX для многопроволочных Cu кабелей

Материал: медь с гальваническим лужением
Диапазон 1,5÷ 240 мм²

Соединитель тип ALX для многопроволочных Al кабелей

Материал: алюминий
Диапазон 16 ÷ 240 мм²

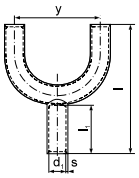


Соединитель тип KLY для многопроволочных Cu кабелей

Материал: медь с гальваническим лужением
Диапазон 25 ÷ 240 мм²

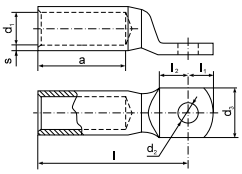
Соединитель тип ALY для многопроволочных Al кабелей

Материал: алюминий
Диапазон 16 ÷ 240 мм²



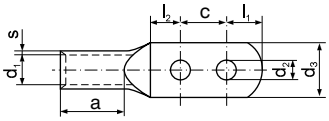
Медный герметичный наконечник тип KCM
для многопроволочных Cu кабелей

Материал: медь с гальваническим лужением
Диапазон 16 ÷ 300 мм²
Выполнение: размеры трубчатой части Cu по DIN 46235



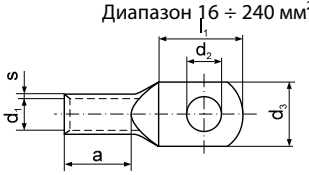
Соединитель Al тип ARL для одно и многопроволочных Al кабелей

Материал: алюминий
Диапазон 16 ÷ 625 мм²



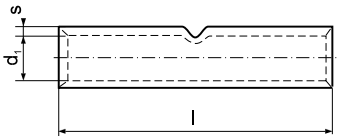
Трубчатый Al соединитель тип ARG
толстостенный для Al кабелей

Материал: алюминий
Диапазон 16 ÷ 240 мм²



Трубчатый Al соединитель тип ALG (толстостенный)
для Al кабелей

Материал: алюминий Al 99,5
Диапазон 16 ÷ 240 мм²



Кольцевой наконечник тип 519

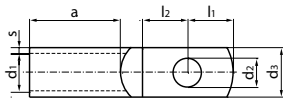
Кольцевой наконечник Cu тип 520

Угловой наконечник Cu тип 521

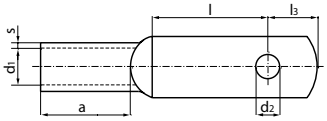
Угловой наконечник Cu тип 522

Специальные наконечники и соединители

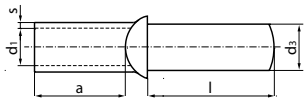
Трубчатый наконечник Cu тип 508



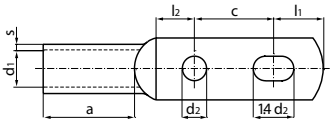
Трубчатый наконечник Cu тип 513



Трубчатый наконечник Cu с плоским штырём тип 512

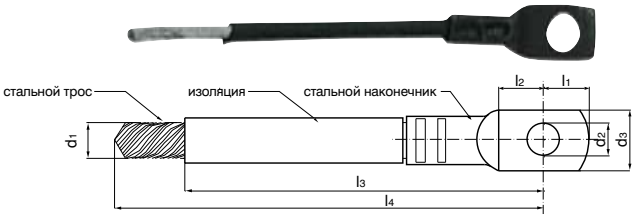


Трубчатый наконечник Cu тип 514

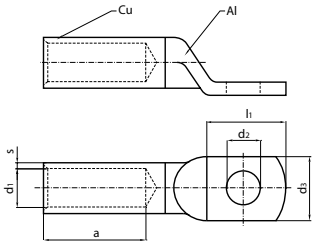


Возможно выполнение Al

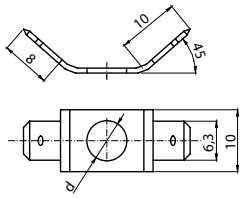
Стальной соединитель тип 517



Наконечник Cu-Al тип САК



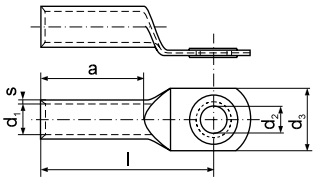
Коннекторный соединитель тип 2T 6,3-6



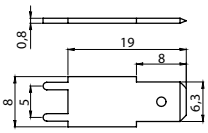
Наконечник Al-Cu тип АС

для одно и многопроволочных кабелей Al

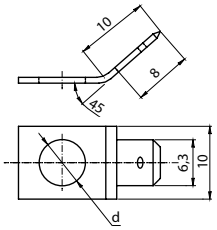
Материал: трубчатая часть – Al
отверстие под болт – медь
Диапазон 25 ÷ 240 мм²



Контактный зажим тип TL 6,3-2

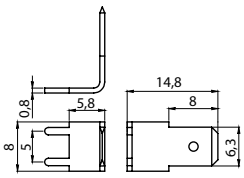


Контактный зажим тип TL 6,3-6



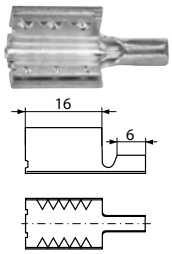
Упругая скоба тип ZW-2

Контактный зажим тип LI03



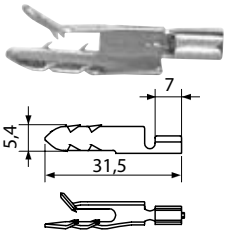
Наконечники для экрана телекоммуникационных кабелей

Наконечники типа TEL 2,5
(для соединителей экрана O



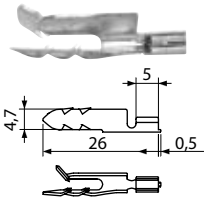
Предназначены для многопарных кабелей с сечением провода соединителя 2,5 мм^2

Наконечники типа EL 2,5
(для соединителей экрана N)



Предназначены для малопарных кабелей с сечением провода соединителя 2,5 мм^2

Наконечники типа EL 1,5
(для соединителей экрана A)



Предназначены для малопарных кабелей с сечением провода соединителя 1,5 мм^2

Для опрессовки предлагаем пневматический пресс тип PP8 или PP19 (см. стр 21-22).

Соединители экрана

Предназначены для надёжного и простого соединения экранов телекоммуникационных кабелей, нп. для выполнения сквозных и разветвлённых муфт. Дают возможность соединять экраны любого диаметра. Выполнены из материала, не вступающего в реакцию с материалом экрана.

Для многопарных кабелей:

СоединительSC-O

СоединительSC-O-O

Соединитель SC-O-H

Соединитель SC-O-N

Соединители SC-O предназначены для соединения многопарных кабелей. Сечение соединяющего провода: 2,5 мм^2. При монтаже необходимо разрезать броню кабеля.
Для получения соединения надо опрессовать наконечник с помощью плоских щипцов.

Для малопарных кабелей:

Соединитель SC-N

Соединитель SC-N-N

СоединительSC-N-H

Соединитель SC-A-A

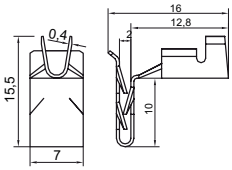
Соединители SC-N и SC-A предназначены для соединения малопарных кабелей. Сечение соединяющего провода:
- 1,5 мм^2 - соединитель SC-A
- 2,5 мм^2 - соединитель SC-N

Не требуют разрезания брони кабеля во время монтажа.

Соединители экрана LK

Соединитель экрана с проводом оконченным клипсой экрана KET-2 и любым наконечником ERKO с другой стороны.

Клипса экрана тип KET-2



Предназначена для соединения заземляющего провода с краем не покрашенного корпуса устройства или подузла, который должен быть заземлён.

ЭERKO®
AERO
Входим в группу
AVIATION VALLEY

Авиационные части и оснащение

ERKO

ERKO является производителем, между прочим, частей для узлов турбин применяемых в авиационных турбовентиляционных двигателях. Детали обрабатываются на цифровых обрабатывающих центрах и применяются в производстве самолётов и вертолётов, а производимое технологическое оснащение используется для поддержки производства, сборки и произведения измерений, в том числе, вспомогательных авиационных двигателей, называемых APU.
Являемся членом Товарищества Группы Предпринимателей Авиационной Промышленности „Авиационная Долина".
Наши ключевые клиенты, это такие производители как: WSK PZL Жешув, Pratt & Whitney, Agusta Westland, Hamilton Sundstrand.
Имеем сертификат TUV NORD: AS/EN 9100:2009, а также EN/ISO 9001:2008.
Содержим современный, постоянно развиваемый машинный парк, специализированная лаборатория для произведения измерений, а также квалифицированные инженерские кадры.
Обеспечиваем самое высокое качество на этапе конструирования, технологического контроля, производства, контроля качества и продажи, тем самым сохраняя требования авиационных стандартов.

Сертификат

CERTIFICATE TÜV NORD

TUV: AS/EN 9100

Технологические процессы

- Точение
- Фрезерование
- Шлифование
- Вырезание
- Штамповка
- Электропрошивка
- Электросварка
- Сварка трением
- Инжекционное прессование
- Лужение
- Оксидирование
- Термическая обработка

Обрабатываемые материалы

- нержавеющая сталь
- сплав никеля
- медь
- алюминий
- латунь

Производство оснащения

Рекламные материалы

Таблица – размеры: 65 x 100 см

Флаг – размеры: 140 x 250 см

Банер – размеры: 180 x 100 см

Выставочная стойка
размеры: 183 x 70 x 40 см

Выставочный стенд
размеры: 202 x 46 x 50 см

Выставочный стенд
размеры: 202 x 46 x 90 см

ERKO ®

Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo, Польша

☎/🖷 +48 89 512 92 73
✉ общий: erko@erko.pl
✉ экспорт: export@erko.pl
✉ маркетинг: marketing@erko.pl
www.erko.pl

Фирма ERKO ® оставляет за собой право на выполнение изменений без предварительного предупреждения.
Логотип ERKO ® охраняется законом об авторских правах.